

Прием заявок осуществляется путем направления технико-коммерческого предложения на электронную почту:

lebedeva.gv@titan-group.ru Лебедева Галина Владимировна - тел. (8112) 22-20-98, доб. 2318

В теме письма необходимо указать «Тендер (сайт) №...»

Начало подачи заявок на участие в тендере: с момента размещения на официальном сайте.

Окончание подачи заявок: до 12.00 МСК 23.10.2026г.

Поставка: обязательное условие поставка до 15.12.2026

Машина для нанесения концентратов GT-7016-A3 – 1 шт.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на МАШИНА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КОНЦЕНТРАТОРОВ

1. Сведения об объекте и методе исследования, области применения	
Объект исследования: ПЭТФ, ПБТ и др., компаундов на их основе	
Метод исследования: ГОСТ 4647-2015, ГОСТ 19109-2017 и др.	
Область применения / назначения: предназначены для нанесения концентраторов (надрезов) на образцы из пластмасс для механических испытаний на ударный изгиб по методам Шарпи и Изод	
2. Технические сведения об оборудовании	
Общая характеристика оборудования:	
1	Проведение испытаний по методу Шарпи и Изод
2	Поставляемое оборудование должно быть новым, не бывшим в эксплуатации и изготовлено не ранее 2026г.
3	Полный комплект поставки в соответствии с паспортом
Техническая характеристика оборудования:	
1.	Исполнение - электромеханическое
2.	Вид концентратора – надрез типа А, В
3.	Радиус закругления – менее 0,1 мм
4.	Размеры образцов для надреза – 80x10x4, 50x6x4
5.	Тип надрезов по методу Изод - тип А (V-образный надрез): $45^{\circ} \pm 1^{\circ}$, $R=(0,25 \pm 0,05)$ мм, тип В (V-образный надрез): $45^{\circ} \pm 1^{\circ}$, $R=(1 \pm 0,05)$ мм
6.	Тип надрезов по методу Шарпи – тип А (U-образный надрез): ширина 2,0мм, $R \leq 0,1$ мм, тип А (U-образный надрез): ширина 0,8мм, $R \leq 0,1$ мм, тип В (V-образный надрез): $45^{\circ} \pm 1^{\circ}$, $R=(0,25 \pm 0,01)$ мм
7.	Скорость подачи фрезы – регулируемая
8.	Соответствовать ГОСТ 26277-2021
9.	Соответствовать п. 6.1.5 ГОСТ 19109-2017
10.	Соответствовать п. 6.1 ГОСТ 4647-2015
Дополнительные требования / Дополнительная характеристика оборудования:	
1.	Наличие фрезы – не менее 5 шт.
3 Сведения о сопроводительной документации	
Сопроводительная документация:	
1.	Письмо-авторизация от компании-изготовителя оборудования или компании уполномоченной изготовителем представлять свои интересы в РФ (если применимо)
2.	Сертификат соответствия ТР ТС или декларация о соответствии ТС
3.	Техническая и эксплуатационная документация (паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция т.д.) на русском языке на бумажном носителе и в электронном виде
4 Сведения о сервисе и технической поддержке	
Сервис и техническая поддержка:	
1.	Упаковка, доставка, погрузочно-разгрузочные работы по адресу: 180502, Псковская область, деревня Моглино, район Псковский, с.п. Тямшанская волость, ОЭЗ ППТ Моглино
2.	Гарантийное обслуживание не менее 12 месяцев с даты поставки
5 Условия эксплуатации оборудования	

Размещение: ООО «Титан. Полимер. Инжиниринг»
Температурный режим эксплуатации: от не более плюс 10 до не менее плюс 35 °С
Относительная влажность воздуха: от не более 10 до не менее 70 %
Режим работы, ч/сут.: 24 ч/сут.

Разработал:

Заместитель генерального директора



Е.В. Веселова

Согласовано с рабочей группой, согласно приказу от 29.07.2026 г. № ПР-10-26.