

Ориентировочный объем закупок:

Поддоны различных типоразмеров (в соответствии с ТЗ) – 3 350 штук в месяц

Доска различных типоразмеров (в соответствии с ТЗ) – 6 700 штук в месяц

Брус – 16 000 штук в месяц.

Фито-санитарная обработка обязательна. Доставка до нашего предприятия должна быть включена в стоимость.

Контактные данные для получения КП:

av.semenova@titan-group.ru Менеджер по оборудованию отдела закупок материалов и оборудования ООО «Титан-Полимер» Семенова Александра Валерьевна

+7 (8112) 222-098 доб. 23-57

Техническое задание на пиломатериалы прилагается.

Наименование ТМЦ

Поддоны, брус, доска с фитосанитарной обработкой для упаковки рулонов БОПЭТ пленки.

1. Заказчик

ООО «ТИТАН-ПОЛИМЕР»

2. Состав закупки, базис поставки

Поставка поддонов, бруса, доски для упаковки готовой продукции и полуфабриката.

Доставка товара до склада Грузополучателя, указанного в лотах.

Ориентировочная потребность:

Поддоны: 40 000 шт в год или 3340 шт в месяц.

Доска: 80000 шт в год или 6680 шт в месяц.

Брус: 192000 шт в год или 16000 шт в месяц.

3. Срок поставки

3.1 Поставка плановых заказов – в течение 5 суток от даты направления заявки, срочных – в течение 3 суток с даты направления заказа.

В случае поступления заказа от Заказчика к Поставщику посредством электронных средств связи после 13-00 местного времени текущих суток, заказ считается направленным в работу и принятым в работу со следующих суток.

3.2 Поставка продукции осуществляется партиями и в объёмах поставки по согласованию с Заказчиком.

4. Источник финансирования, статья расходов

Текущая деятельность, Вспомогательные материалы на технологию ООО «Титан-Полимер».

5. Требования по вариантной разработке

– Выбор Исполнителя и вариантов реализации поставки проводится на тендерной основе путем рассмотрения коммерческих предложений и получения положительных результатов при испытании предоставленных бесплатных образцов.

– Основные критерии сравнения технико-коммерческих предложений:

✓ Соответствия требованиям настоящего ТЗ по всем параметрам;

✓ Наличие положительного заключения по результатам испытания образца;

– Основные коммерческие критерии сравнения технико-коммерческих предложений:

✓ Цена товара;

✓ Порядок оплаты;

✓ Принятие формы контракта Покупателя;

✓ Соответствие сроков исполнения срочных и плановых заявок настоящего ТЗ

✓ Опыт выполнения аналогичных поставок;

6. Исходные данные для поставки

6.1. Поддоны деревянные с фитосанитарной обработкой

Поддоны должны быть обработаны согласно стандарту по санитарным и фитосанитарным мерам ISPM 15 «Руководство по регулированию древесных упаковочных материалов в международной торговле» на сертифицированном оборудовании (предоставить справку о выполнении аналогичных договоров по поставке древесины, прошедшей фитосанитарную обработку).

В контексте применения ISPM 15 разрешается использовать только тип обеззараживания «Тепловая обработка». Обеззараживание методом термообработки при температуре 85°C в течении 6 часов (допускаются другие методы обработки согласно международному стандарту ISPM 15) кроме фумигации. Не допускается наличие на поставляемом товаре вредителей древесины.

Поддоны, прошедшие обработку, должны иметь при поставке Заказчику:

- клеймо установленного образца, клеймо должно быть чётким и читаемым;

- акт о проведении карантинного фитосанитарного контроля выданного УФС по ветеринарному и фитосанитарному надзору.

Поддоны 800 мм×L; 600 мм×L; 1200мм×L;

L – длина поддона, в зависимости от наименований, указанных в лоте.

Поддоны предназначены для формирования транспортных пакетов для механизированных процессов перемещения автомобильным, железнодорожным и водным транспортом.

6.2. Технические требования

Поддоны должны соответствовать чертежам заказчика.

При изготовлении поддонов не допускается:

- отклонение от параллельности поверхностей верхнего и нижнего настилов более 3мм;
- несквозные зазоры более 0,5мм и сквозные зазоры в местах соединения шашек с досками и досок верхнего настила между собой.

Доски настилов и шашки должны быть цельными, обрезными.

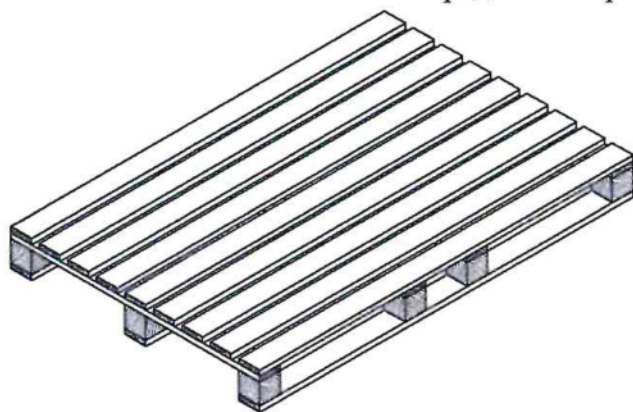
Допускается использование прессованных шашек соответствующего размера для изготовления поддонов. Прессованная шашка – вид материала, получаемый методом экструзии из смеси сухих опилок и связующего компонента. Для прессованной шашки не допускается: трещины, сколы, изменение геометрии по толщине и по ширине, наличие инородных тел, недостаточное /избыточное/неравномерное содержание клея, как следствие – разрушение при сборке/разбухание от влажности. Обожженная поверхность шашки, которая приводит к выкрашиванию опилок, золы из поверхностного слоя.

Пиломатериал изготавливается из лиственных пород 1; 2 сорта. Допускается использование материала хвойных пород не ниже 2 сорта по согласованию с Заказчиком.

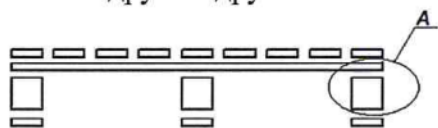
Допуск по толщине доски + 2 мм.

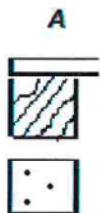
Пиломатериалы применяемые для изготовления деталей поддонов, должны иметь влажность не более 22%.

Сборка поддонов производится в соответствии с ГОСТ 33757-2016. Поддоны изготавливают соединением продольных досок настила с поперечными досками, шашками и досками основания крепежными элементами. Типы и определения крепежных элементов — по ГОСТ ISO 445.

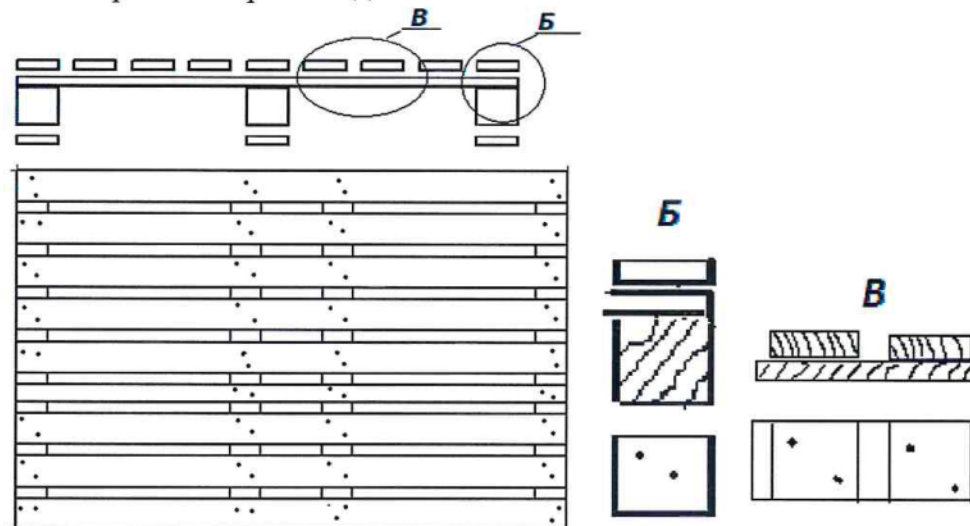


1. Настил из поперечных досок, соединяют с шашками винтовыми или ершенными гвоздями диаметром 4,5 мм и длиной не менее 90 мм при длине на винтованной части не менее 75 %. Каждая шашка должна быть соединена с поперечной доской не менее, чем тремя гвоздями, которые не должны входить в одно и то же волокно шашки и должны быть удалены на максимально возможное расстояние друг от друга.

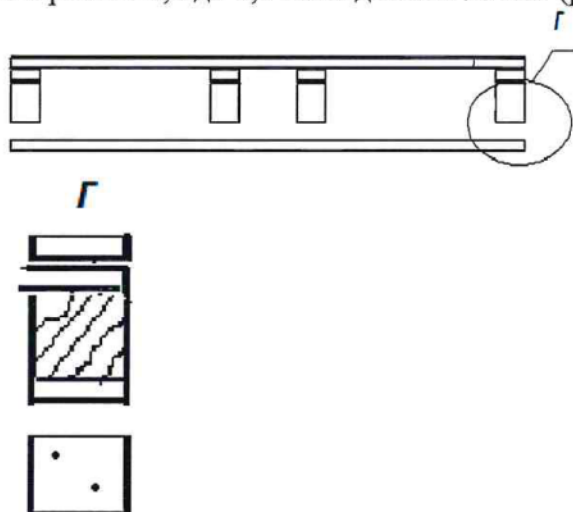




2. Соединение продольных досок верхнего настила с поперечными досками (рис. В), производится винтовыми или ершенными гвоздями диаметром от 2,8 до 3,5 мм и длиной 70 мм. Каждая шашка (рис. Б) должна быть соединена с настилом не менее, чем двумя винтовыми или ершенными гвоздями, диаметром 4,5 мм и длиной не менее 90 мм., которые не должны входить в одно и то же волокно шашки и должны быть удалены на максимально возможное расстояние друг от друга. Гвозди должны быть забиты со стороны продольных досок, концы должны быть подогнуты и полностью утоплены в древесину на нижней стороне поперечных досок поперек волокон. Не допускается выступ гвоздей на нижней стороне поперечных досок.



3. Доска основания поддона соединяется с шашками винтовыми или ершенными гвоздями диаметром от 2,8 до 3,5 мм и длиной 90 мм. (рис.Г)



При сборке поддонов крепежные элементы следует устанавливать вертикально на расстоянии не менее 25 мм от торцов и кромок доски. Гвозди следует располагать в шахматном порядке.

Расстояние между гвоздями должно быть не менее $\frac{1}{3}$ ширины доски.

Шашки и доски из твердых пород древесины предварительно надсверливают. Диаметр отверстия должен быть на 1 мм меньше диаметра детали крепления. Глубина отверстия должна составлять 70 % длины детали крепления.

Головки забитых гвоздей должны быть утоплены в древесину на 1 - 1,5 мм.

Предельные отклонения размера поддона по длине и ширине не должны превышать ± 5 мм.

Пороки древесины по <u>ГОСТ 2140</u>	Норма ограничения пороков в пиломатериалах
1. Сучки 1.1. Сросшиеся здоровые 1.2. Частично сросшиеся здоровые и несросшиеся здоровые 1.3. Выпадающие, загнившие, гнилые и табачные 2. Трещины 2.1. Пластовые и кромочные (на обрезных кромках), в том числе с выходом на торец 2.2. Пластовые, выходящие на оба торца 2.3. Пластовые и кромочные сквозные, в том числе выходящие на торец 2.4. Отлупные 2.5. Торцовые 3. Прорость 3.1. Односторонняя 3.2. Сквозная 4. Внутренняя заболонь 5. Грибные ядровые пятна и полосы 6. Побурение 7. Плесень 8. Заболонные грибные окраски (синевы и цветные заболонные пятна) 8.1. Поверхностные 8.2. Глубокие 9. Ядровая и заболонная гнили 10. Наружная трухлявая гниль 11. Повреждения паразитными растениями и червоточины 12. Механические повреждения и пороки обработки 13. Инородные включения 14. Скол пропила 15. Обзол 15.1. Тупой 15.2. Острый	на пластах пиломатериалов шириной до 100 мм 1 шт. размером до 20 мм Допускаются на любом однометровом участке длины размером, мм, до: 20 мм Не допускаются Допускаются глубиной и длиной до: 1/6 Не допускаются Допускаются общей длиной до: 1/20 Не допускаются Допускаются глубиной до 3/4 ширины пиломатериала Допускается длиной и шириной до: 1/20 Не допускается Не допускается Не допускается Не допускается Не допускаются Не допускаются Не допускаются Не допускаются Допускаются в пределах отклонений от номинальных размеров по ширине обрезных пиломатериалов до 100 мм: $\pm 2,0$ Не допускаются Допускается до 5 % соответственно толщины или ширины пиломатериалов Допускается без наличия коры на пластах и кромках не более 15% по длине и не более 5 мм по ширине Не допускается

16. Покоробленность 16.1. Продольная по пласту и кромке, крыловатость 16.2. Поперечная	Допускается, %, до: 0,5 (длины пиломатериала) Допускается, %, до: 1 (ширины пиломатериала)
17. Опил 18. Стружка 19. Мшистость, ворсистость поверхности 20. Задиры – приподнятые частично отделенные участки древесины с зацепистыми краями	Не допускаются Не допускаются Допускается без осыпания Не допускаются

Не допускается:

- ядровая и заболонная гниль;
- сучки выпадавшие, загнившие.
- опил, стружка;
- сквозные трещины;
- следы от плесени (или следы присутствия плесени)

6.3. Пиломатериалы профилированные

6.3.1 Пиломатериалы профилированные с фитосанитарной обработкой

Типоразмеры:

1. Доска 20 x 100 x L,
где L – соответствует длине поддона.
2. Брус 25 x 25 x H; 20 x 20 x H,
Где H – длина бруса.

Доски должны быть обработаны согласно стандарту по санитарным и фитосанитарным мерам ISPM 15 «Руководство по регулированию древесных упаковочных материалов в международной торговле» на сертифицированном оборудовании (предоставить справку о выполнении аналогичных договоров по поставке древесины, прошедшей фитосанитарную обработку).

В контексте применения ISPM 15 разрешается использовать только тип обеззараживания «Тепловая обработка». Обеззараживание методом термообработки при температуре 85°C в течении 6 часов (допускаются другие методы обработки согласно международному стандарту ISPM 15), кроме фумигации. Не допускается наличие на поставляемом товаре вредителей древесины.

Доски, прошедшие обработку, должны иметь при поставке Заказчику:

- клеймо установленного образца, клеймо должно быть чётким и читаемым
- акт о проведении карантинного фитосанитарного контроля выданного УФС по ветеринарному и фитосанитарному надзору.

6.3.2 Технические требования

Пиломатериал изготавливается из лиственных пород 1 и 2 сорта. Порода древесины согласовывается дополнительно с учетом географического расположения предприятий.

Допускается использование материала хвойных пород по отдельному согласованию с Заказчиком и на стадии принятия Заявки в работу.

Влажность: не более 22%.

Размеры: ширина, в размерах до 100мм±2,0; толщина в размерах 20-25±1,0 мм; длина +0,0 мм; -5,0 мм.

Не допускается:

- ядровая и заболонная гниль;
- сучки выпадавшие, загнившие.
- опил, стружка;
- сквозные трещины.

Доска должна соответствовать требованиям ГОСТ 2695-83 «Пиломатериалы лиственных пород» или ГОСТ 8486-86 «Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия».

7. Требования по безопасности

Все технические решения, использованные в поставляемой продукции, должны соответствовать действующим нормам и правилам охраны труда и промышленной безопасности, пожаро- и взрывобезопасности, а также охраны окружающей среды при эксплуатации

8. Требования к упаковке и маркировке

- 8.1. На каждый поддон должно быть нанесено клеймо с указанием размера и даты производства.
- 8.2. На каждую упаковку доски, бруса должно быть нанесено клеймо с указанием размера и даты производства.
- 8.3. Поддоны должны быть сложены в стопки по размерам и стянуты стреп-лентой.
- 8.4. Доска, брус должны быть уложены на поддон и стянуты стреп-лентой, каждый ряд должен быть проложен тремя досками или брусом для обеспечения вентиляции.
- 8.5. При транспортировании и выгрузке на территории Заказчика пиломатериалов и заготовок в открытых транспортных средствах они должны быть защищены от атмосферных осадков и загрязнения.

9. Гарантийный срок

- 9.1. Гарантийный срок хранения и соответствия требованиям по качеству – не менее 3 месяцев со дня изготовления продукции.
- 9.2. Поставщик гарантирует соответствие поставляемого товара заявленным техническим условиям Заказчика. В случае выявления несоответствия в течение 3-х месяцев с даты изготовления, Поставщик обязан произвести замену товара, потерявшего свои качественные характеристики своими силами и за свой счет.
- 9.3. Акт о проведении карантинного фитосанитарного контроля действует 1 месяц с даты прохождения обработки.

10. Приемка продукции

- 10.1 Приемка осуществляется на выходном контроле у поставщика и на входном контроле у Заказчика.
- 10.2 Продукция должна быть промаркирована.
- 10.3 Пороки древесины определяют при внешнем осмотре. Размеры измерительным инструментом с погрешностью до 1мм. Влажность измеряется влагомером.

11. Особые условия

- 11.1 Исполнитель не должен разглашать третьим лицам информацию, связанную с деятельностью предприятия, полученную от Заказчика, а также использовать данную информацию для целей иных, чем подготовка коммерческого предложения.
 - 11.2 Настоящее техническое задание может быть изменено и дополнено при обязательном уведомлении Поставщика
-