

Прием заявок осуществляется путем направления технико-коммерческого предложения на электронную почту:

- vinogradov.as@titan-group.ru

- Виноградов Арсений Сергеевич тел. (8112) 22-20-98, доб. 25-59

В теме письма необходимо указать «Тендер.....»

Начало подачи заявок на участие в тендере: с момента размещения на официальном сайте.

Окончание подачи заявок: до 12.00 МСК до даты указанной на сайте.

Согласовано:
Директор Департамента капитального
строительства ООО «Титан-Полимер»
Касимов Александр Иосифович

Утверждаю:
Генеральный директор
ООО «Титан-Полимер»
Табаев Борис Владимирович

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 26-КМ от 13.08.2026г.

На изготовление металлоконструкций здание энергетических установок. Здание 26.
Для нужд Завода по производству полиэтилентерефтолата (ПЭТ) и
полибутилентерефтолата (ПБТ)

Заказчик	ООО «Титан-Полимер».
Цель работ, объект	Разработка и согласование чертежей КМД согласно тому РД 2171.3-26-КМ ООО «Титан-Проект», изготовление металлоконструкций здание энергетических установок. Здание 26, согласно спецификации металлопроката (приложение № 1) и том РД 2171.3-26-КМ ООО «Титан-Проект» нанесением транспортировочной грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020) в 1 слой согласно Тома РД 2171.3-26-КМ ООО «Титан-проект» лист 1.1 п.16, цвет серый.
Срок выполнения работ	Начало: с даты подписания договора; Окончание: 01 октября 2026 года.
Источник финансирования	Собственные или заемные средства.
Исходные данные, предоставляемые Заказчиком	Том РД 2171.3-26-КМ ООО «Титан-Проект» (приложение №2).
Стоимость работ, руб.	Общая максимальная стоимость работ по настоящему Техническому заданию определяется в соответствии с полученными коммерческими предложениями.
Порядок оплаты	Авансирование оговаривается во время переторжки.
Обеспечение исполнения обязательств по договору	Банковская гарантия возврата аванса – оговаривается во время переторжки; Банковской гарантией на исполнение Подрядчиком обязательств по настоящему договору – оговаривается во время переторжки.
Требования к изготовлению	Изготовление стальных конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 Конструкции стальные строительные, СП 53-101-98 (Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"), Разработанного Производителем и согласованного Заказчиком КМД и РД 2171.3-26-КМ ООО «Титан-Проект». Защиту стальных конструкций от коррозии следует выполнять в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 «Защита строительных конструкций от коррозии». Поверхность стальных конструкций перед

	нанесением антикоррозионной защиты должны быть очищены от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений) и обезжирены. Определение мест стыковки металлопроката по длине и контроль качества сварных швов наращивания производить на заводе – изготовителе. Стыковку металлопроката по длине выполнить по технологии полного провара на основании заводских стандартов. Категорию сварных швов стыкуемых элементов металлических конструкций (профилей) назначать в соответствии с ГОСТ 23118-2019, Таблица 1. Завод – изготовитель несет ответственность, что прочностные и механические свойства сварного шва равны или превосходят свойства материала соединяемых элементов.
Требования к составу и оформлению исполнительной документации	Паспорт - ГОСТ 23118-2019 Конструкции стальные строительные, приложение В.
Порядок выбора и применения материалов, изделий, конструкций, оборудования и их согласование застройщиком (техническим заказчиком)	Все используемые материалы для изготовления стальных конструкций и соединений должны отвечать требованиям раздела 5 СП 16.13330.2017. Прокатные профили, листовой прокат приняты с маркой стали С255-4, С355-6 по ГОСТ 27772-2021. Металлический прокат для конструкций должен быть с гарантированными показателями по ударной вязкости стали на ударный изгиб (KCV) при 0 С не менее 34 Дж/см ² , при -20 С не менее 34 Дж/см ² соответственно, химический состав стали должен соответствовать требованиям табл. В.2 СП 16.13330.2017. Проверку механических свойств стали в направлении толщины проката осуществляет завод - изготовитель металлоконструкций. Сталь фланцев С355-6 по ГОСТ 27772-2021 принята с гарантированными механическими свойствами в направлении толщины проката (относительным сужением стали не менее 35%)
Гарантийные обязательства	Гарантийный срок на конструкции: не менее 3 лет.
Прочие условия	Возможна поэтапная поставка металлоконструкций. В ходе изготовления работ предоставлять фото, видео отчеты в свободной форме с инструментальными замерами геометрических размеров конструкций, подготовкой поверхности металла к дальнейшей обработке транспортировочного АКЗ.

Приложения:

1. Спецификация
2. Том РД 2171.3-26-КМ ООО «Титан-Проект»

Разработал:

Начальник ОКС Иванов В.А.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ по разделу 2171.3-26-КМ

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4
1	Изготовление балок	т	110,87
1.1	Балки Б1 в количестве 100 шт. , Балки Б2 в количестве 46 шт. ,Балки Б3 в количестве 22 шт. ,Балки Б4 в количестве 7 шт. ,Балки Б5 в количестве 277 шт. , Балки Б6 в количестве 10 шт.	т	110,87
2	Изготовление колонн и фахверков	т	114,29
2.1	Колонны К1 в количестве 5 шт., Колонны К2 в количестве 10 шт., Колонны К3 в количестве 4 шт., Колонны К4 в количестве 4 шт. Колонны К5 в количестве 7 шт. Фахверк Рг1 в количестве 109 шт. ,Фахверк Рг2 в количестве 36 шт. ,Фахверк Рг3 в количестве 18 шт. ,	т	114,29
3	Изготовления прогонов	т	0,51
3.1	Прогон П1 в количестве 15 шт.	т	0,51
4	Изготовление ригелей	т	58,33
4.1	Ригели Р1 в количестве 14 шт. , Ригели Р1.1 в количестве 4 шт., Ригели Р2 в количестве 13 шт, Ригели Р3 в количестве 3 шт., Ригели Р4 в количестве 6 шт., Ригели Р5 в количестве 2 шт., Ригели Р6 в количестве 4 шт.	т	58,33
5	Изготвление связей	т	6,46
5.1	Связь СВ1 в количестве 20 шт. , Связь СГ в количестве 4 шт. ,Связь СВ2 в количестве 9 шт. ,	т	6,46
6	Изготовление металлических площадок, лестниц и козырьков	т	2,1
6.1	Площадка Пм1-1 шт. ,площадка Пм2-2 шт., лестница Л1- 3шт., козырёк Кз1-2 шт.	т	2,1

Итого т 292,56

Общество с ограниченной ответственностью
«Псковский завод «Титан-Полимер»

**ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ПОЛИЭТИЛЕНТЕРЕФТАЛАТА (ПЭТ)
И ПОЛИБУТИЛЕНТЕРЕФТАЛАТА (ПБТ)**

Здание энергетических установок

Здание 26

**РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
Конструкции металлические**

2171.3-26-КМ

Главный инженер проекта

И.П. Малинин

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

Инд. № подл.	Взам. инв. №
000073	



Общество с ограниченной ответственностью
«ТИТАН-ПРОЕКТ»

Заказчик: ООО «Псковский завод «Титан-Полимер»

**ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ПОЛИЭТИЛЕНТЕРЕФТАЛАТА (ПЭТ)
И ПОЛИБУТИЛЕНТЕРЕФТАЛАТА (ПБТ)**

Здание энергетических установок

Здание 26

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Конструкции металлические

2171.3-26-КМ

Директор проектов

О.В. Ильина

Главный инженер проекта

В.В. Солдатов

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

Изм. инв. №	Взам. инв. №
Подп. и дата	
Инв. № подл.	000073

Общество с ограниченной ответственностью
Инженерное Бюро «АНКОР»

Заказчик: ООО «Псковский завод «Титан-Полимер»

**ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ПОЛИЭТИЛЕНТЕРЕФТАЛАТА (ПЭТ)
И ПОЛИБУТИЛЕНТЕРЕФТАЛАТА (ПБТ)**

Здание энергетических установок

Здание 26

**РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
Конструкции металлические**

2171.3-26-КМ

Главный инженер проекта

Р.А.Исмагилов

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	000073

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
2171.3-26-КМ	Конструкции металлические	
2171.3-26-КМ1	Конструкции металлические	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1.1	Общие данные	
1.2	Общие данные. Нагрузки на металлоконструкции здания	
2	Схема расположения баз колонн	
3	Схема расположения колонн и связей. Схемы расположения элементов каркаса на отм. +6,705; +13,755. Схема расположения элементов каркаса в осях 1-2, А-Б на отм. +3,255.	
	Схема расположения элементов каркаса в осях 1-2, А-В на отм.+2,780. Схема	
	расположения элементов покрытия в осях 1-2, А-Б	
4	Разрезы 1-12	
5	Схемы расположения стоек фахверка на отм. -0,100; +0,800; +6,875; +13,925	
6	Схемы расположения элементов фахверка по осям А; Б; Г; 1; 2; 7; между осями А-Б. Узлы 1-7	
7	Узлы 1-8	
8	Узлы 9-19	
9	Схема расположения площадок в осях 2-7, А-Г на отм. +6,875. Площадка Пм1, Пм2	
10	Схема расположения козырьков в осях А-В/1-2. Козырек К1. Ферма Ф1	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Серия 1.450.3-7.94	Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные	
	для производственных зданий промышленных предприятий.	
	Выпуск 0, 2.	
	Прилагаемые документы	
2171.3-26-КМ.СМ	Спецификация металлопроката	

Перечень видов работ, для которых необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ

Наименование	Примечание
Монтаж металлоконструкций	
Подготовка поверхностей под грунтобание	
Нанесение каждого защитного слоя при грунтовании и окраске	
Антикоррозионная защита сварных соединений	
Устройство подливки	

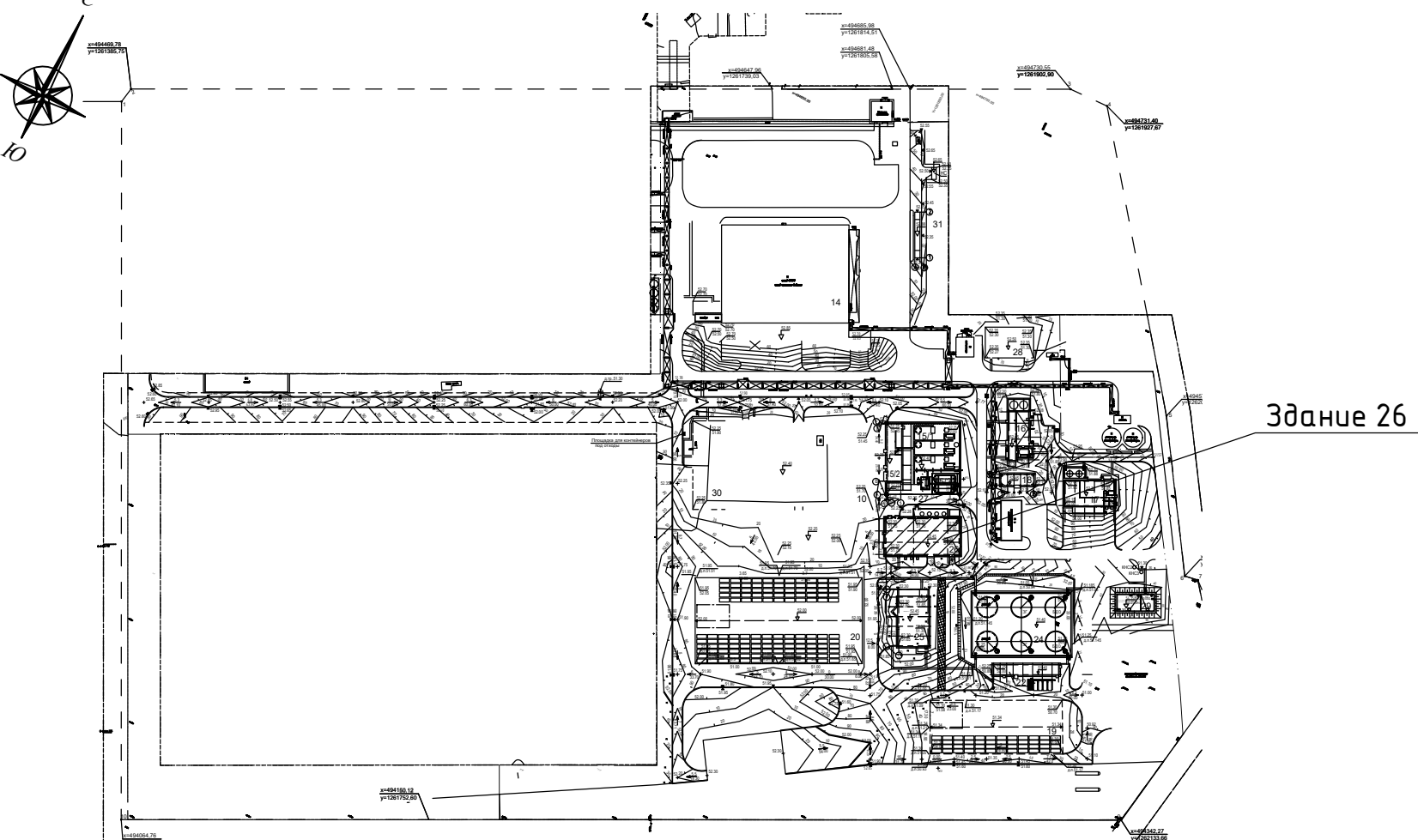
Общие указания

- 1 Рабочая документация выполнена на основании:
- договора подряда №ГКТ-26-1 от 25 декабря 2025 г.;
- задания на разработку рабочей документации и адаптацию документации детального инжиниринга компании Polytex для объекта строительства "Завод по производству полиэтилентерефталата (ПЭТ) и полибутилентерефталата (ПБТ)", расположенный по адресу: Псковская область, Псковский район, д. Могило, Особая экономическая зона ППТ Могило.
- 2 Рабочая документация соответствует заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, других документов, содержащих установленные требования по обеспечению безопасной эксплуатации зданий, строений и сооружений и безопасного использования прилегающих к ним территорий, и с соблюдением технических условий.
- 3 Данный комплект рабочей документации обеспечивает в процессе эксплуатации пожарную, санитарно-гигиеническую и экологическую безопасность персонала, населения и окружающей среды, при соблюдении предусмотренных документацией технических решений (мероприятий).
- 4 Рабочая документация разработана в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:
- Федеральный закон № 384-ФЗ от 30.12.2009 г. "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений";
- Федеральный закон № 123-ФЗ от 22.07.2008 г. "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности";
- Федеральный закон № 116-ФЗ от 21.07.1997 г. "О промышленной безопасности опасных производственных объектов";
- ГОСТ 27751-2014 "Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения";
- ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия";
- СП 131.13330.2025 "Строительная климатология";
- СП 63.13330.2018 "Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения";
- СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия";
- СП 43.13330.2012 "Сооружения промышленных предприятий";
- СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции";
- СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии";
- СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство";
5 Комплект рабочей документации разработан для строительства в следующих природно-климатических условиях:
- климатический район строительства согласно СП 131.13330.2025 - II Б;
- нормативное значение веса снегового покрова на 1 м² горизонтальной поверхности земли для III снегового района согласно СП 20.13330.2016 - 1,5 кПа (150 кгс/м²);
- нормативное значение ветрового давления для I ветрового района в соответствии с СП 20.13330.2016 - 0,23 кПа (23 кгс/м²);
- температура воздуха наиболее холодных суток с обеспеченностью 0,98 - минус 32°С, обеспеченностью 0,92 - минус 29°С;
- согласно схеме общего сейсмического районирования (СП 14.13330.2018, комплект карт ОСР-2015), площадка строительства расположена в не категорируемом сейсмическом районе, с расчетной сейсмической интенсивностью менее 5 баллов шкалы MSK-64.

- 6 Работы по соединению стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
- 7 Все конструкции и используемые материалы должны быть сертифицированы на территории Российской Федерации.
- 8 Производство строительно-монтажных работ производить в соответствии с утвержденным ППР, разработанным подрядной организацией, и согласно требованиям СП 70.13330.2012, СП 28.13330.2017 и СНиП 12-04-2002.
- 9 При производстве работ в зимний период (при отрицательной температуре) руководствоваться требованиями СП 70.13330.2012.
- 10 Все используемые материалы для изготовления стальных конструкций и соединений должны отвечать требованиям раздела 5 СП 16.13330.2017.
- 11 Прокатные профили, листовой прокат приняты с маркой стали С255-4, С355-6 по ГОСТ 27772-2021. Металлический прокат для конструкций должен быть с гарантированными показателями по ударной вязкости стали на ударный изгиб (КCV) при 0°С не менее 34 Дж/см², при -20°С не менее 34 Дж/см² соответственно, химический состав стали должен соответствовать требованиям табл. В.2 СП 16.13330.2017. Проверку механических свойств стали в направлении толщины проката осуществляет завод - изготовитель металлоконструкций. Сталь фланцев С355-6 по ГОСТ 27772-2021 принята с гарантированными механическими свойствами в направлении толщины проката (относительным сужением стали не менее 35%)
- 12 Все сварочные работы должны вестись в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012. Сварные соединения стальных конструкций выполнять по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14771-76, ГОСТ 16037-80 в соответствии с указаниями СП 16.13330.2017. Для стали марки С255 по ГОСТ 27772-2021 при ручной дуговой сварке применять электроды Э42 по ГОСТ 9467-75, для С355 - Э50. При механизированном способе сварке применять сварочную проволоку марки Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Катеты сварных швов сварных соединений не более 1,2 минимальной толщины свариваемых элементов кроме оговоренных. Элементы, принятые по конструктивным соображениям и расчетные элементы с опорной реакцией, не указанной в ведомости элементов, крепить по условному усилию не менее 5,0 т.
- 13 Болтовые соединения стальных конструкций без контролируемого натяжения выполнять на болтах классов прочности 8.8 (кроме указанных на чертеже), класса точности В по ГОСТ Р ИСО 4014-2013. Указания по монтажу болтов с контролируемым натяжением см. л.7 прим. 3. Гайки принимать классов прочности 8. Шайбы принимать по ГОСТ 11371-78. Перед установкой болты и гайки должны быть подготовлены в соответствии с СП 70.13330.2012.
- 14 Предусмотреть мероприятия по предотвращению самораскручивания болтовых соединений путем установки контргайек или пружинных шайб.
- 15 Разность номинальных диаметров отверстий и болтов принимать 3 мм. Все крепежные элементы должны иметь защитное покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ ИСО 10684-2015 с толщиной покрытия не менее 45 мкм. Допуски для резьбы болтов и гаек назначить в соответствии с разделом 6, пунктом 6.2 согласно ГОСТ ИСО 10684-2015.
- 16 Антикоррозионная защита металлических конструкций принята в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии" и в соответствии с технологией производства.
- Для металлических конструкций проектом предусмотрено защитное покрытие:
- грунт ГФ-01 (ГОСТ 25129-2020) - 2 слоя (первый слой - заводской, второй - выполняется на строительной площадке);
- эмаль ПФ115 или ХВ124 - 2 слоя.
Допускается применение других сертифицированных составов с аналогичными характеристиками по согласованию с заказчиком.

- 17 Определение мест стыковки металлопроката по длине и контроль качества сварных швов наращивания производить на заводе - изготовителе. Стыковку металлопроката по длине выполнить по технологии полного провара на основании заводских стандартов. Категорию сварных швов стыкуемых элементов металлических конструкций (профилей) назначать в соответствии с ГОСТ 23118-2019, Таблица 1. Завод - изготовитель несет ответственность, что прочностные и механические свойства сварного шва равны или превосходят свойства материала соединяемых элементов
- 18 Дефекты стали для фланцев (внутренние расслои, грубые шлаковые включения и т.п.) должны удовлетворять требованиям, указанным в таблице 35 СП 294.1325800.2017. Фланцы, после их приварки к соединяемым элементам, следует подвергать 100% контролю ультразвуковой дефектоскопией. Контроль качества стали методами ультразвуковой дефектоскопии осуществляет завод - изготовитель металлоконструкций. Данное требование распространяется на все фланцевые соединения с высокопрочными болтами с предварительным натяжением. Все высокопрочные болты, гайки и шайбы должны иметь защитное цинковое покрытие выполненное термодиффузионным методом. Гальванический способ нанесения покрытия не допускается. Способ регулирования натяжения болтов - по моменту закручивания.
- Расчетный момент закручивания необходимый для натяжения болтов принимать равным М=кРd (Нм), где:
к-среднее значения коэффициента закручивания. Определяется на монтаже с помощью контрольных приборов с учетом требований ГОСТ ИСО 16047-2015 и СП 70.13330.2012.
Р -расчетное натяжение болта.
- для болтов М20 - 185 кН.
- для болтов М24 - 266,5 кН.
d-номинальный диаметр болта (нетто), мм.
- 19 Количество болтов в соединениях уточнить на стадии КМД.
- 20 Перед нанесением антикоррозионных покрытий все металлические поверхности необходимо обезжирить, очистить от окислов, ржавчины и пыли, и осушить. Степень очистки металлических конструкций перед нанесением защитных покрытий - 2.
- Поврежденные участки антикоррозионных покрытий восстановить материалами того же вида.
- 21 Настоящие чертежи являются исходным материалом для разработки чертежей на стадии КМД.
- 22 За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола здания 26, соответствующая абсолютной отметке 52,450 м в Балтийской системе высот.
- 23 Уровень ответственности сооружения - нормальный.
- 24 Класс сооружения КС-2.
- 25 Категория сооружения по пожарной опасности - В.
- 26 Степень огнестойкости здания - IV. Несущие стальные конструкции каркаса должны иметь предел огнестойкости R15. Элементы ГГ, П1, СВ2, Б5 необходимо покрыть огнезащитным составом, согласованным с Заказчиком. Толщина покрытия зависит от приведенной толщины защищаемого металла. Площадь покрытия металлических конструкций огнезащитным составом - 417,4 м².
- 27 Расчетный срок службы сооружения не менее 50 лет.

Ситуационный план



									2171.3-26-КМ
									Завод по производству полиэтилентерефталата (ПЭТ) и полибутилентерефталата (ПБТ)
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Бойкова			13.08.26					
Проверил	Ятманов			13.08.26					
						Здание энергетических установок. Здание 26	Стадия	Лист	Листов
							Р	1.1	11
Нач. отд.	Обвсаянников			13.08.26					
Н. контр.	Столярова			13.08.26					
ГИП	Исмагилов			13.08.26					
						Общие данные			ООО "Титан-Провект"

Схема расположения оборудования на отм. +7,000

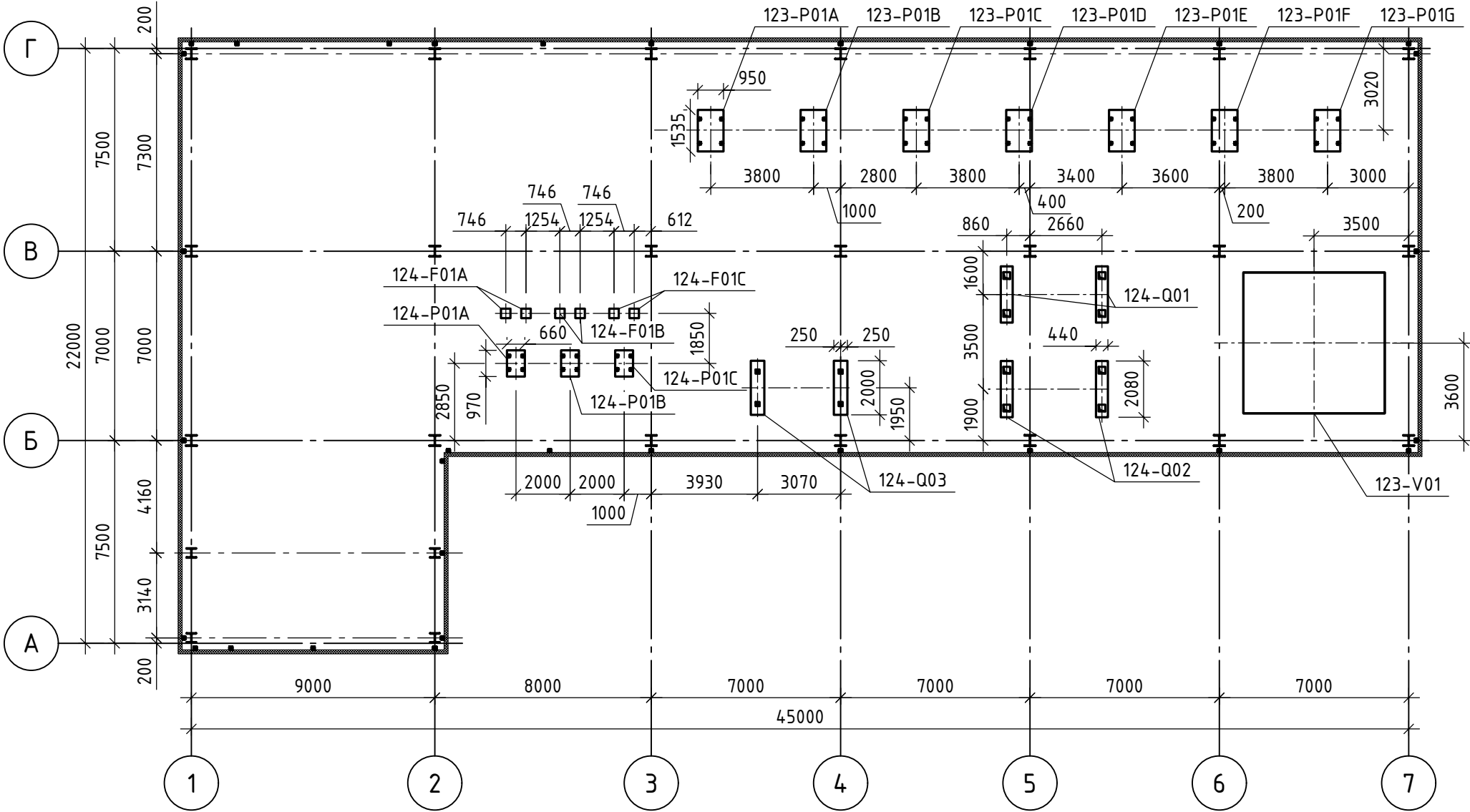
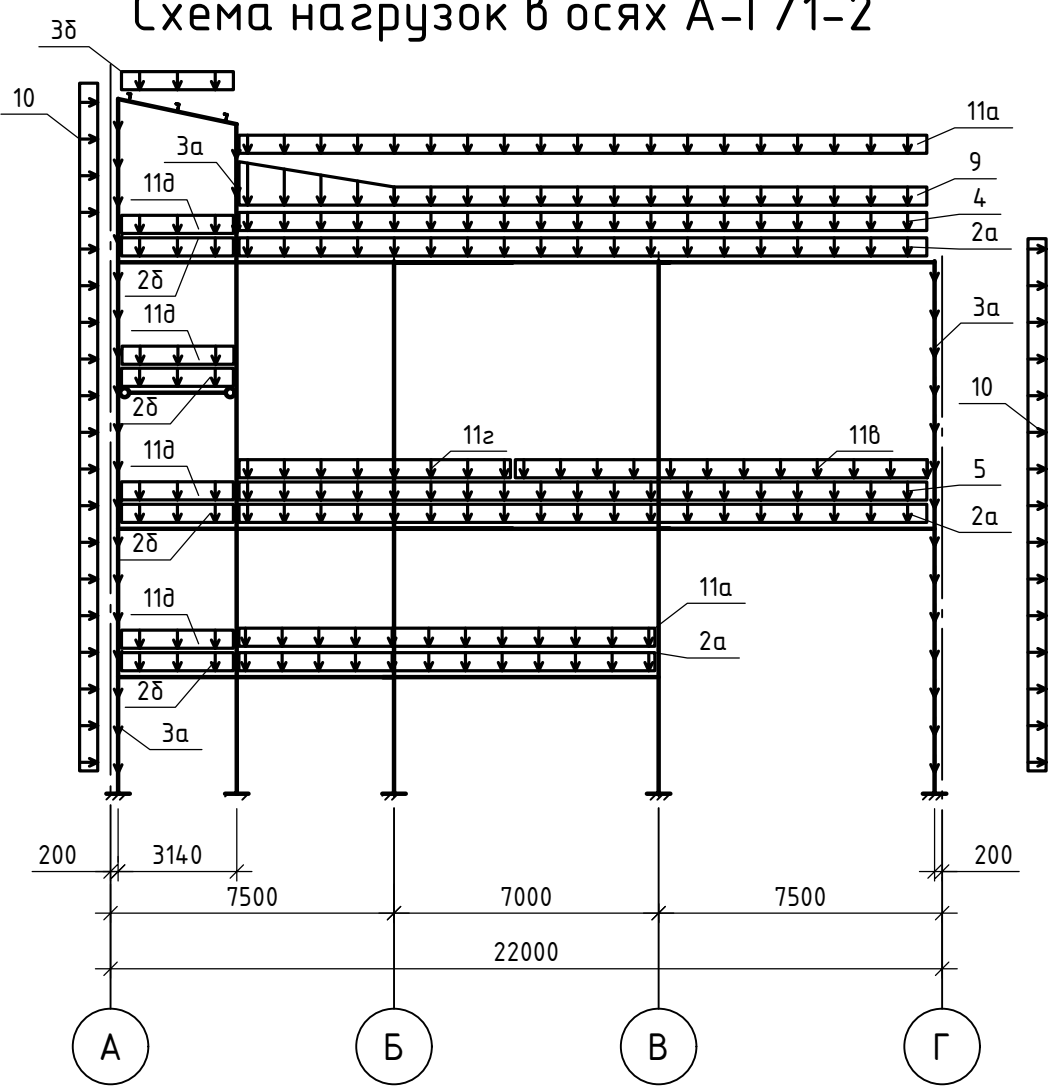


Схема нагрузок в осях А-Г/1-2



Нагрузки, действующие на здание

Тип нагрузки	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка, т/м²	Коэффициент надежности γ_f	Расчетная нагрузка, т/м²	Примечание
Постоянные	1 Собственный вес м/к	–	1,05	–	
	2а Вес перекрытия по профлисту (δ=170 мм)	0,425	1,1	0,468	
	2б Вес ж/б перекрытия л.к (δ=150 мм)	0,375	1,1	0,413	
	3а Вес сэндвич-панелей стеновых (δ=150 мм)	0,021	1,2	0,025	
	3б Вес кровельных сэндвич-панелей (δ=200 мм)	0,038	1,2	0,046	
	4 Вес кровли	0,147	1,3	0,176	
	- стяжка листы ЦСП – 24 мм	0,034	1,2	0,041	
	- плита пов.жест – 40 мм	0,008	1,2	0,01	
	- плита мин.ват – 100 мм	0,005	1,2	0,006	
	- керамзитобетон – от 70 мм до 130 мм	0,1	1,2	0,12	
Длительные	5 Полы (δ=125 мм)	0,2625	1,1	0,289	
	6 Вес ж/б ступеней	0,323	1,1	0,355	
Кратко-временные	7 Технологическая (опоры)	1	1,1	1,1	
	8 Оборудование	–	1,05	–	по заданию
	9 Снеговая нагрузка (III снеговой район)	0,133	1,4	0,186	
	10 Ветровая нагрузка (I ветровой район)	0,023	1,4	0,032	
	11а Полезная нагрузка на +3,000, +13,925	0,3	1,2	0,36	
	11б Полезная нагрузка на +7,000 (в осях Б-Г/2-7)	0,5	1,2	0,6	
	11в Полезная нагрузка на +7,000 (пом. 205, 205.1)	0,625	1,2	0,75	
	11г Полезная нагрузка на +7,000 (пом. 202-204)	0,3	1,2	0,36	
	11д Полезная нагрузка на л.к	0,3	1,2	0,36	

Схема расположения оборудования на отм. +13,925

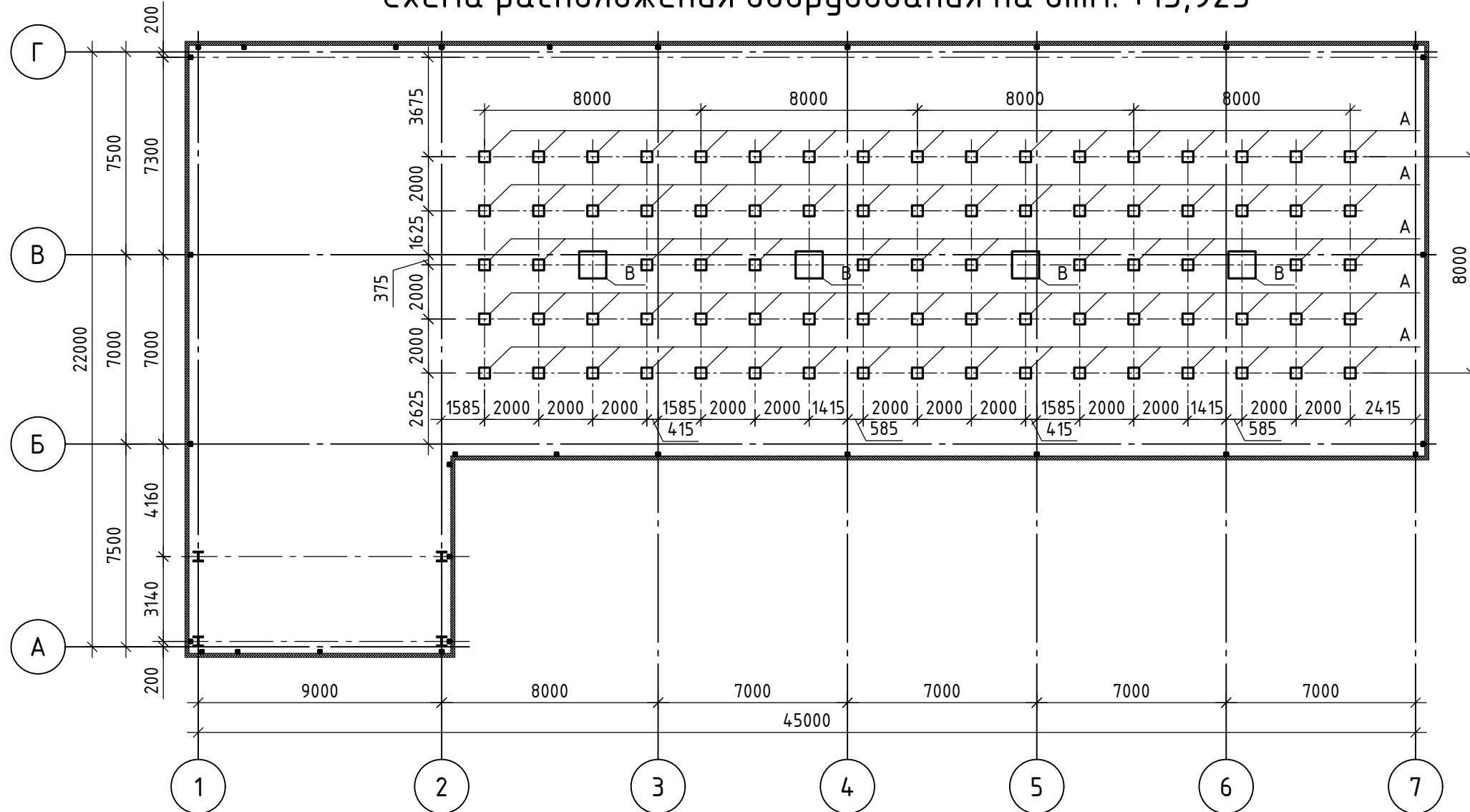
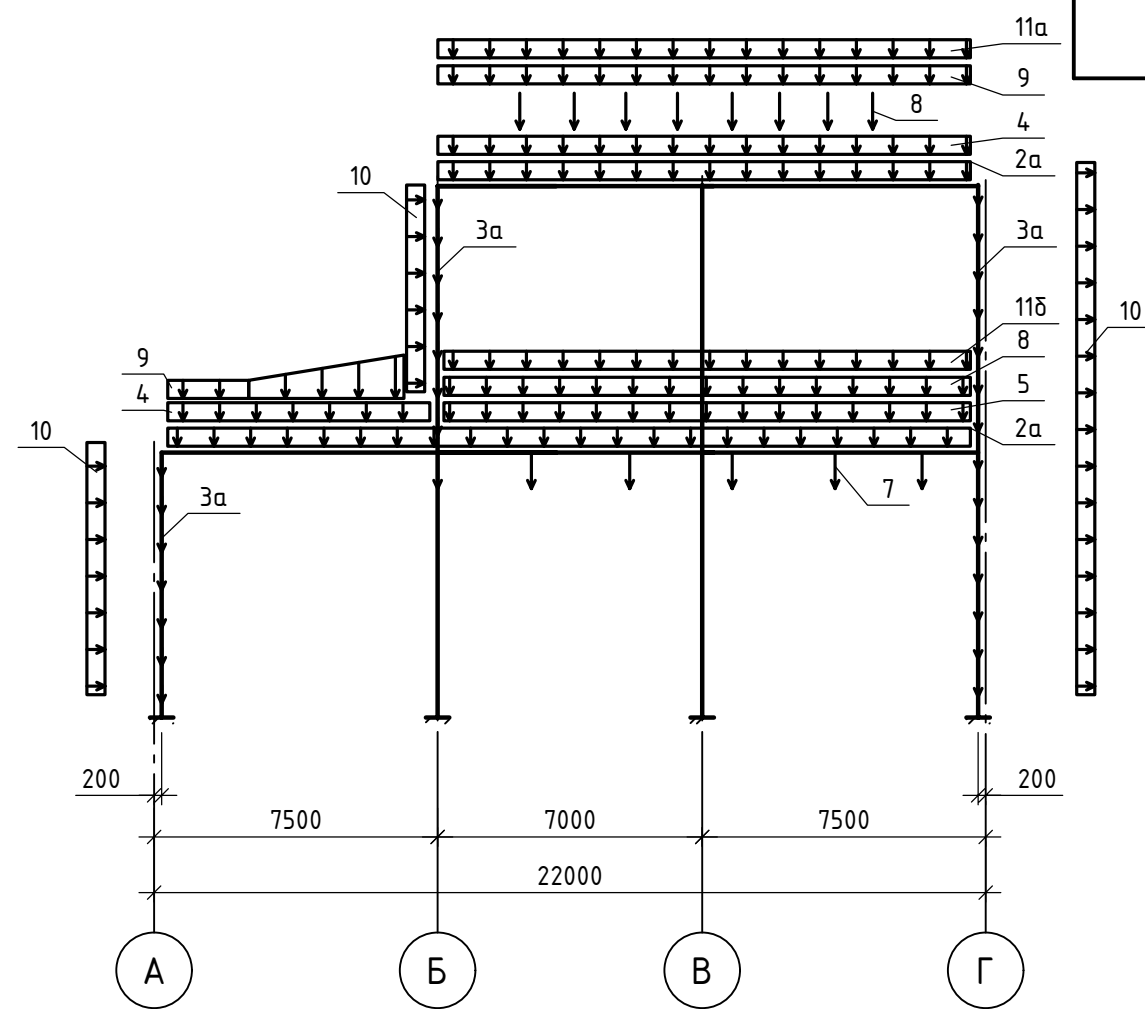


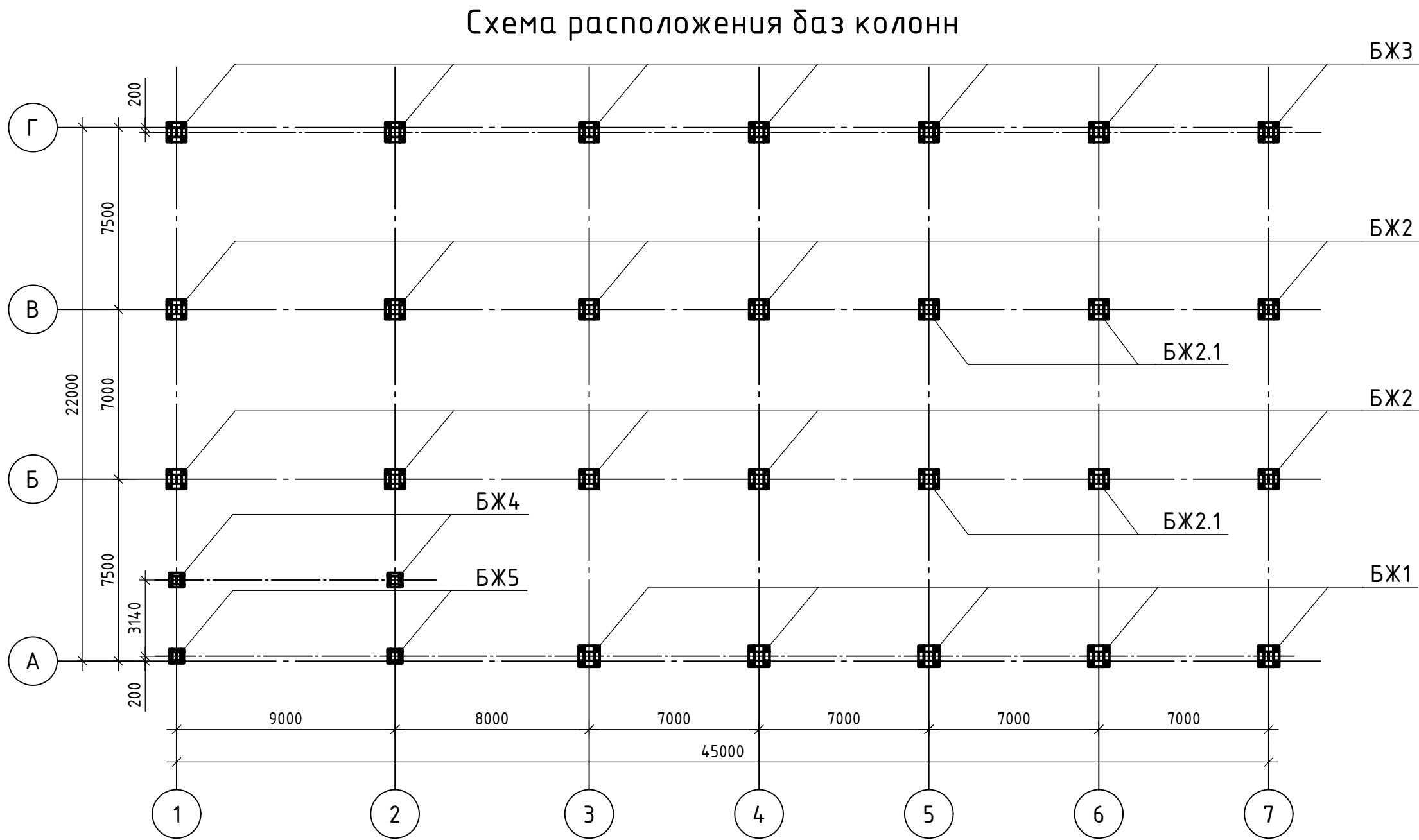
Схема нагрузок в осях А-Г/2-7



Нагрузки от оборудования

Наименование оборудования	Нормативная нагрузка	Ед.изм	Примечание
на отм. +7,000			
123-P01-A-G	2,4	т	
123-V01	120	т	
124-Q01-02	21,7	т	
124-Q03	6	т	
124-F01A-C	0,5	т	
124-P01-A-C	0,8	т	
на отм. +13,925			
A	1,5	т	
B	6	т	

2171.3-26-KM					
Завод по производству полиэтилентерефталата (ПЭТ) и полибутилентерефталата (ПБТ)					
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Здание энергетических установок. Здание 26
Разраб.	Бойкова		А.Бай	13.08.26	
Проверил	Ятманов		Имму	13.08.26	
Нач. отд.	Обсянников		И.И.	13.08.26	Общие данные. Нагрузки на металлоконструкции здания
Н. контр.	Столярова		С.И.	13.08.26	
ГИП	Исмагилов		С.И.	13.08.26	
				Стадия	Лист
				P	1.2
				Листов	
				000 "Титан-Проект"	



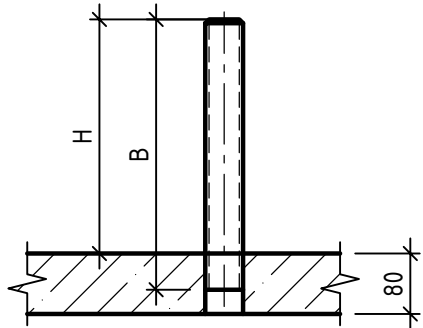
Расчетные нагрузки на фундаменты

Местоположение	Марка базы	Правило знаков	Усилия	N max		N min		Примечание
				+M	-M	+M	-M	
Оси 3-7	БЖ1		N, м	57.20	-	37.29	8.37	
			Mx, мм	7.50	-	3.09	-3.14	
			My, мм	-	-	3.61	0.38	
			Qx, м	-	-	1.47	0.18	
			Qy, м	3.57	-	1.72	-1.49	
См. схему	БЖ2		N, м	137.19	182.31	-	40.46	
			Mx, мм	8.61	-3.25	-	-4.74	
			My, мм	-0.18	-0.06	-	0.78	
			Qx, м	-0.09	-0.03	-	0.37	
			Qy, м	4.1	-1.55	-	-2.25	
См. схему	БЖ2.1		N, м	211.44	197.13	-	158.62	
			Mx, мм	-2.94	-0.96	-	-9.74	
			My, мм	10.34	-13.11	-	2.6	
			Qx, м	4.92	-6.24	-	1.24	
			Qy, м	-1.4	-0.45	-	-4.64	
Оси 1-7	БЖ3		N, м	101.96	-	23.77	85.77	
			Mx, мм	-4.5	-	3.2	-6.29	
			My, мм	11.76	-	0.62	0.08	
			Qx, м	3.67	-	0.19	0.04	
			Qy, м	-1.41	-	0.99	-2.99	
Оси 1-2	БЖ4 БЖ5		N, м	84.14	-	65.1	33.7	
			Mx, мм	4.24	-	5.62	0.85	
			My, мм	-0.3	-	-0.33	-4.5	
			Qx, м	-0.14	-	-0.16	-2.14	
			Qy, м	2.02	-	2.68	0.4	

Размеры опорных плит баз колонн

Марка базы	Эскиз	Размеры		Болты фундаментные							Отметка низа опорной плиты	Примечание
		L, мм	B, мм	Марка болта	Кол-во, шт	C ₁ , мм	C ₂ , мм	C ₃ , мм	H/b, мм	Сталь		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
БЖ1		860	860	M42	4	130	530	330	160/240	09Г2С-8	-0,300	
БЖ2 БЖ2.1		820	820	M36	4	300	-	300	170/250	09Г2С-8	-0,300	
БЖ3		820	820	M36	4	500	100	300	170/250	09Г2С-8	-0,300	
БЖ4		580	600	M20	4	230	-	240	110/190	09Г2С-8	-0,300	
БЖ5		580	600	M20	4	30	430	240	110/190	09Г2С-8	-0,300	

Эскиз фундаментного болта



H - выпуск болта
B - нарезка

1 Общие указания см. л.1

						2171.3-26-КМ			
						Завод по производству полиэтилентерефталата (ПЭТ) и полибутилентерефталата (ПБТ)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание энергетических установок. Здание 26	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бойкова		<i>Бойкова</i>	13.08.26		Р	2	
Проверил		Ятманов		<i>Ятманов</i>	13.08.26				
Нач. отд.		Овсянников		<i>Овсянников</i>	13.08.26	Схема расположения баз колонн	ООО "Титан-Проект"		
Н. контр.		Столярова		<i>Столярова</i>	13.08.26				
ГИП		Исмагилов		<i>Исмагилов</i>	13.08.26				

Схема расположения колонн и связей

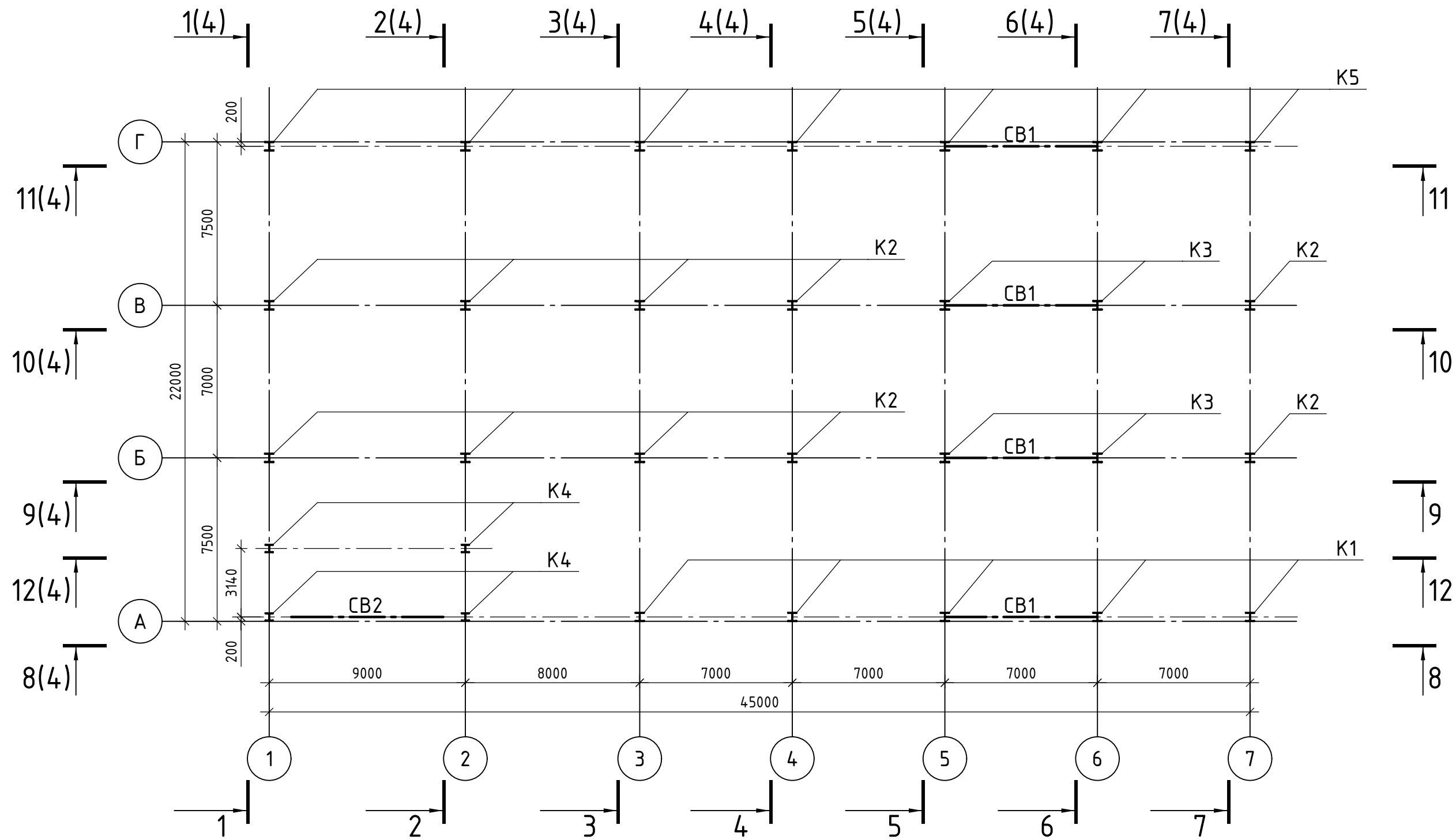
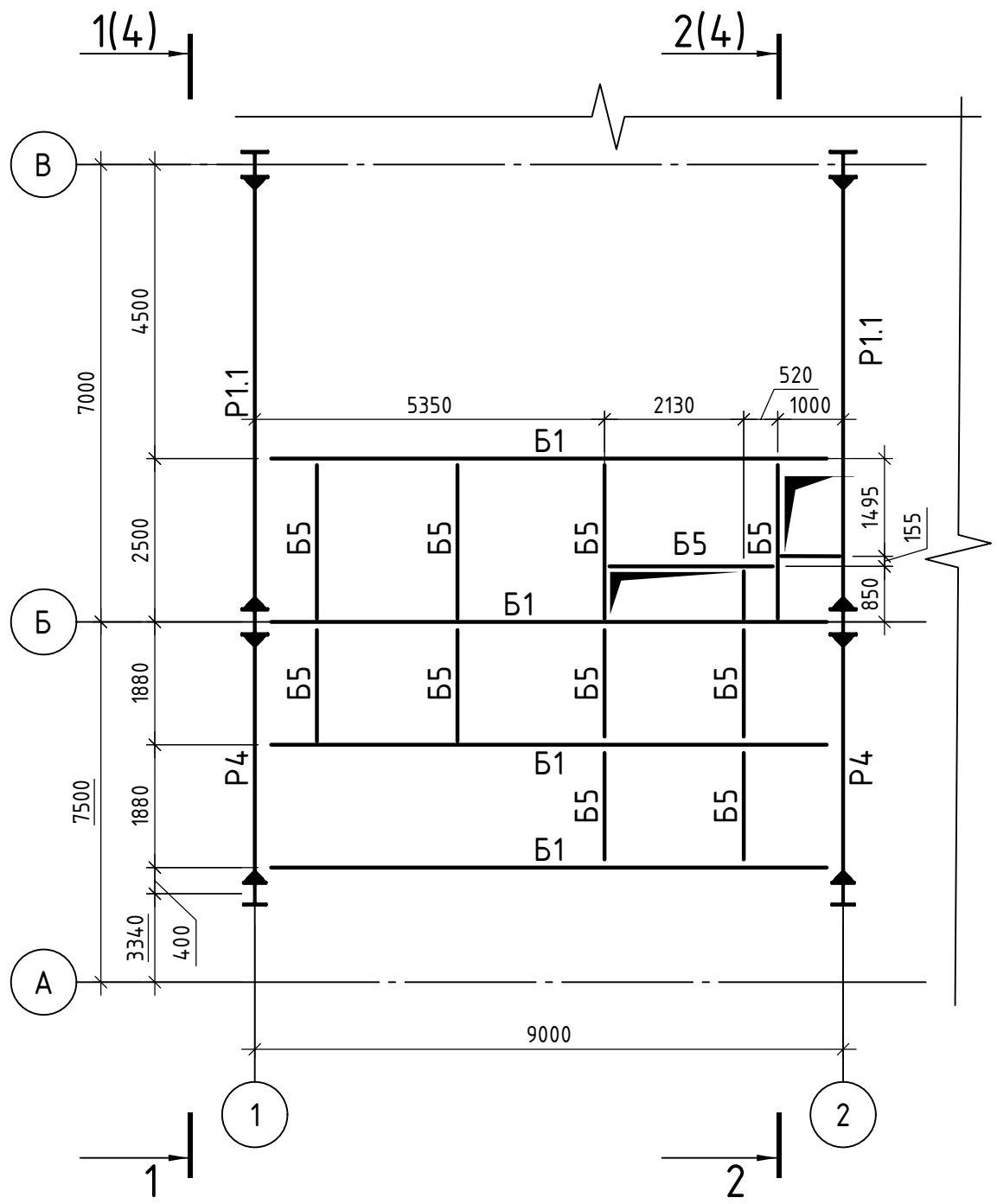


Схема расположения элементов каркаса в осях 1-2, А-В на отм. +2,780
(все необозначенные балки Б5)



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Сечение		Усилия для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	А, кН	Н, кН	М, кН*м			
K1	I		I 40K1	34,98	561,15	73,57		C355-6	
K2	I		I 40K3	-15,18	1788,45	-31,9		C355-6	
K3	I		I 40K4	48,3	2074,26	101,44		C355-6	
K4	I		I 35K2	19,81	825,42	41,62		C255-4	
K5	I		I 40K3	36,05	1000,26	115,36		C355-6	
CB1	□		□160x7		-329,15			C255-4	
CB2	□		□100x4		-55,51			C255-4	
CT	□		□80x4	по гибкости				C255-4	
P1	I		I 45Ш2	-365,97	-87,3	-547,21		C355-6	
P11	I		I 45Ш2	-185,96	10,52	-244,7		C355-6	
P2	I		I 50Ш3	-463,75	-22,49	-665,97		C355-6	
P3	I		I 60Ш4	-790,54	59,95	-1098,59		C355-6	
P4	I		I 35Ш2	-191,05	-10,23	-207,68		C355-6	
P5	I		I 20Б1	-8,9	2,21	-8,81		C255-4	
P6	I		I 30Ш2	-106,05	43,07	-118,63		C255-4	
Б1	I		I 35Ш2	-178,97	-131,13			C255-4	
Б2	I		I 30Ш2	-17,4	201,61			C255-4	
Б3	I		I 40Ш1	-22,47	258,51			C255-4	
Б4	I		I 40Ш2	-194,93	-0,37			C255-4	
Б5	I		I 20Б1	-40,11	0,65			C255-4	
Б6	I		I 20Ш1	-40,59	9,25			C255-4	
П1	C		C 20П					C255-4	

Схема расположения элементов каркаса на отм. +6,705
(все необозначенные балки Б5)

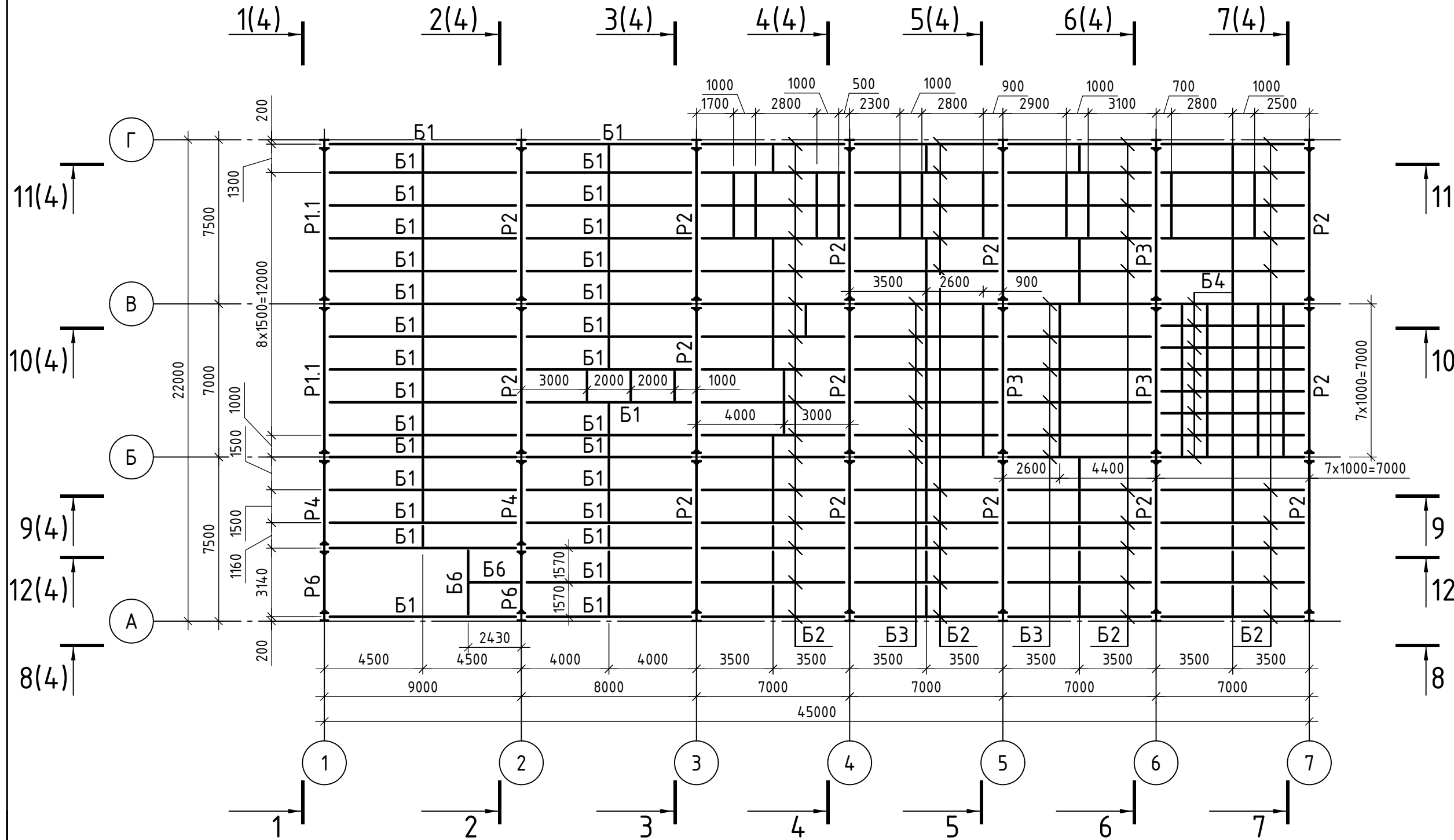
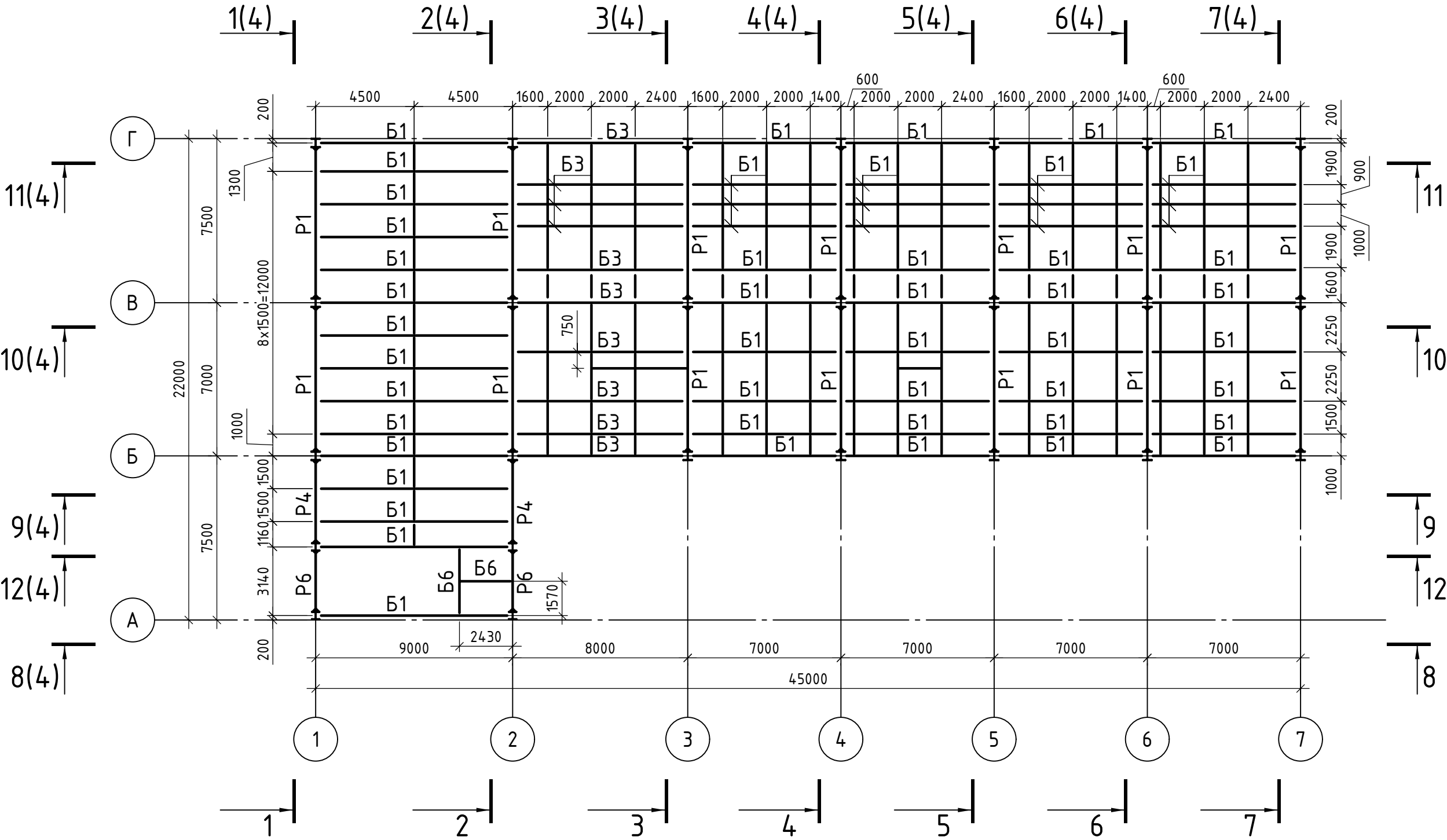


Схема расположения элементов каркаса на отм. +13,755
(все необозначенные балки Б5)



Условные обозначения

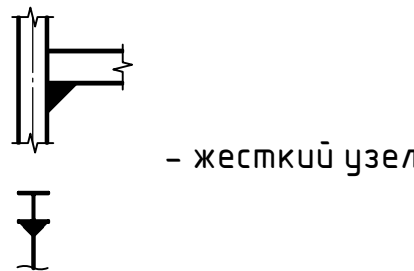


Схема расположения элементов покрытия в осях 1-2, А-Б

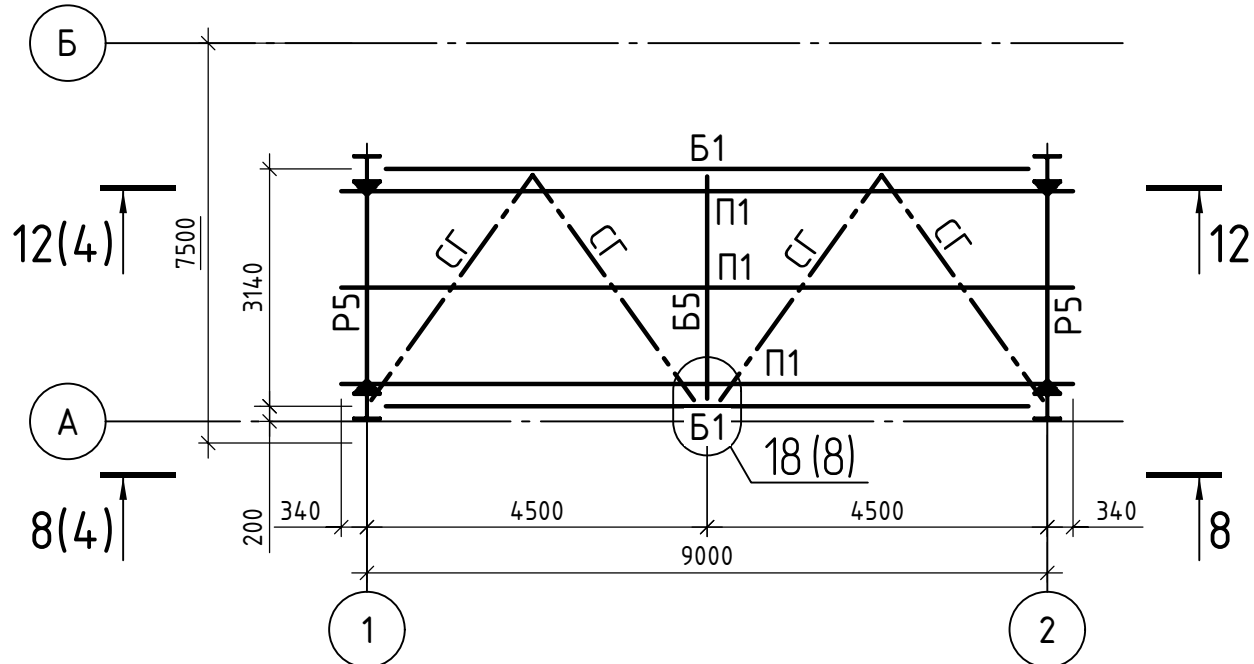
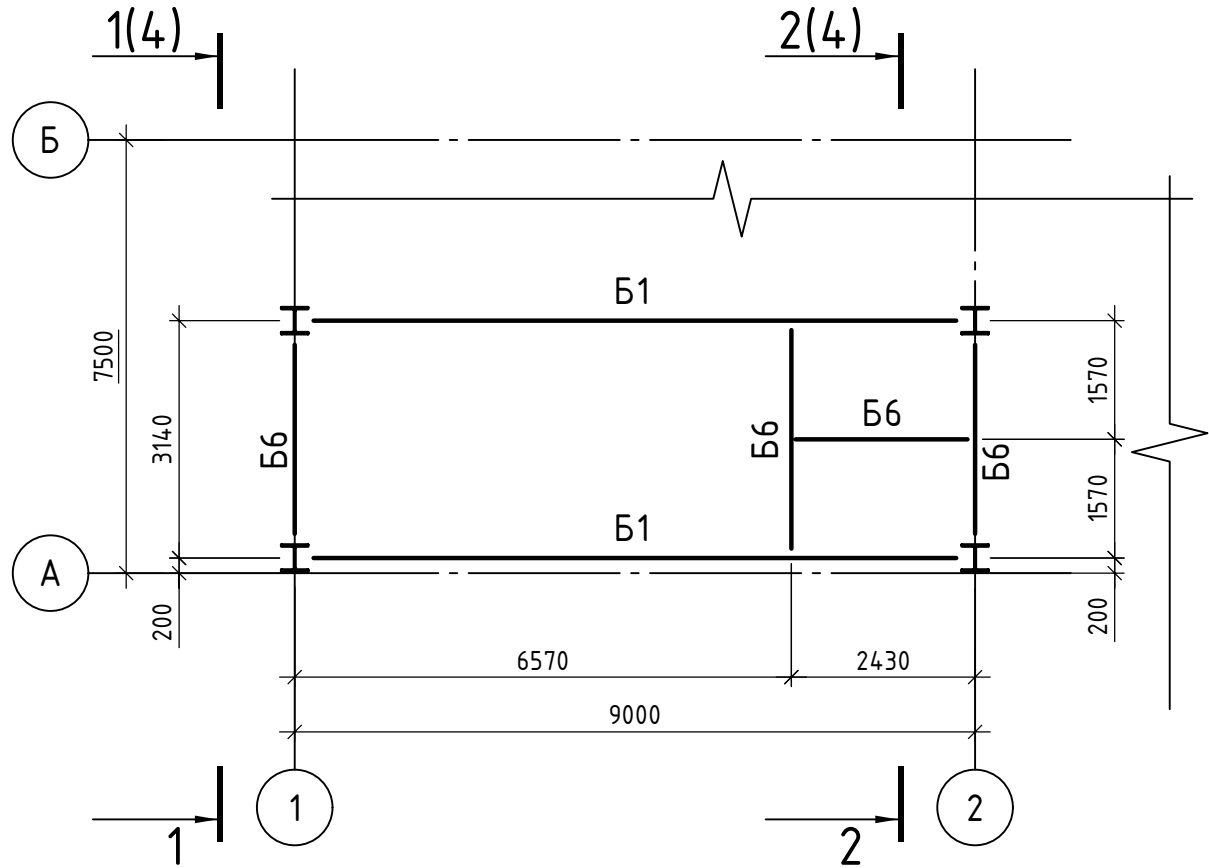
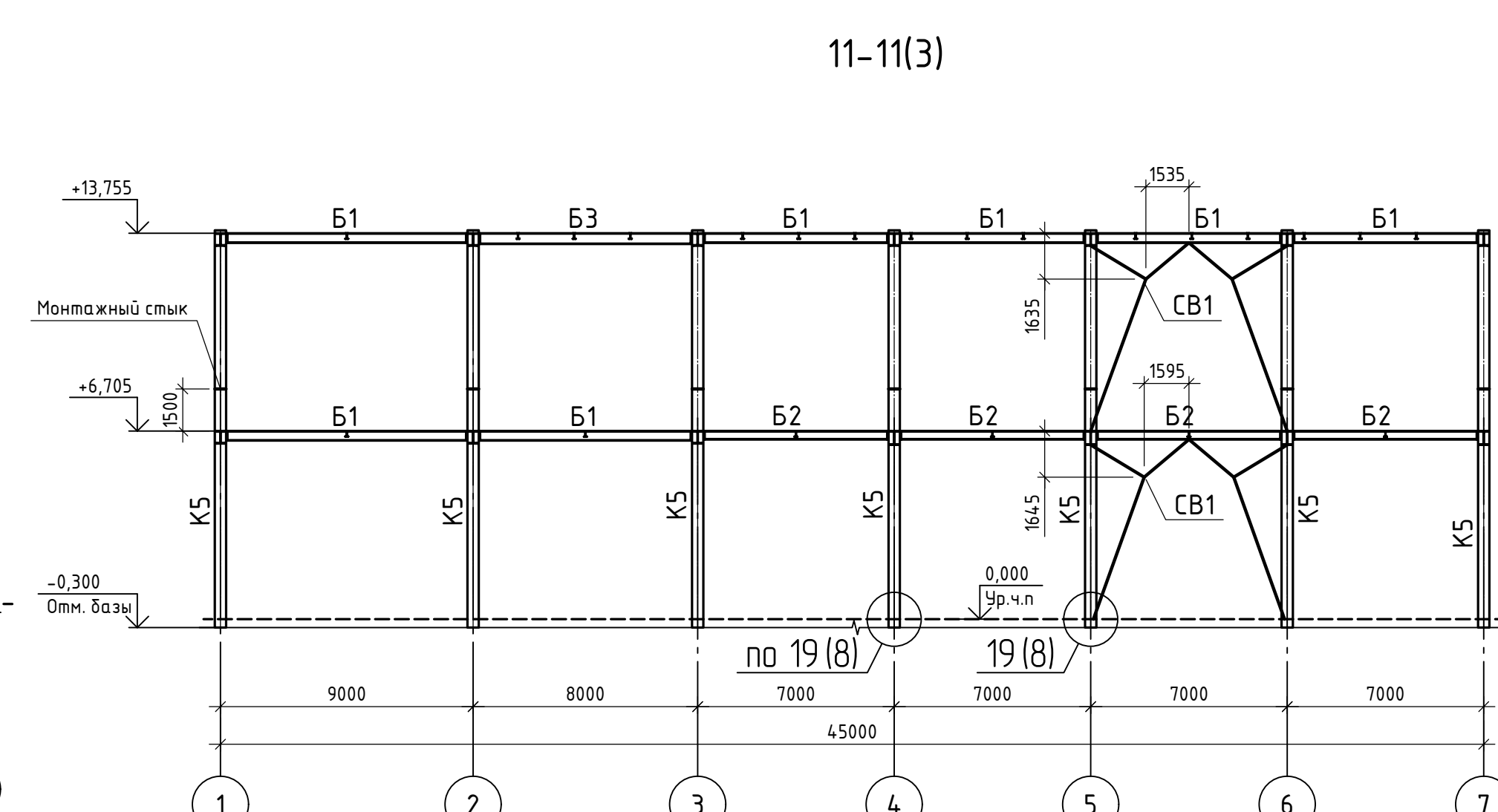
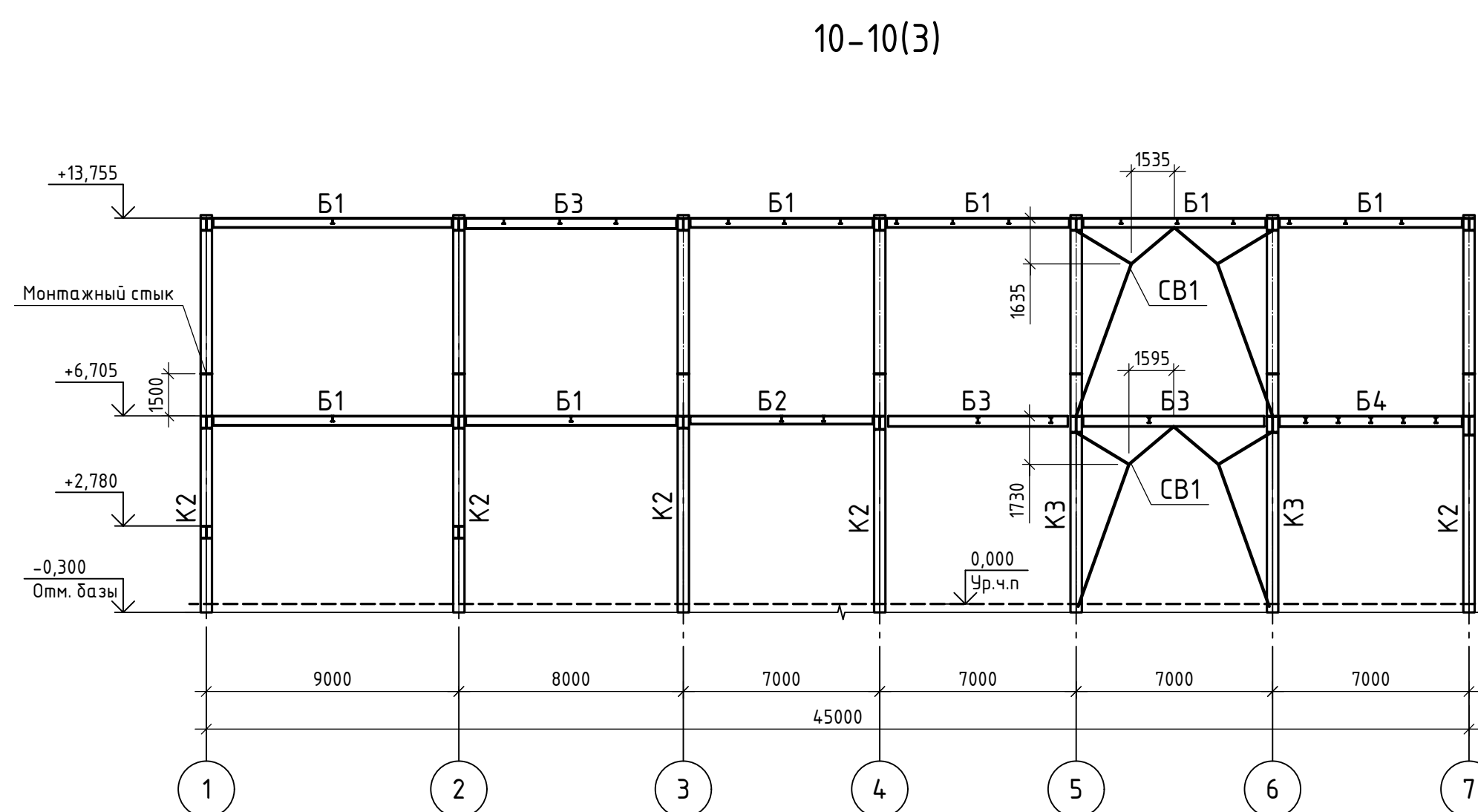
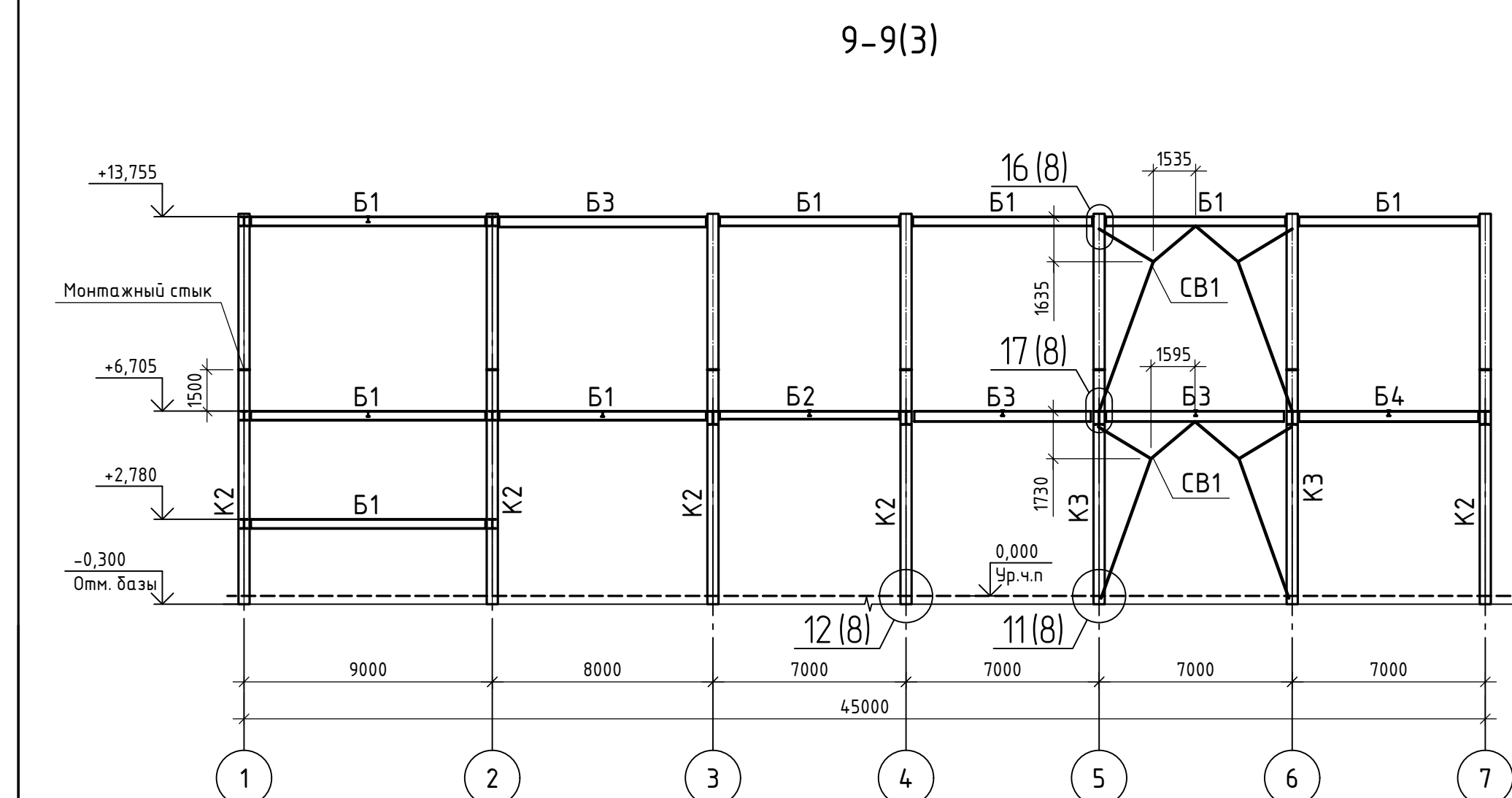
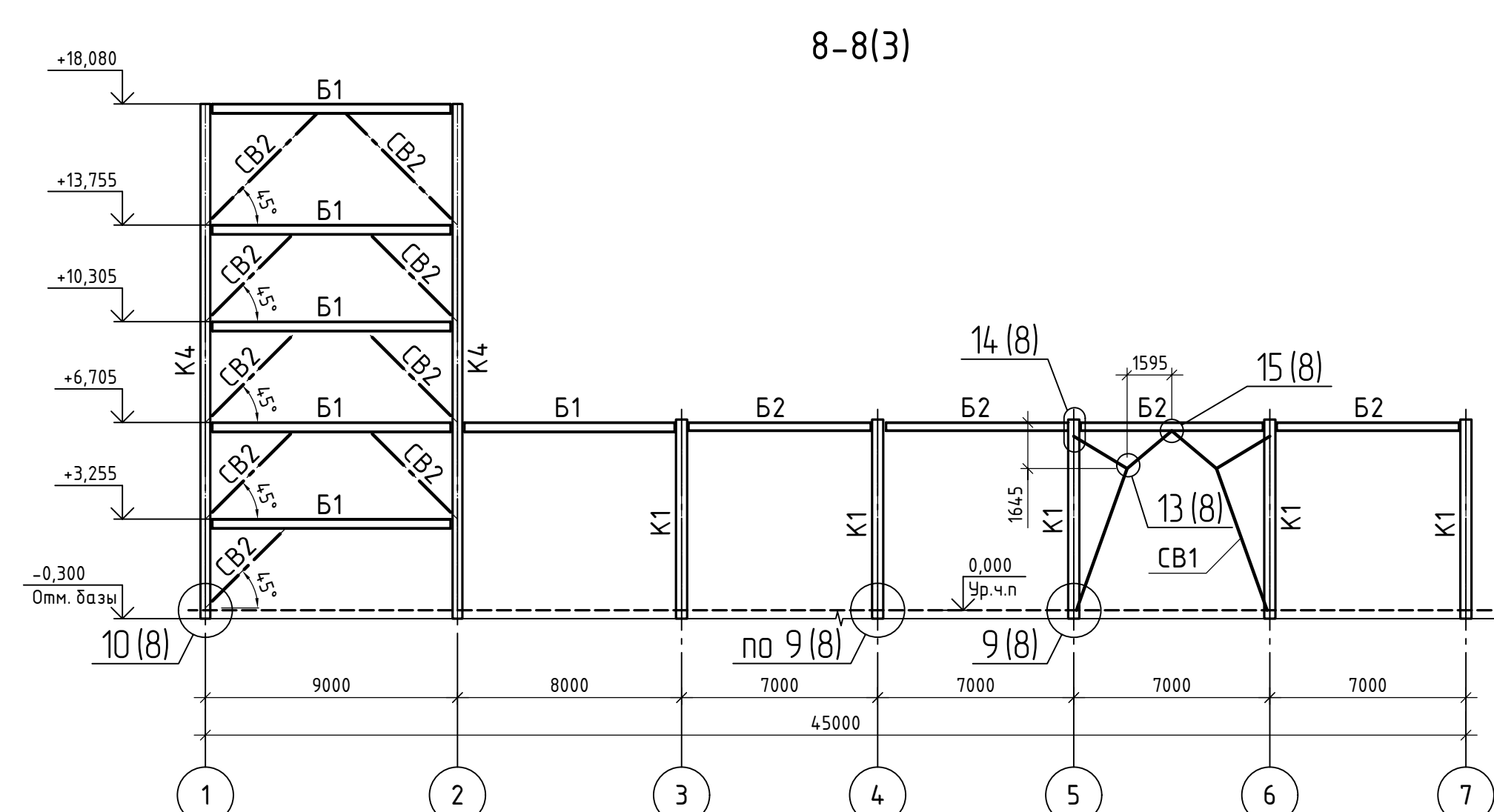
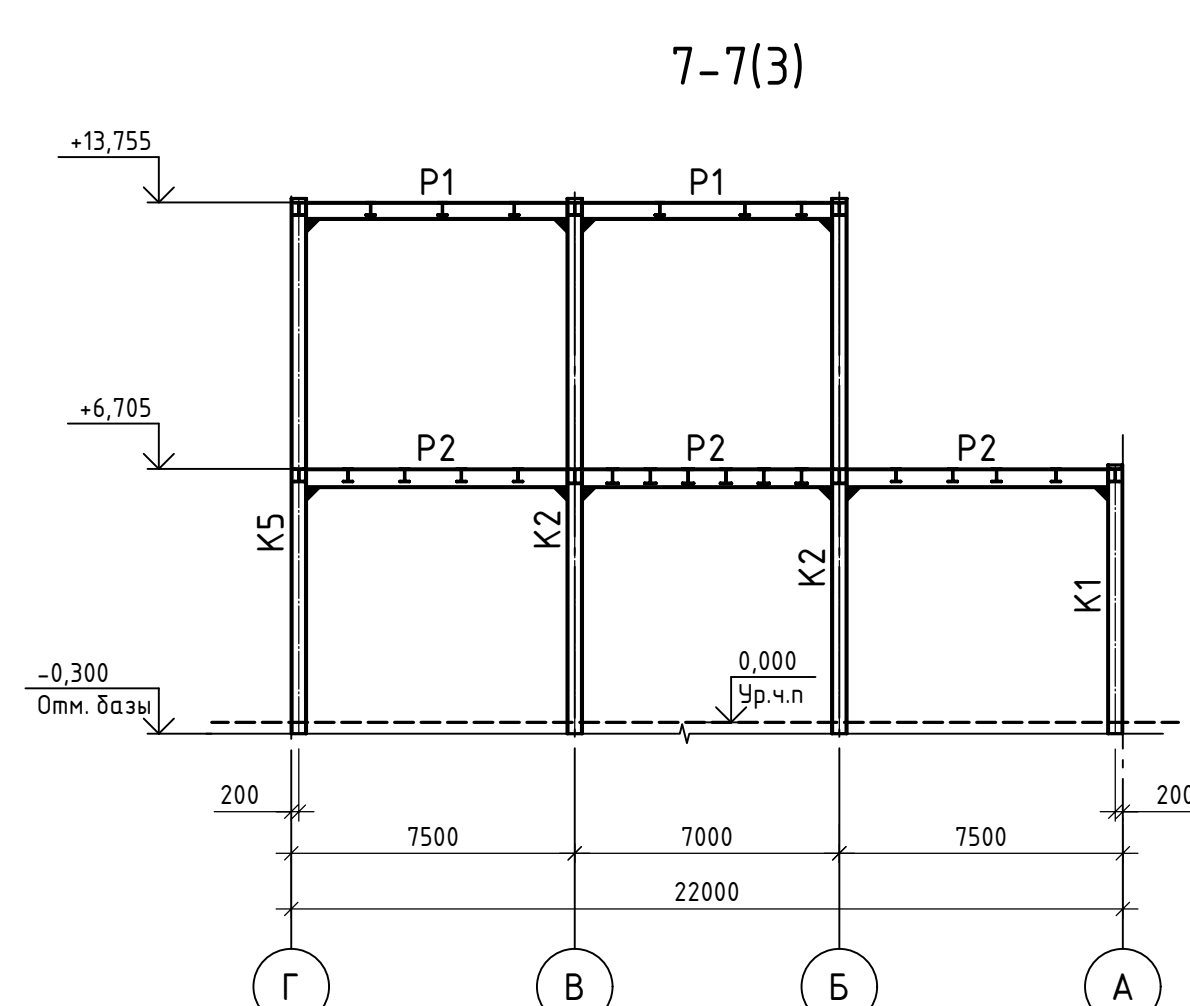
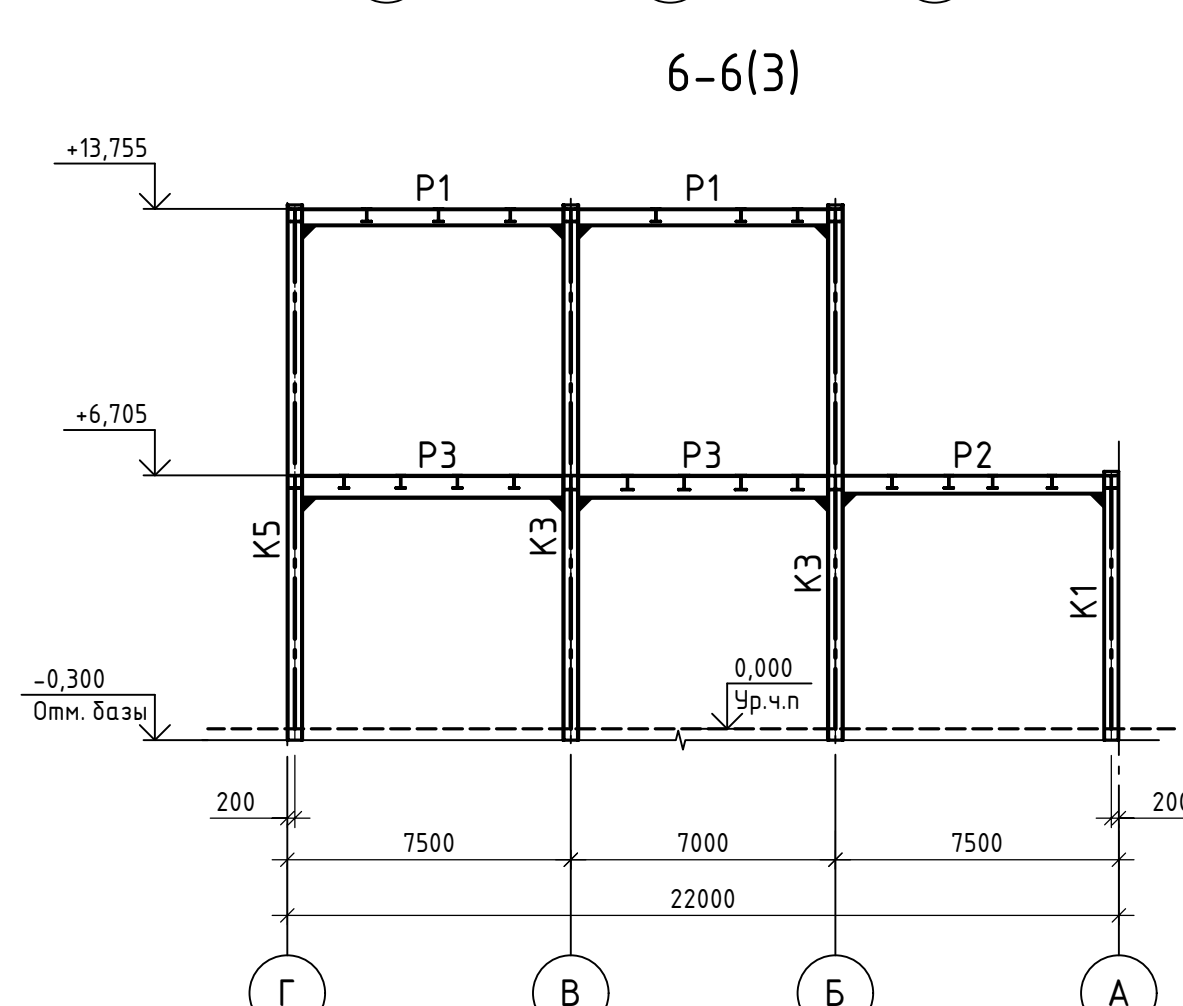
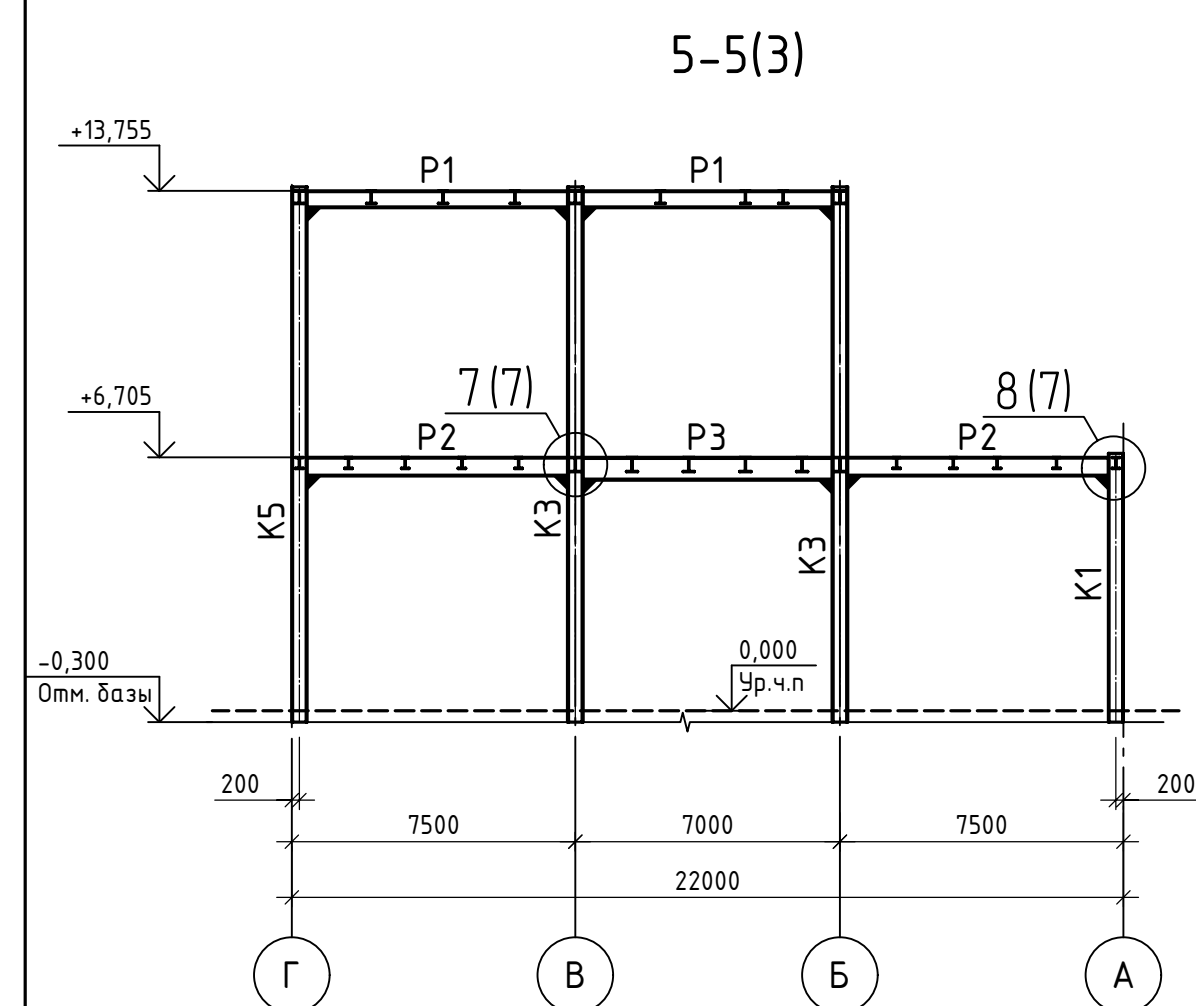
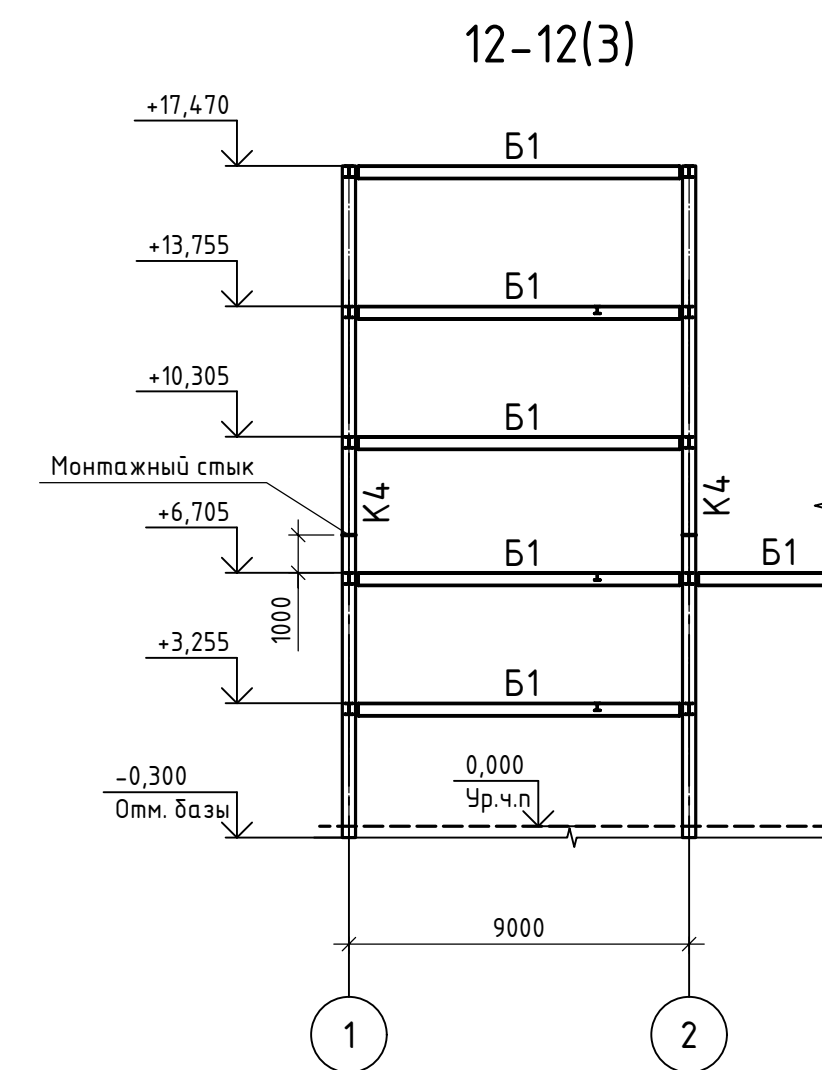
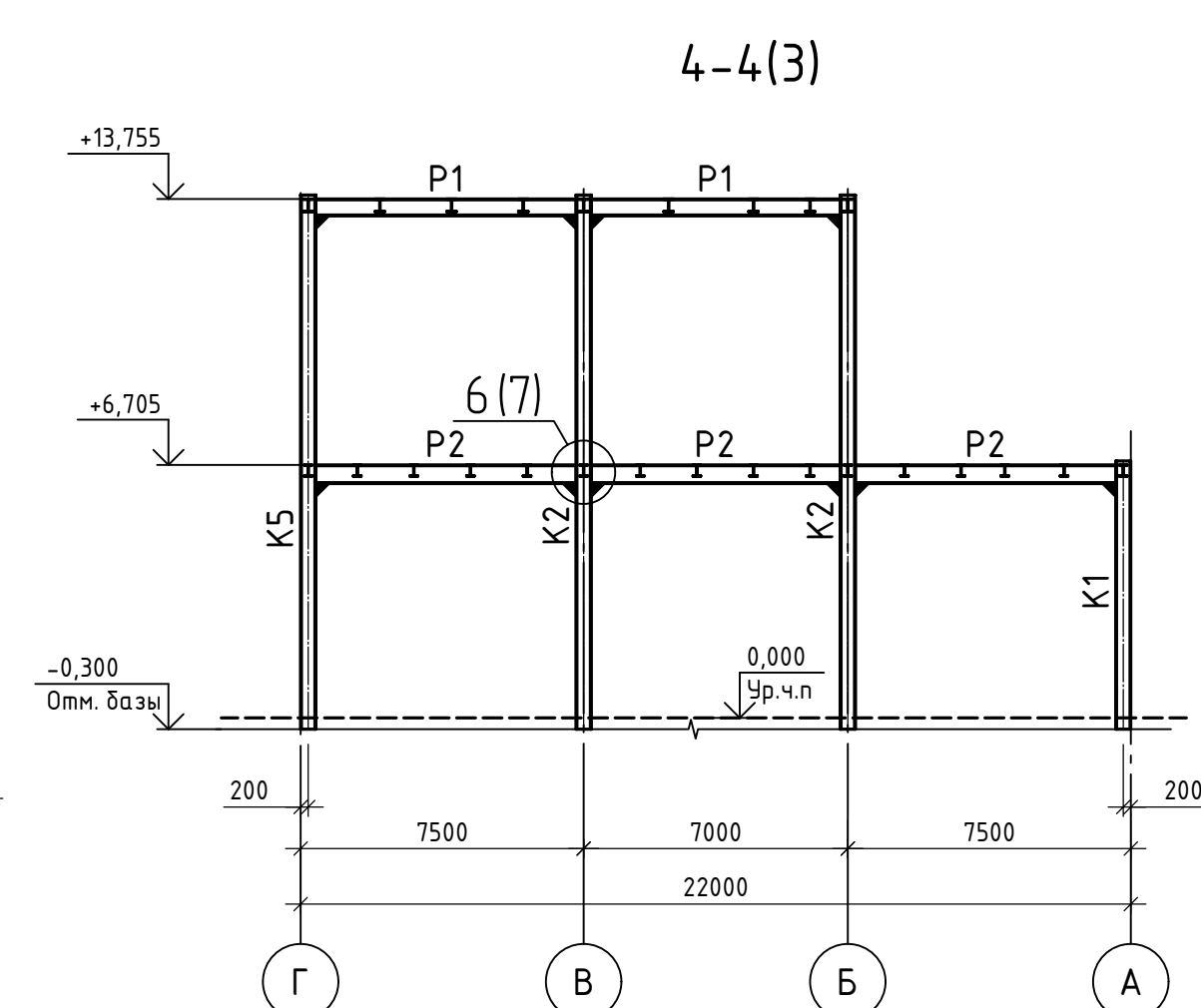
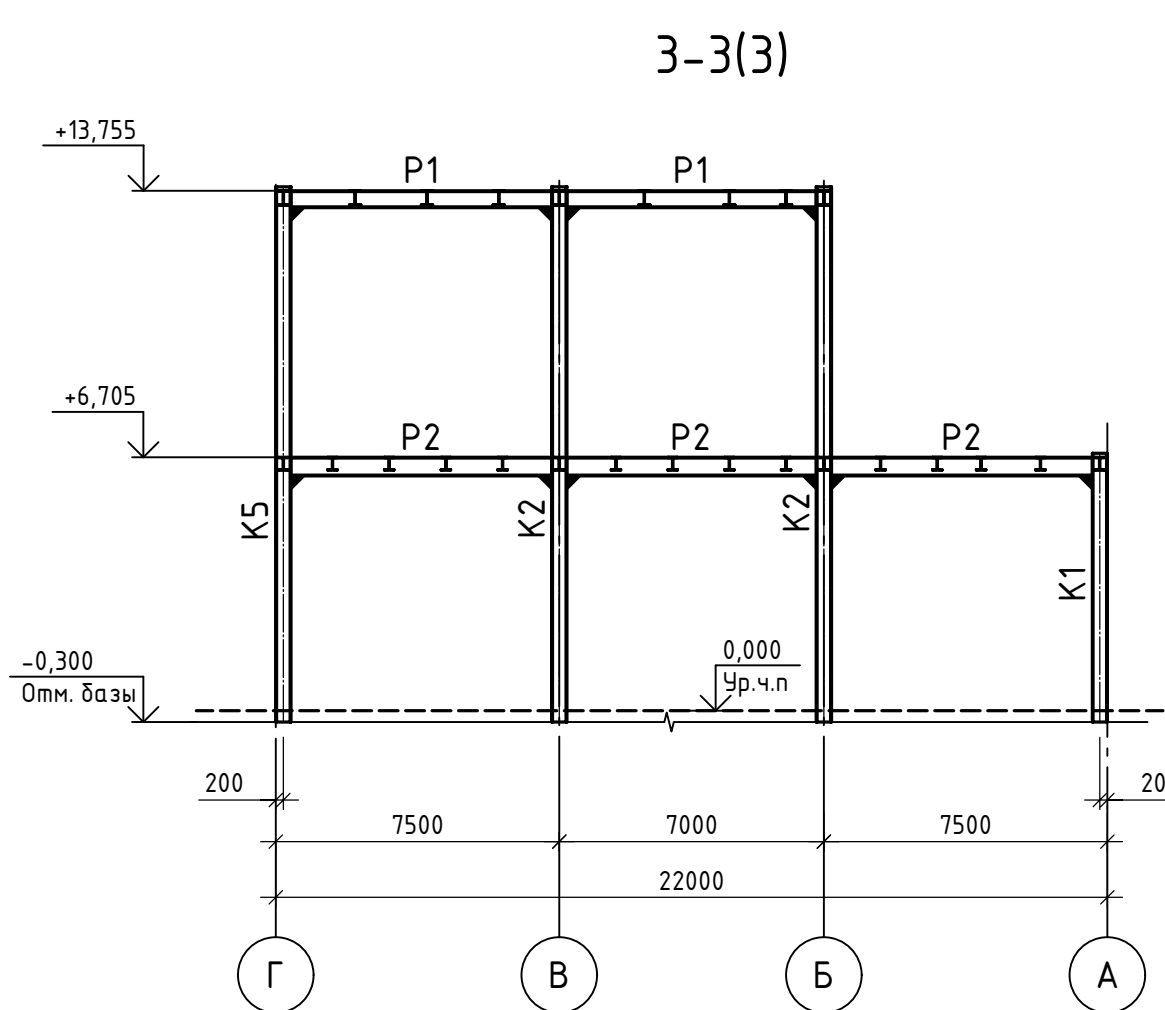
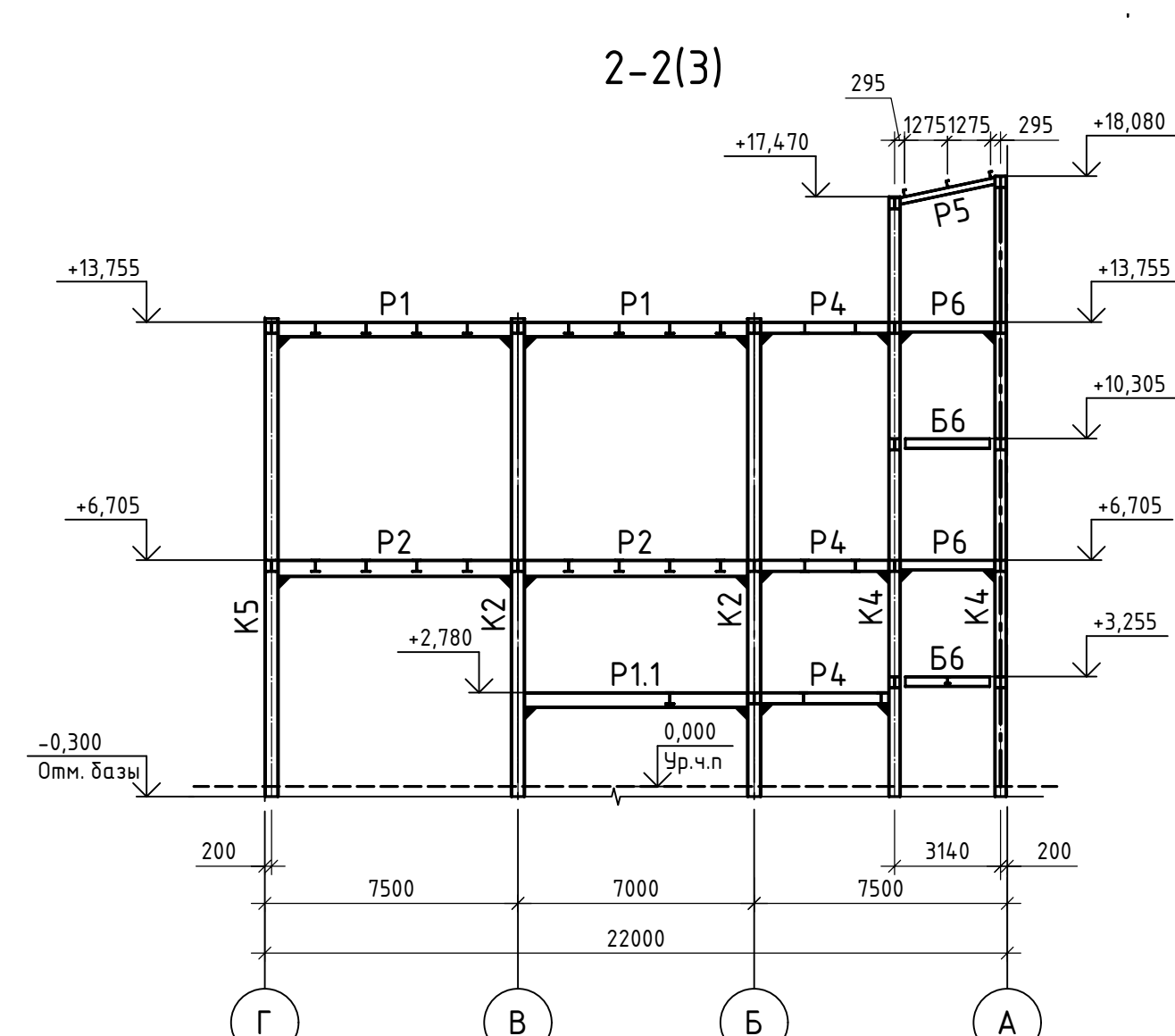
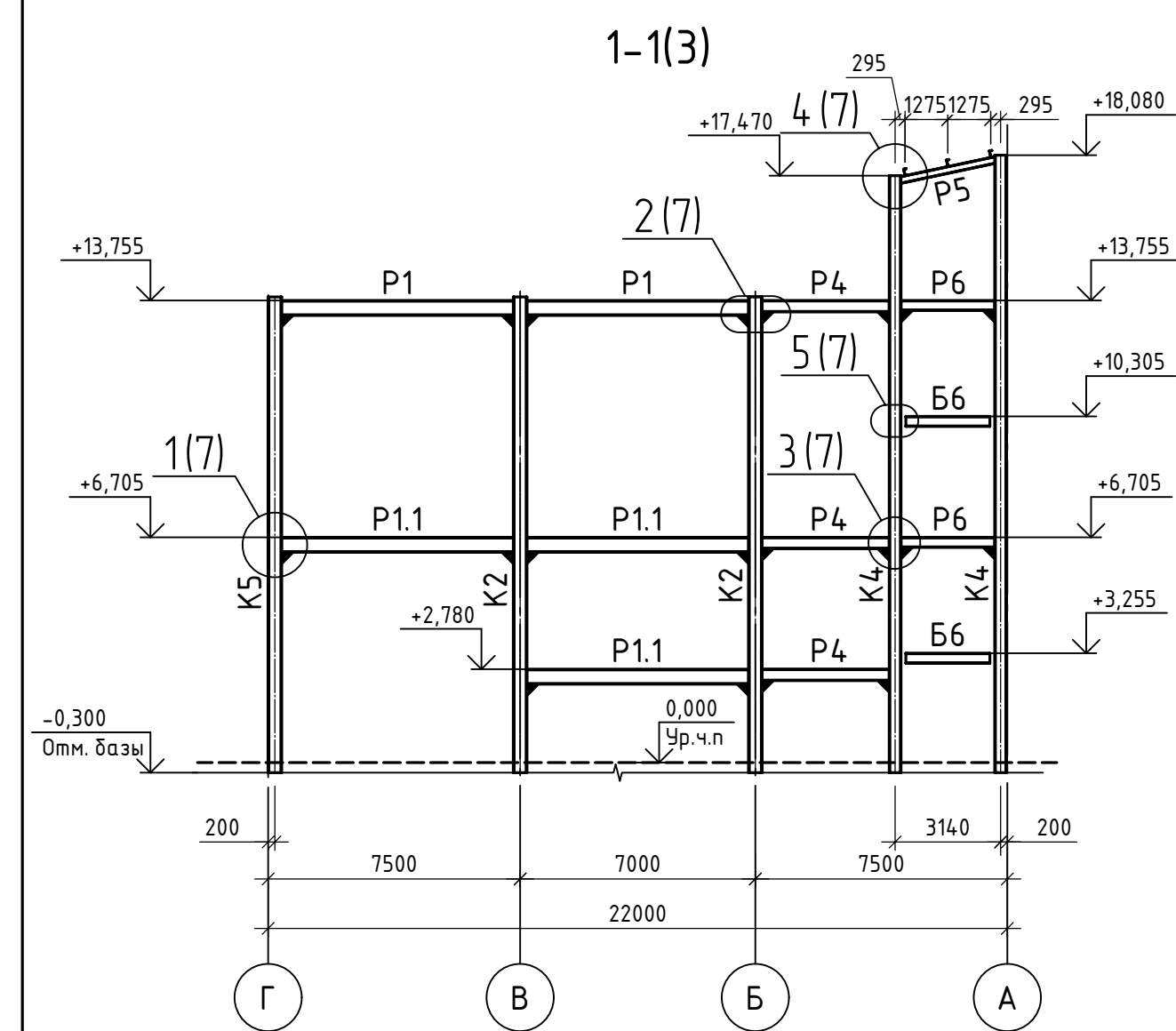


Схема расположения элементов каркаса в осях 1-2, А-Б на отм. +3,255



1 Общие указания см. л.1



1 Общие указания см. л.1

						2171.3-26-КМ			
						Завод по производству полиэтилентерефталата (ПЭТ) и полибутилентерефталата (ПБТ)			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание энергетических установок. Здание 26	Ставия	Лист	Листов
Разраб.	Бойкова			<i>Бойкова</i>	13.08.26		Р	4	000 "Титан-Проект"
Проверил	Ятманов			<i>Ятманов</i>	13.08.26				
Нач. отд.	Овсянников			<i>Овсянников</i>	13.08.26				
Н. контр.	Столярова			<i>Столярова</i>	13.08.26	Разрезы 1-12	000 "Титан-Проект"		
ГПП	Исмагилов			<i>Исмагилов</i>	13.08.26				
2171.3-26-КМ 4 0 dwa						Формат А1			

Схема расположения стоек фахверка на отм. -0,100, +0,800

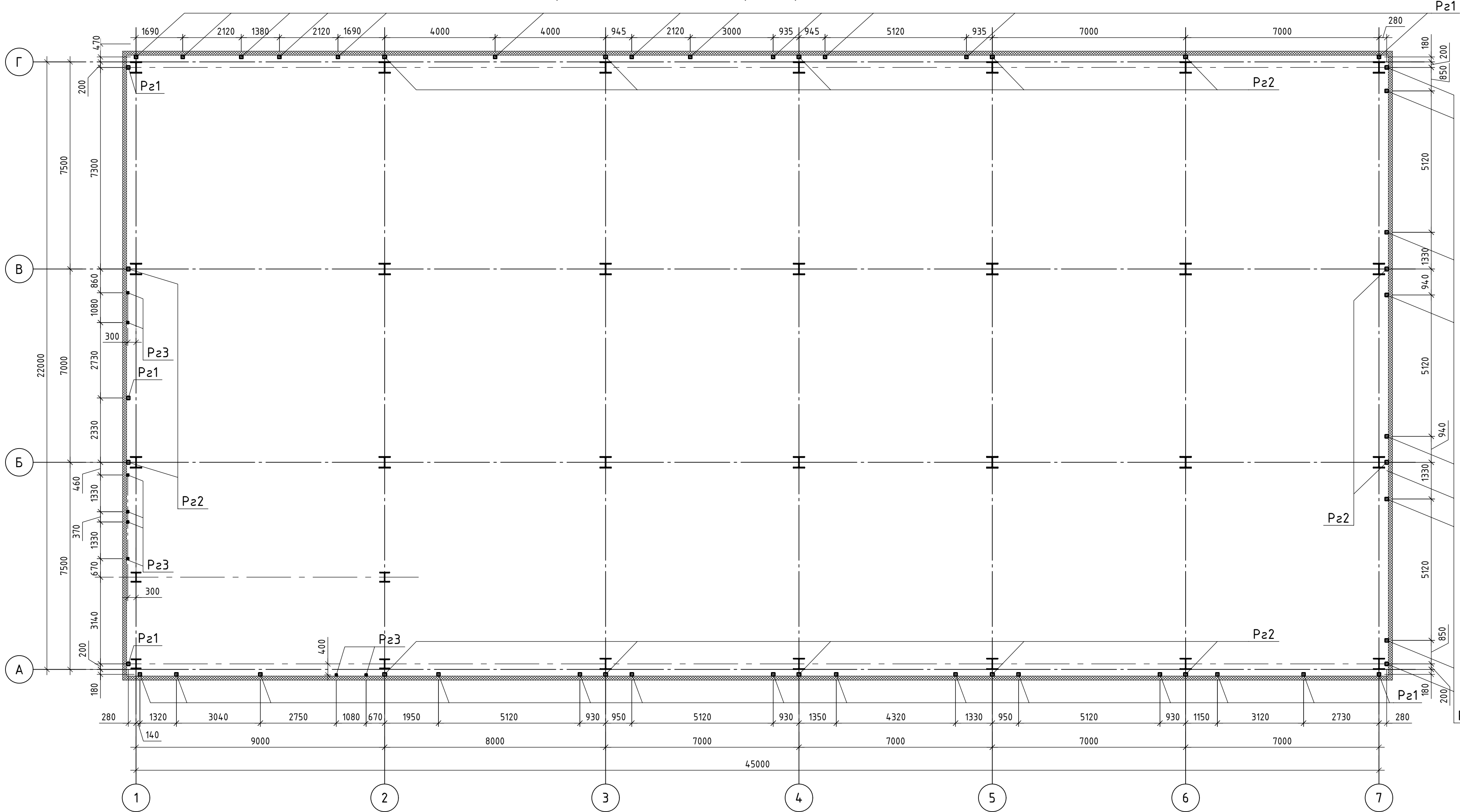


Схема расположения стоек фахверков на отм. +6,875

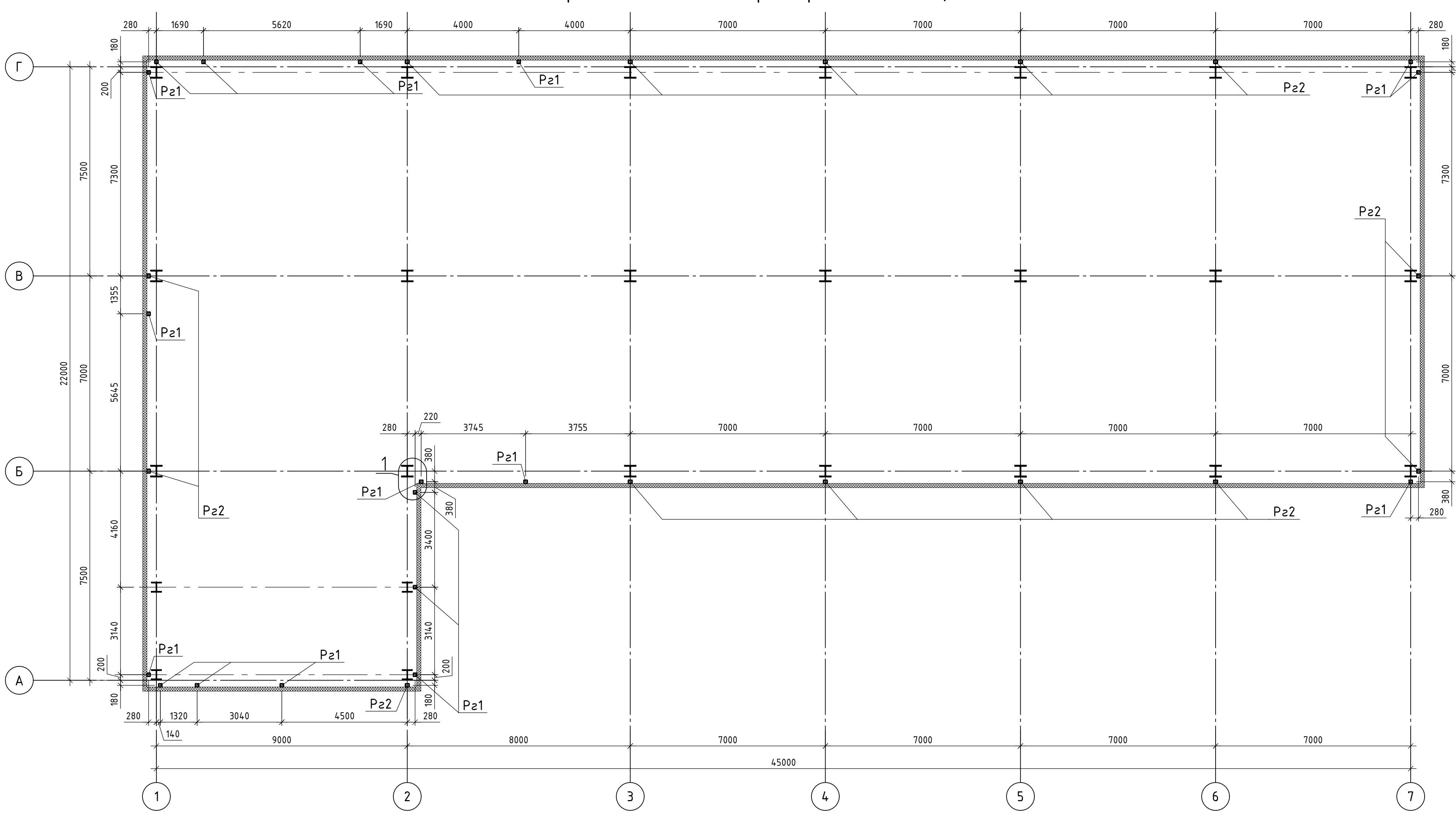
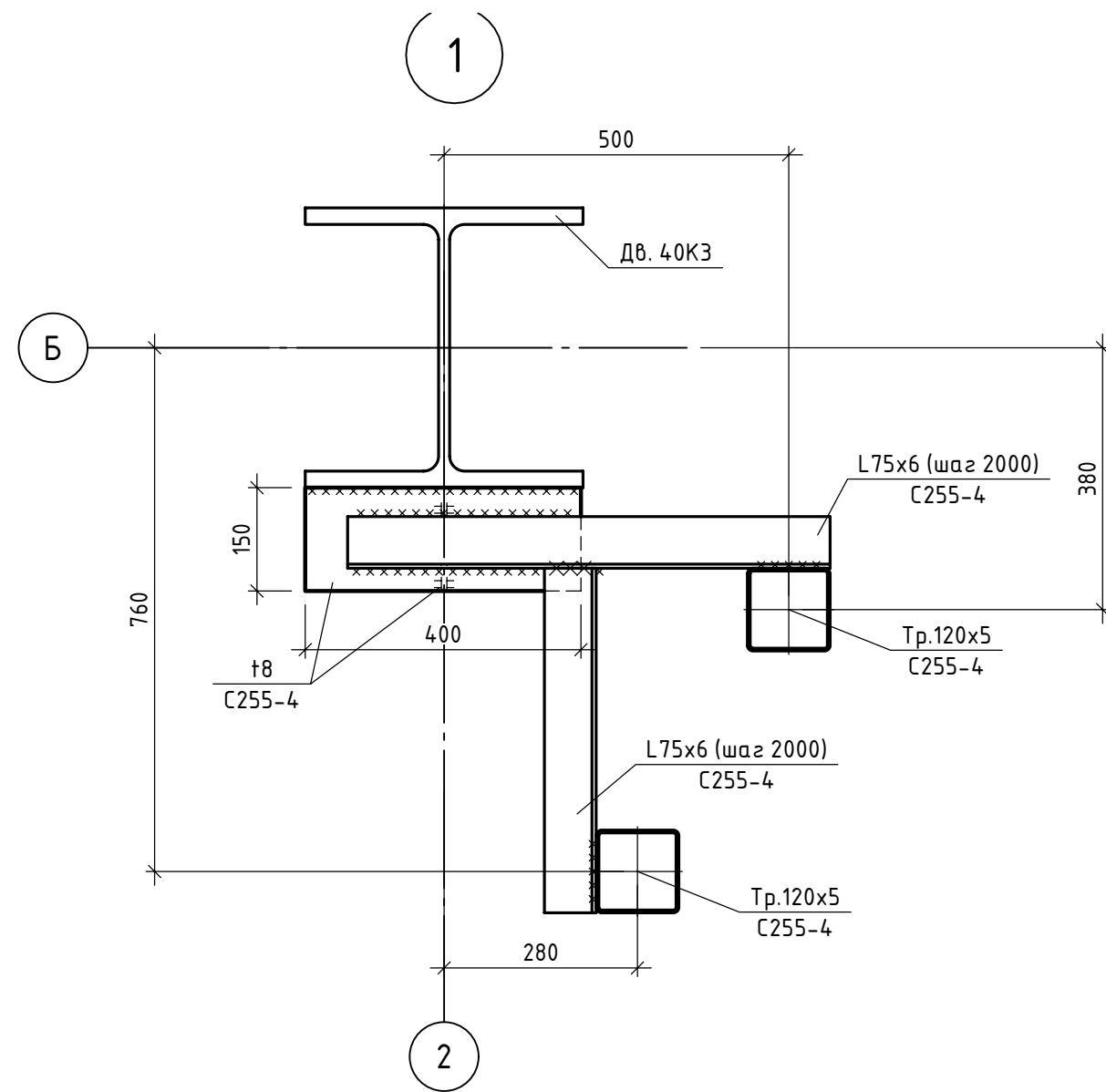
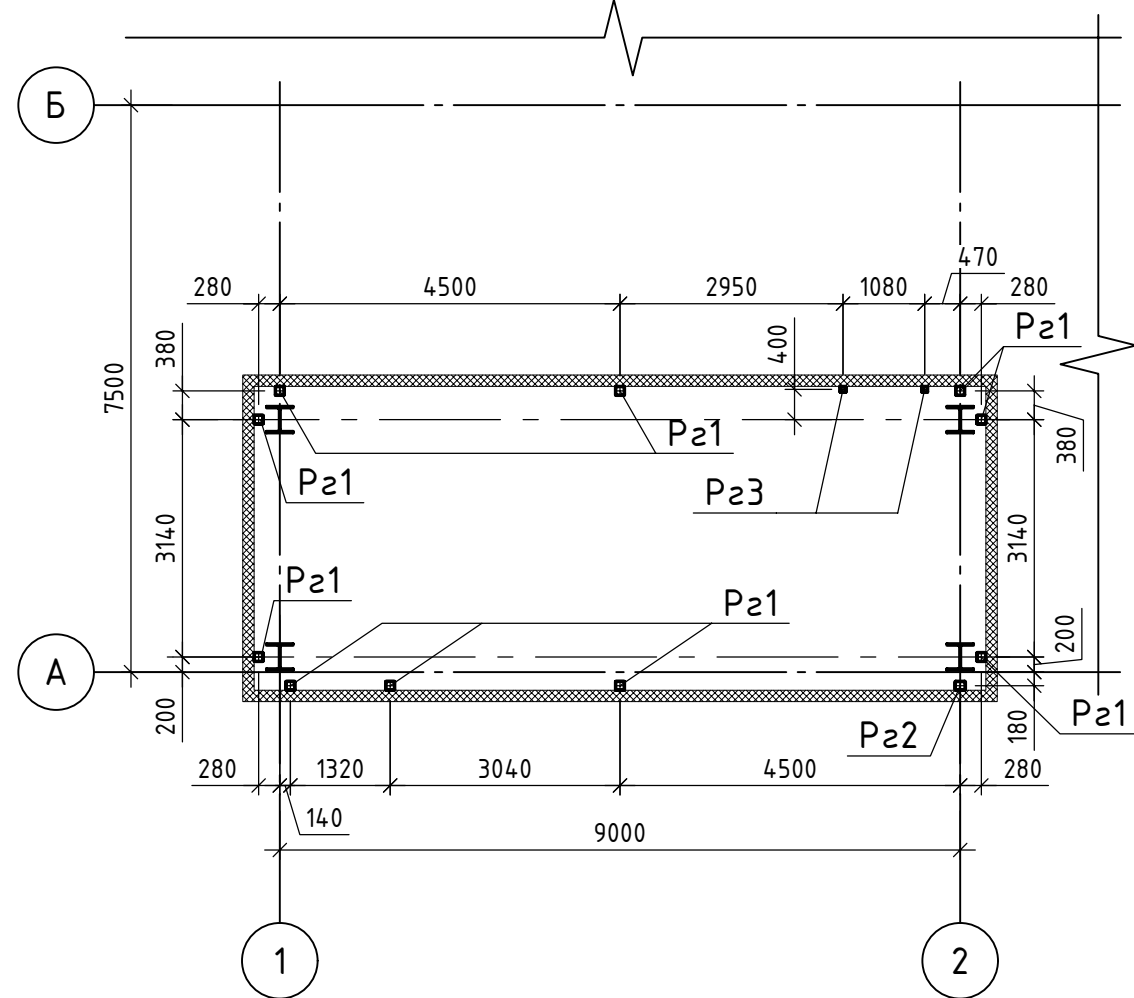


Схема расположения стоек фахверков на отм. +13,925



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Сечение		Усилия для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	А, кН	N, кН	M, кН*м			
Pz1		□	□120x5	по гибкости				C255-4	
Pz2		□	□140x120x6	конструктивно				C255-4	
Pz3		□	□80x4	конструктивно				C255-4	

1 Общие указания см. л.1

21713-26-КМ					
Завод по производству полиизотеррефалата (ПЗТ) и полиизотеррефалата (ПБТ)					
Изм.	Калач	Лист № док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Байкова	13.08.26			
Проверил	Ямнанов	13.08.26			
Здание энергетических установок.			Стадия	Лист	Листов
			Р	5	
Нач. отд.	Объединяков	13.08.26			
Н. контр.	Столярова	13.08.26			
ГИП	Исмаилов	13.08.26			
Схемы расположения стоек фахверка на отм. -0,100; +0,800; +6,875; +13,925			ООО "Титан-Проект"		
21713-26-КМ_5_0.dwg			Формат А2х3		

Схема расположения элементов фехверка по оси А

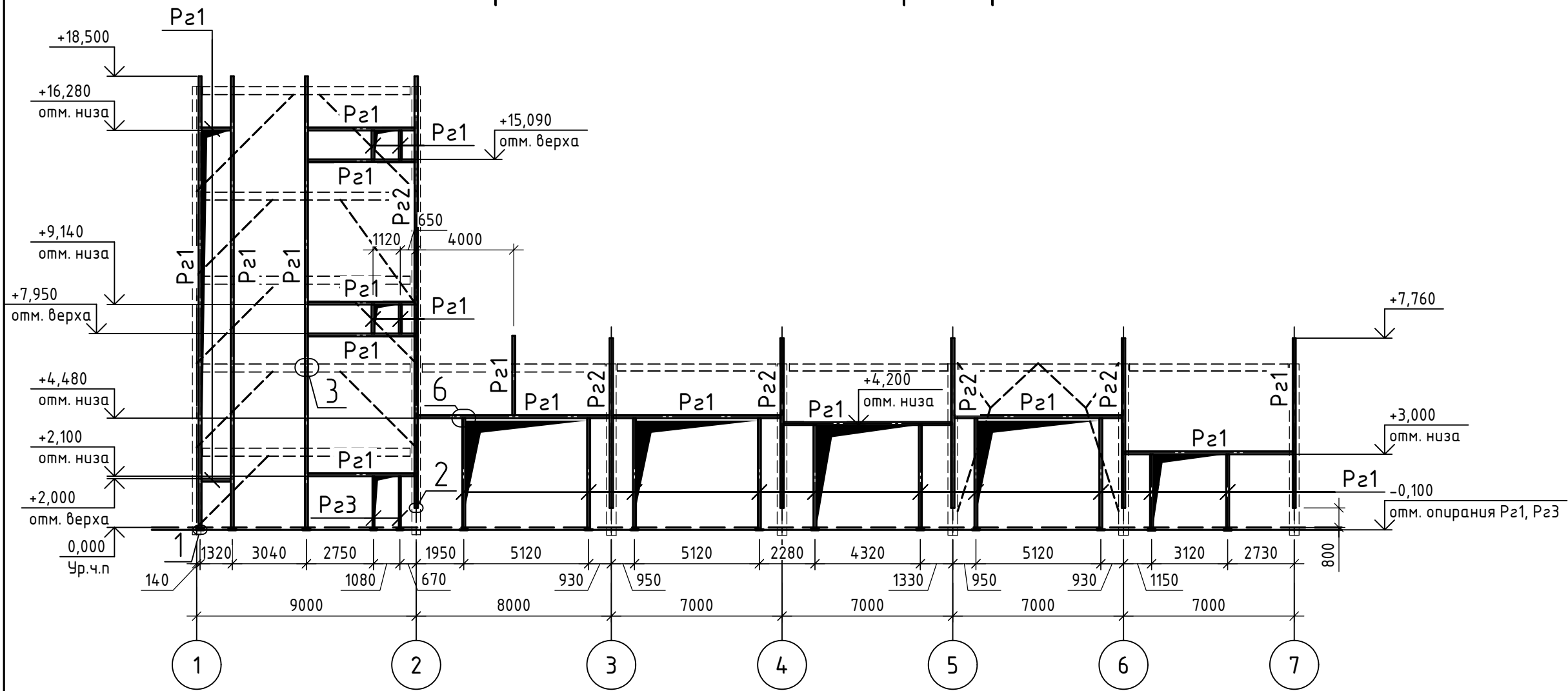


Схема расположения элементов фехверка по оси 1
(все необозначенные ригели Pz1)

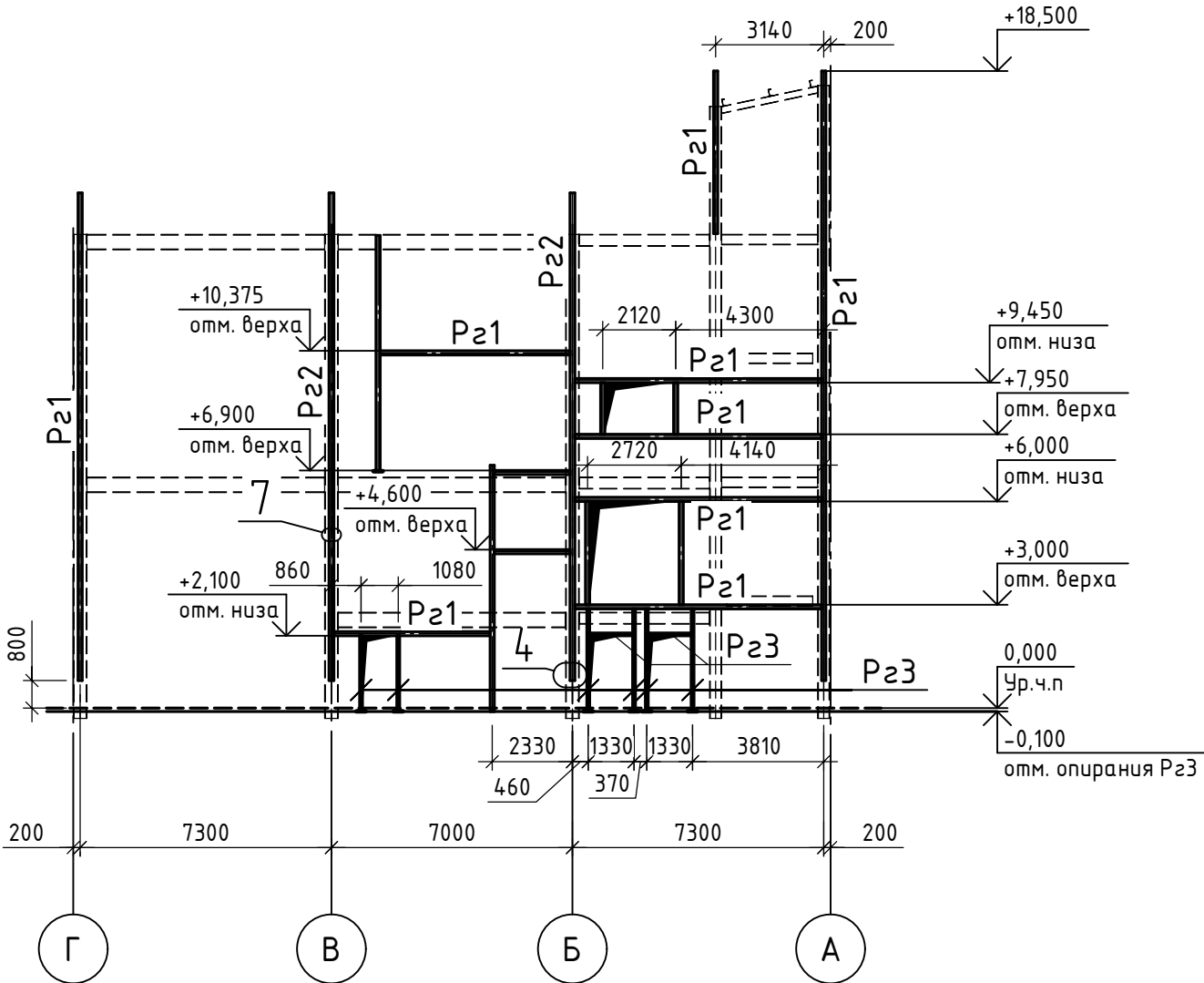


Схема расположения элементов фехверка по оси 2

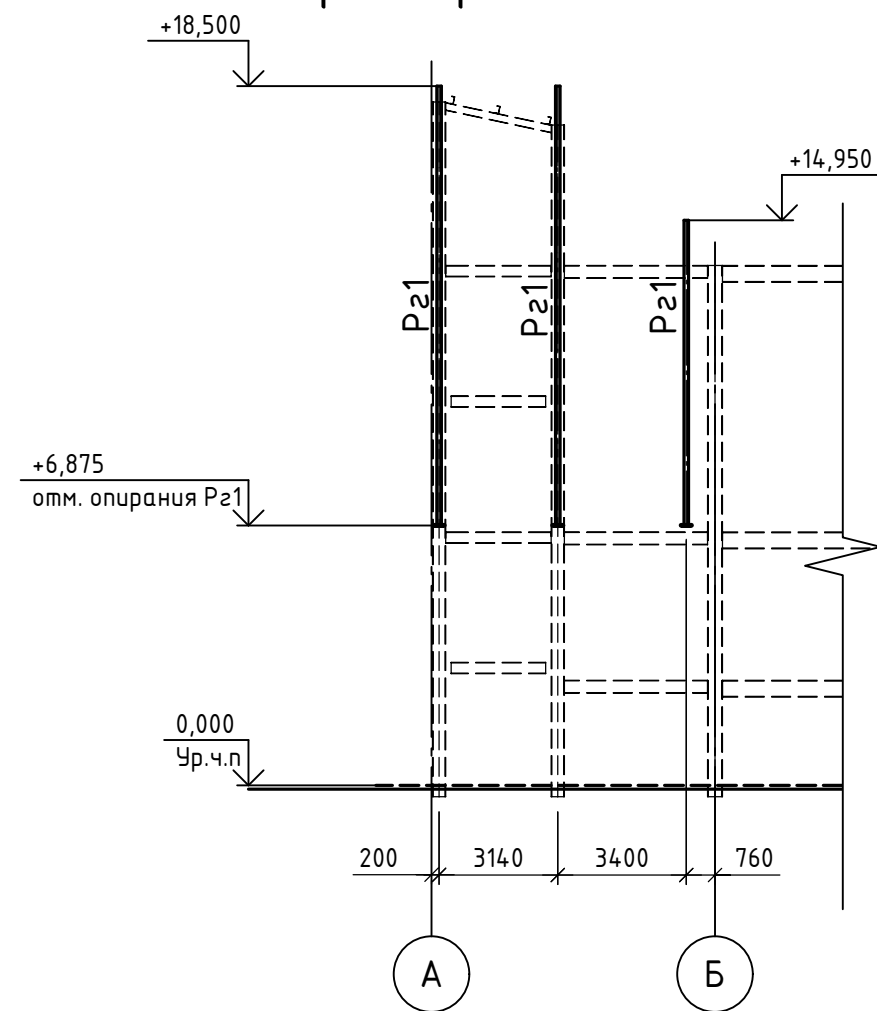


Схема расположения элементов фехверка между осями А-Б

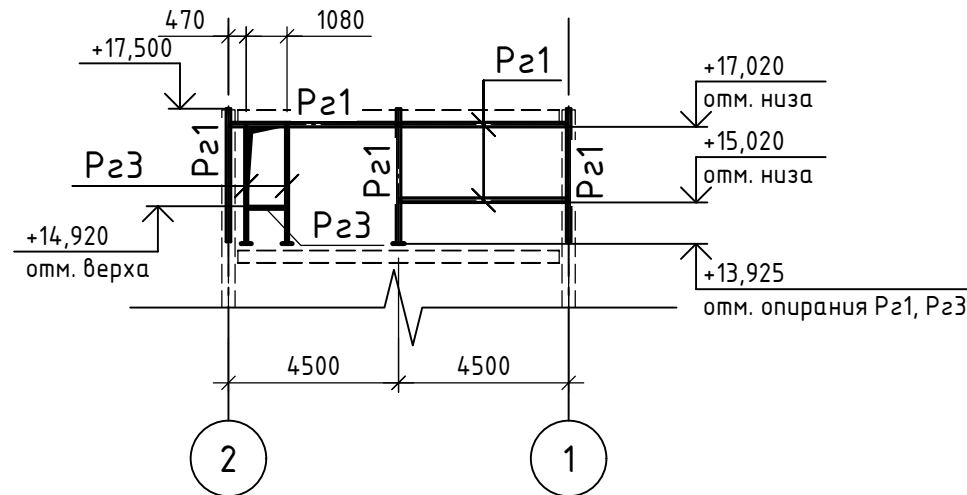


Схема расположения элементов фехверка по оси Б

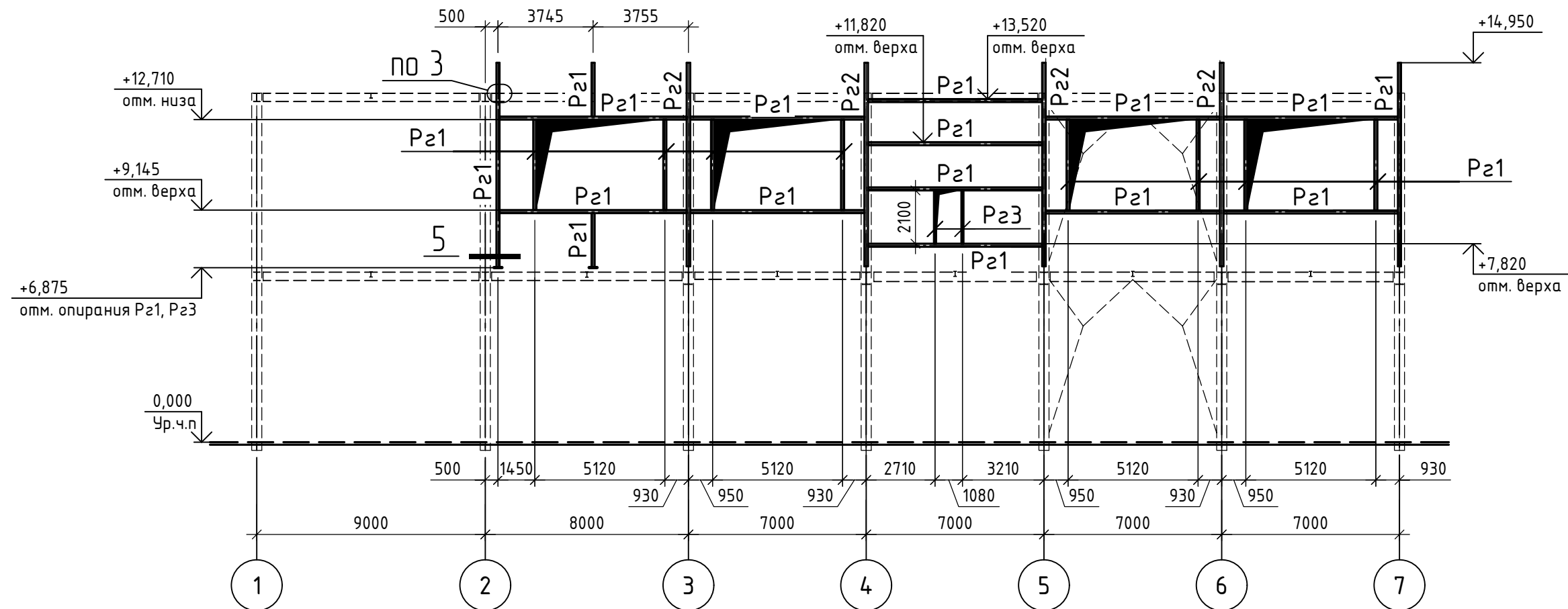


Схема расположения элементов фехверка по оси 7

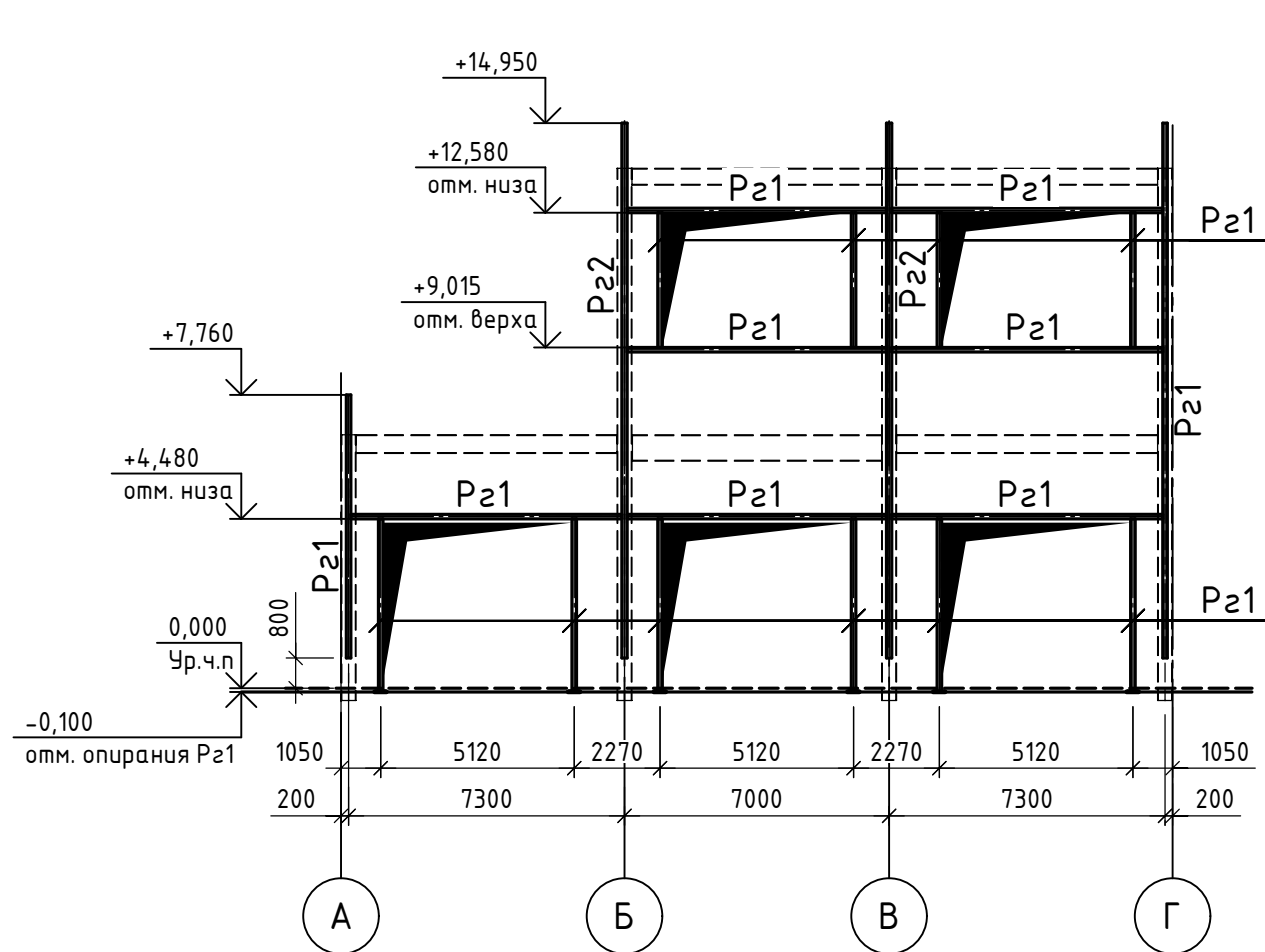
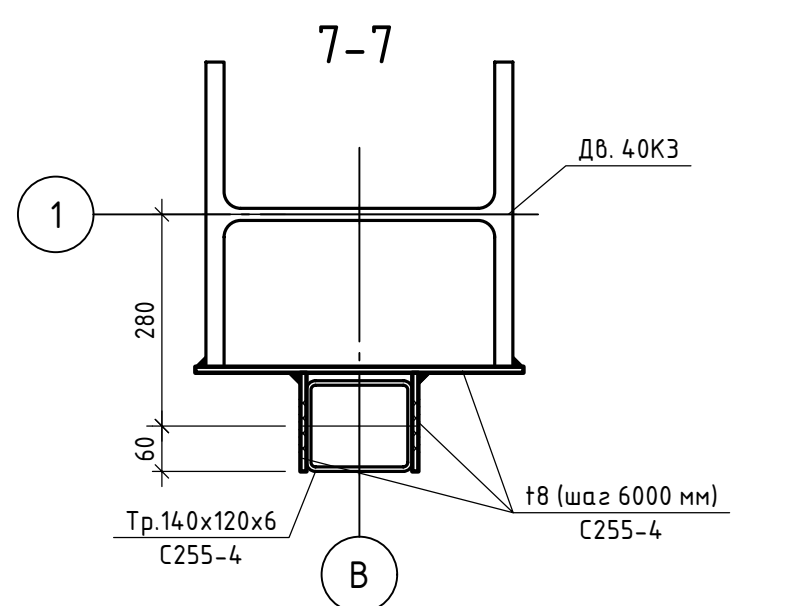
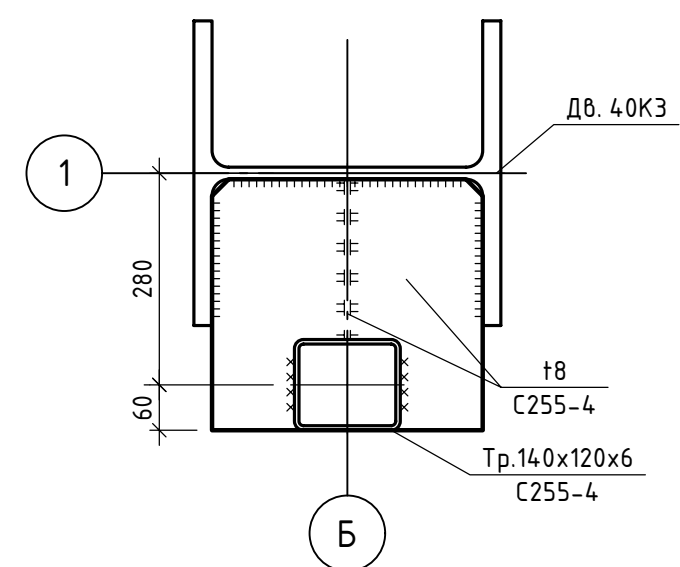
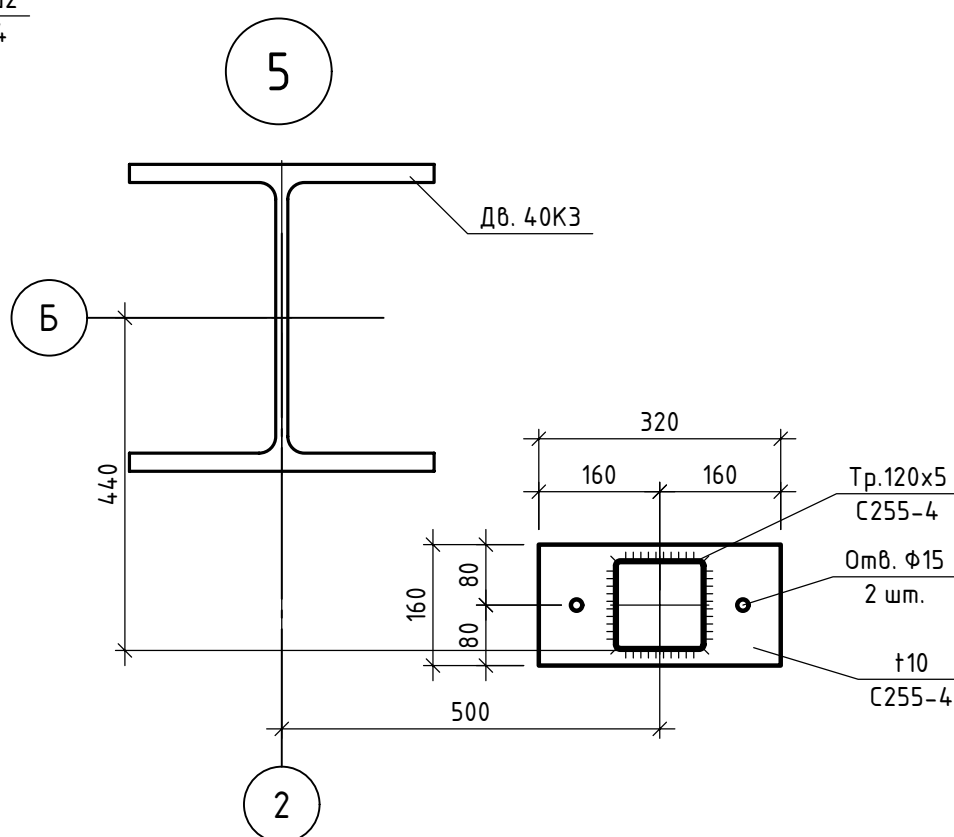
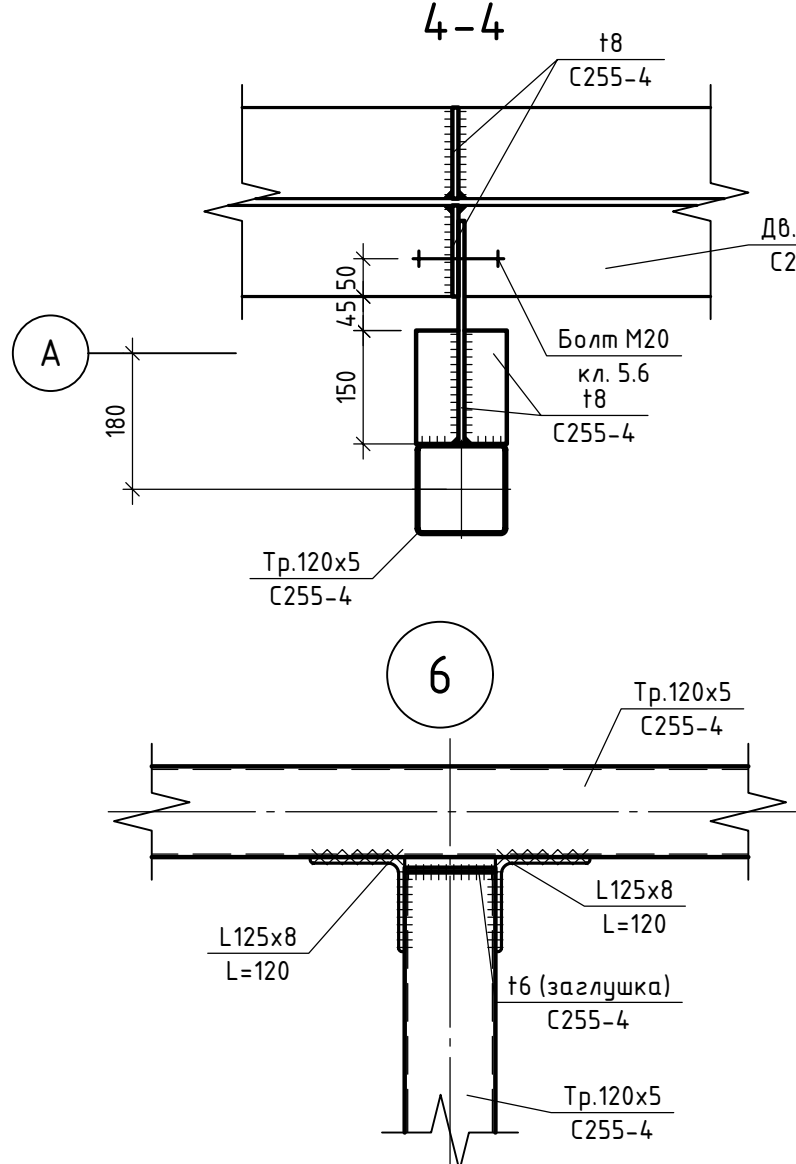
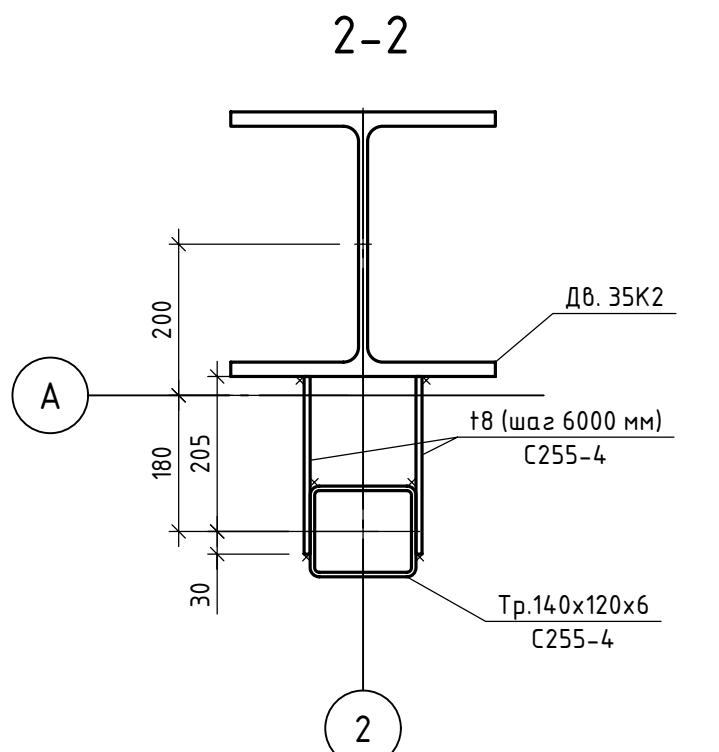
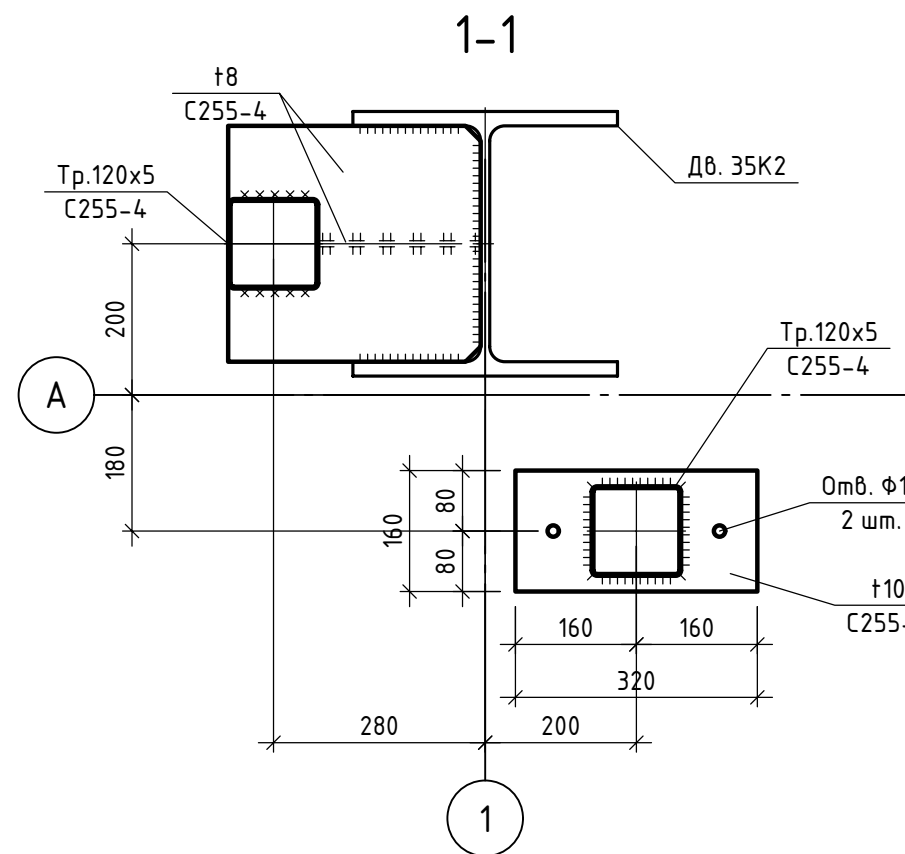
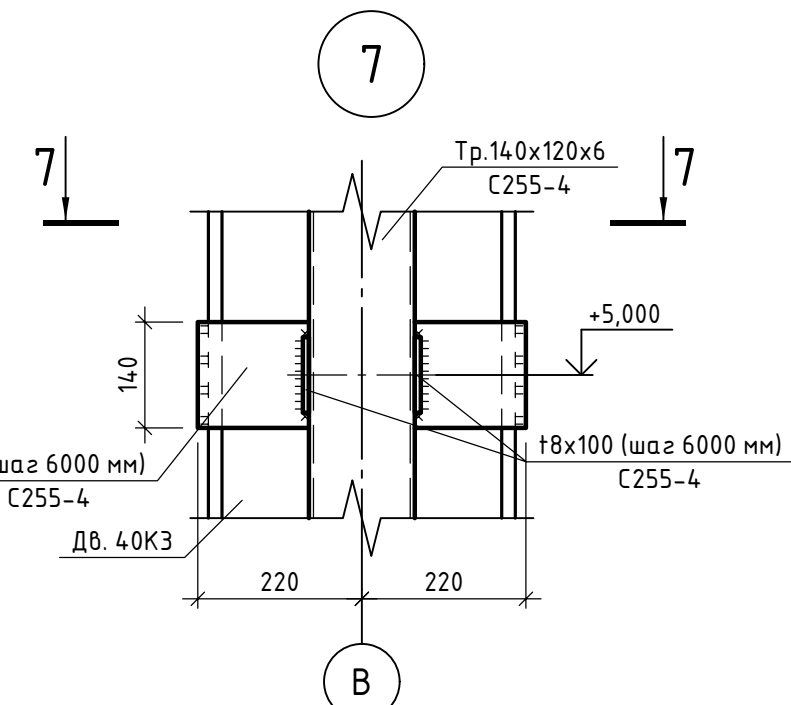
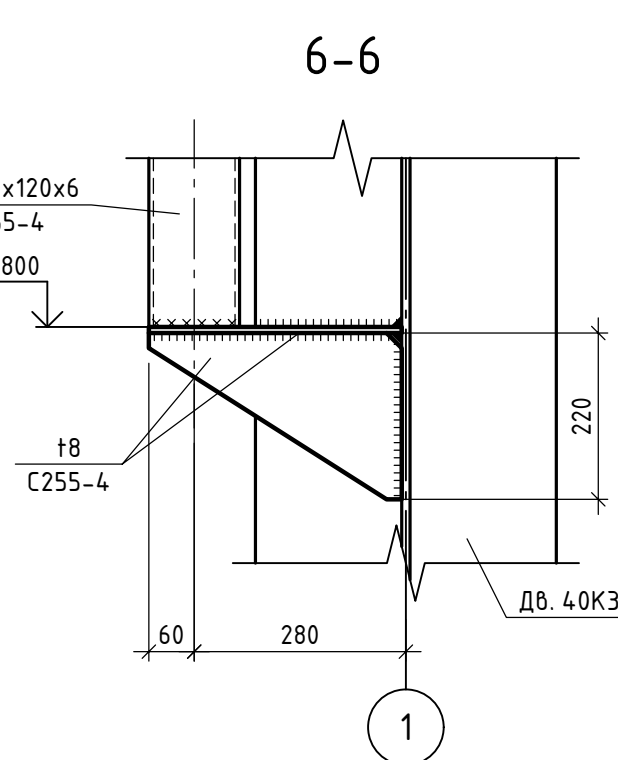
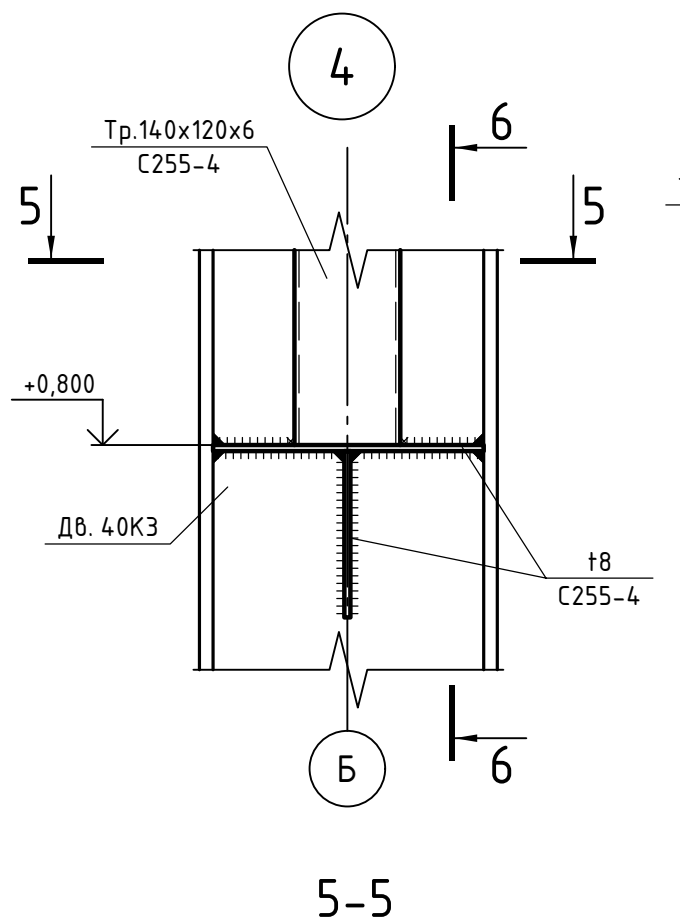
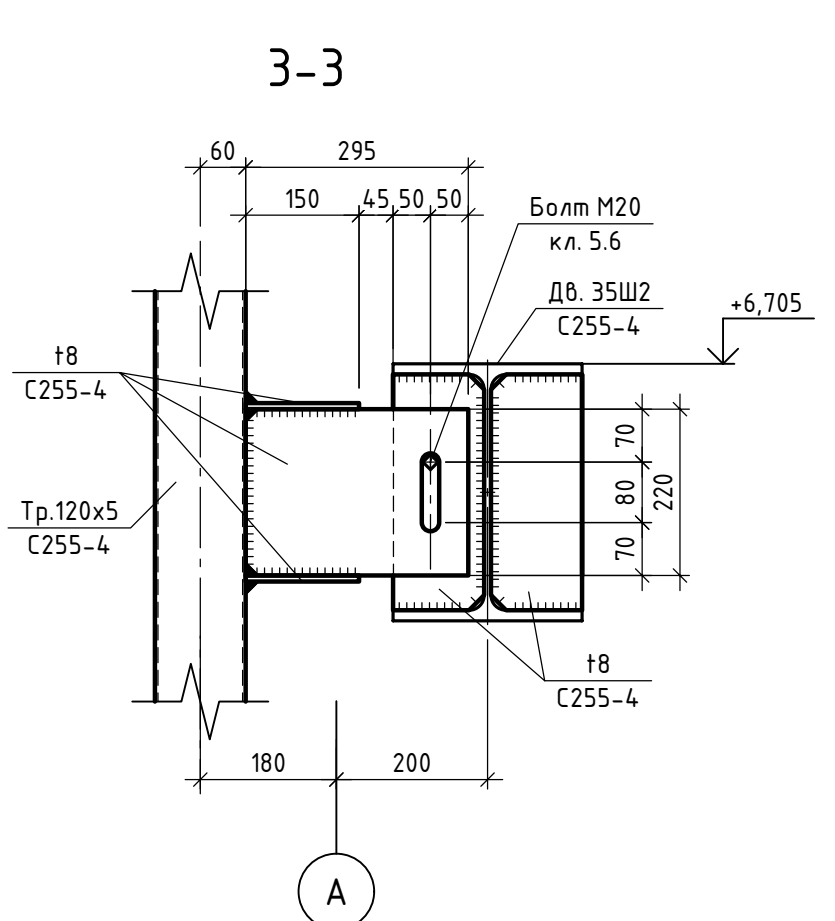
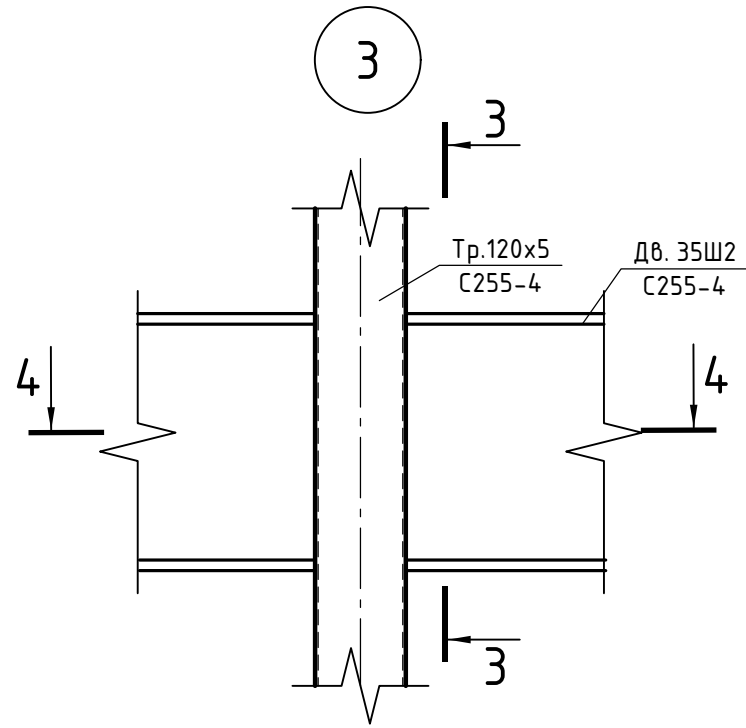
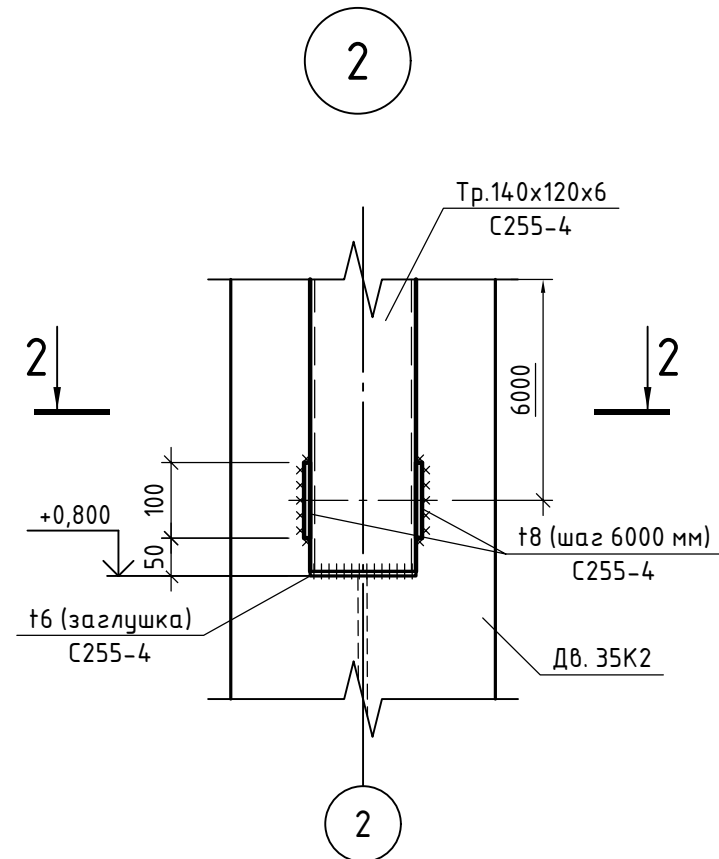
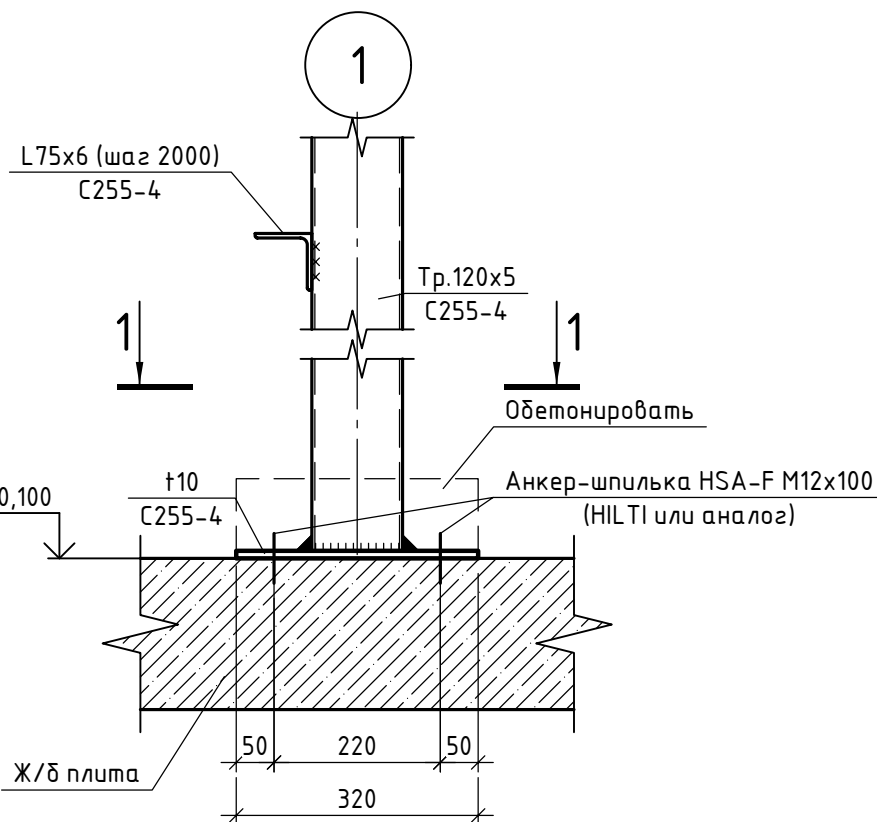
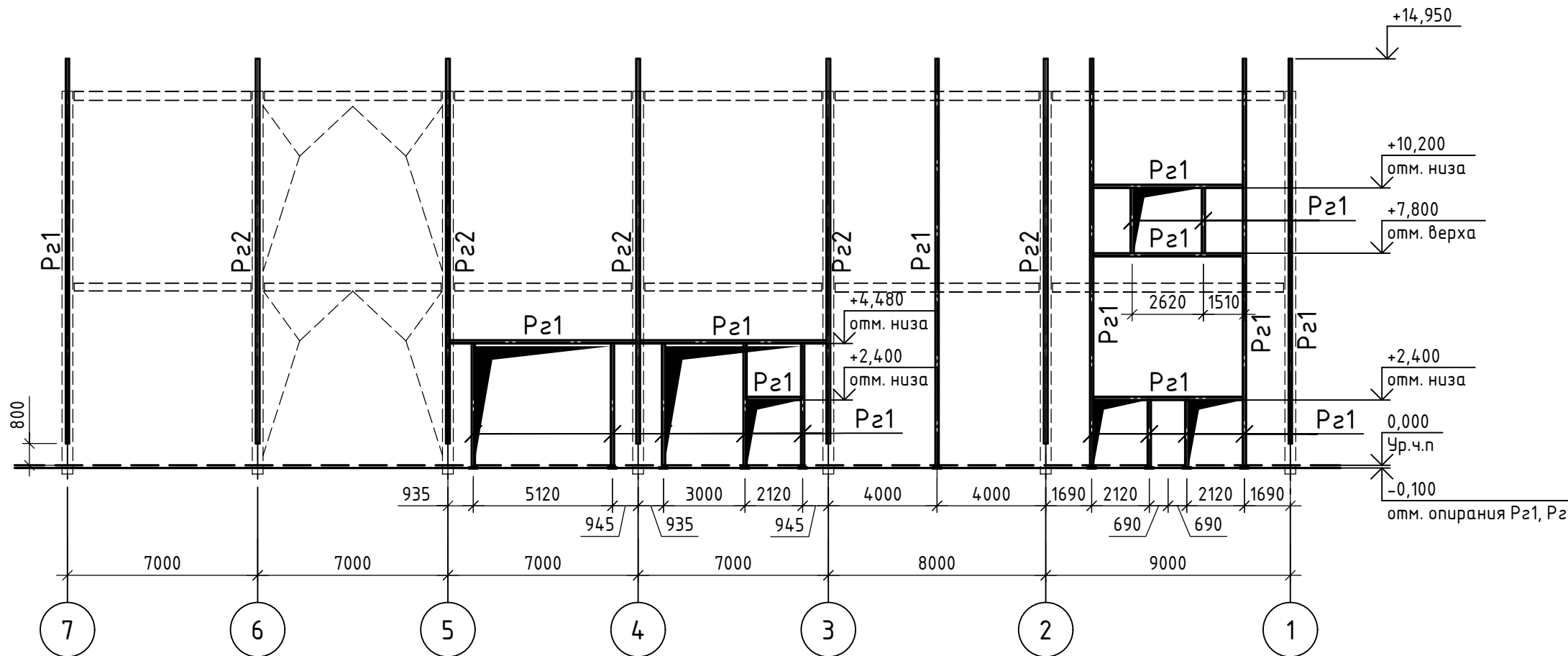
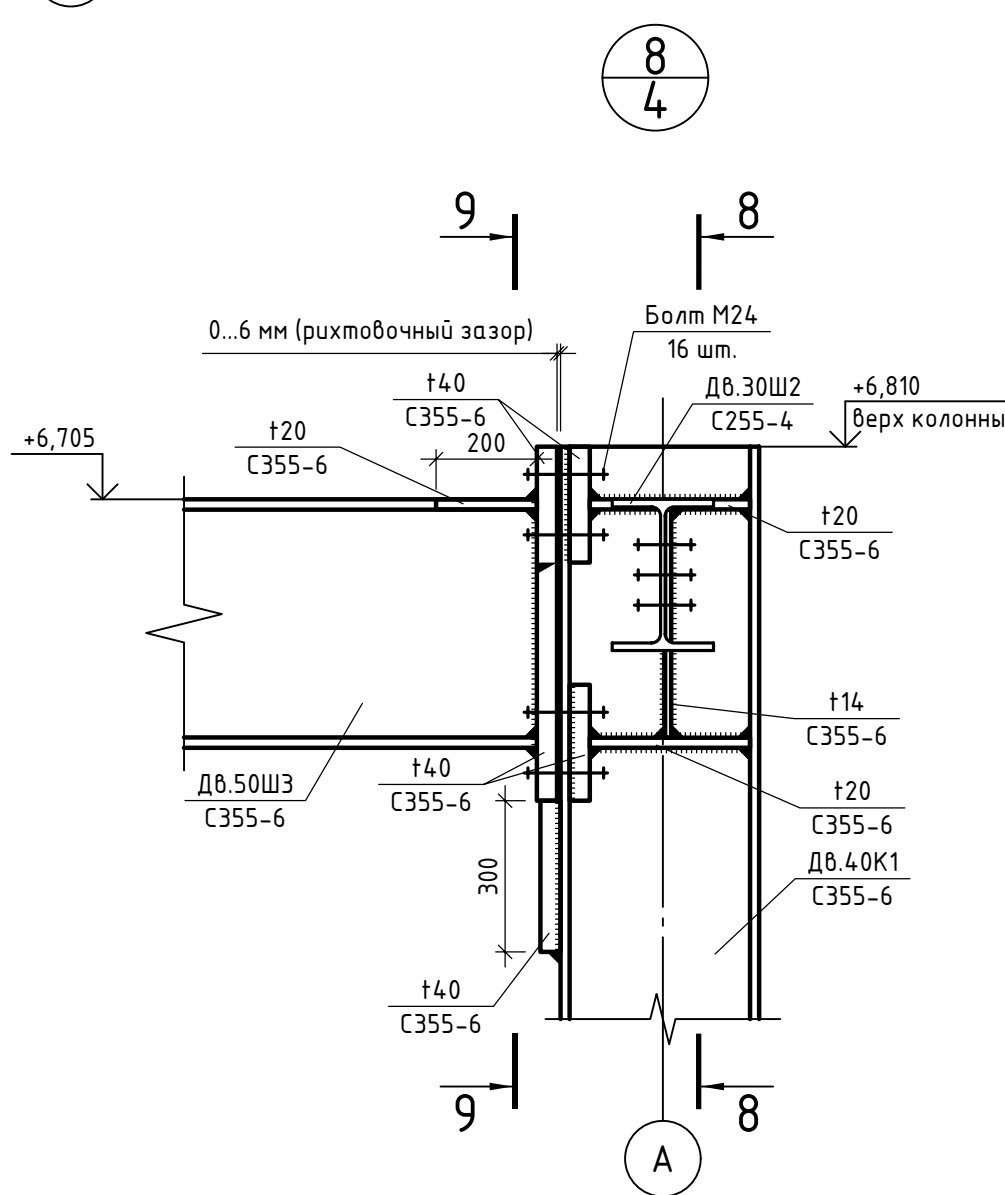
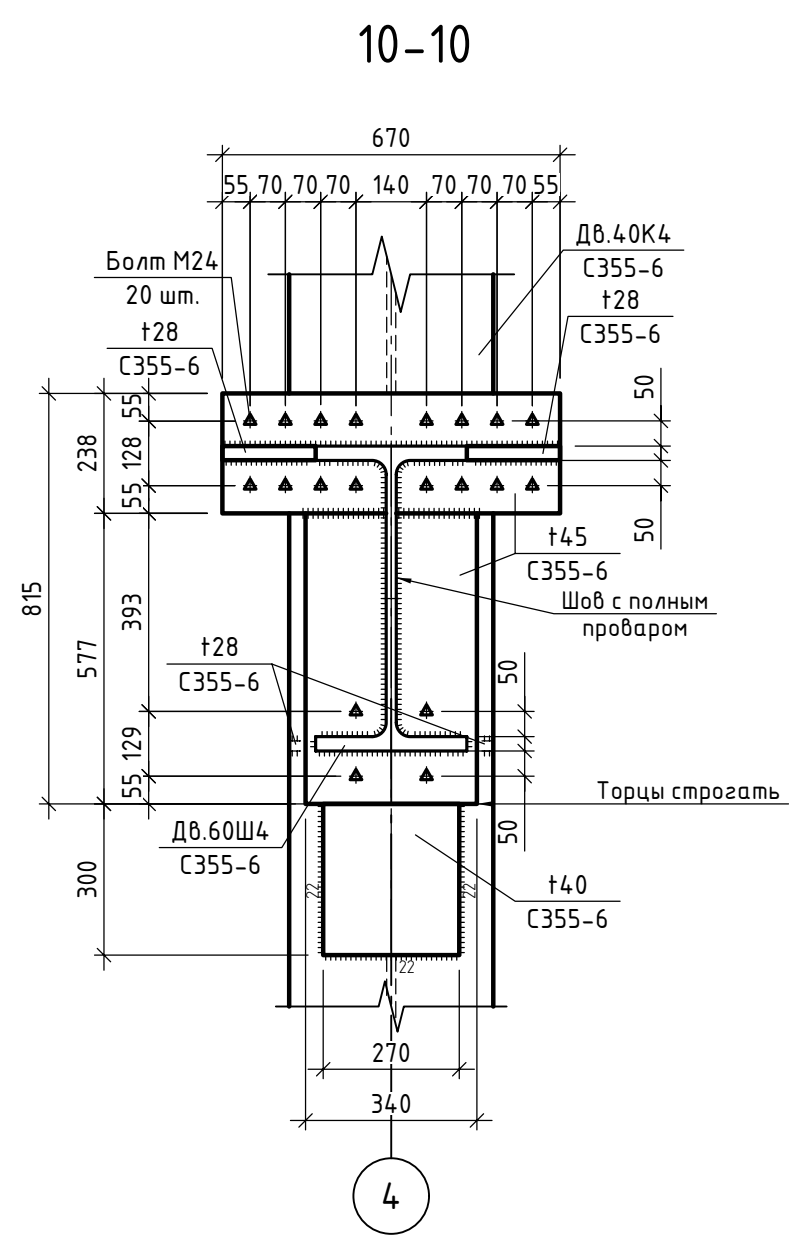
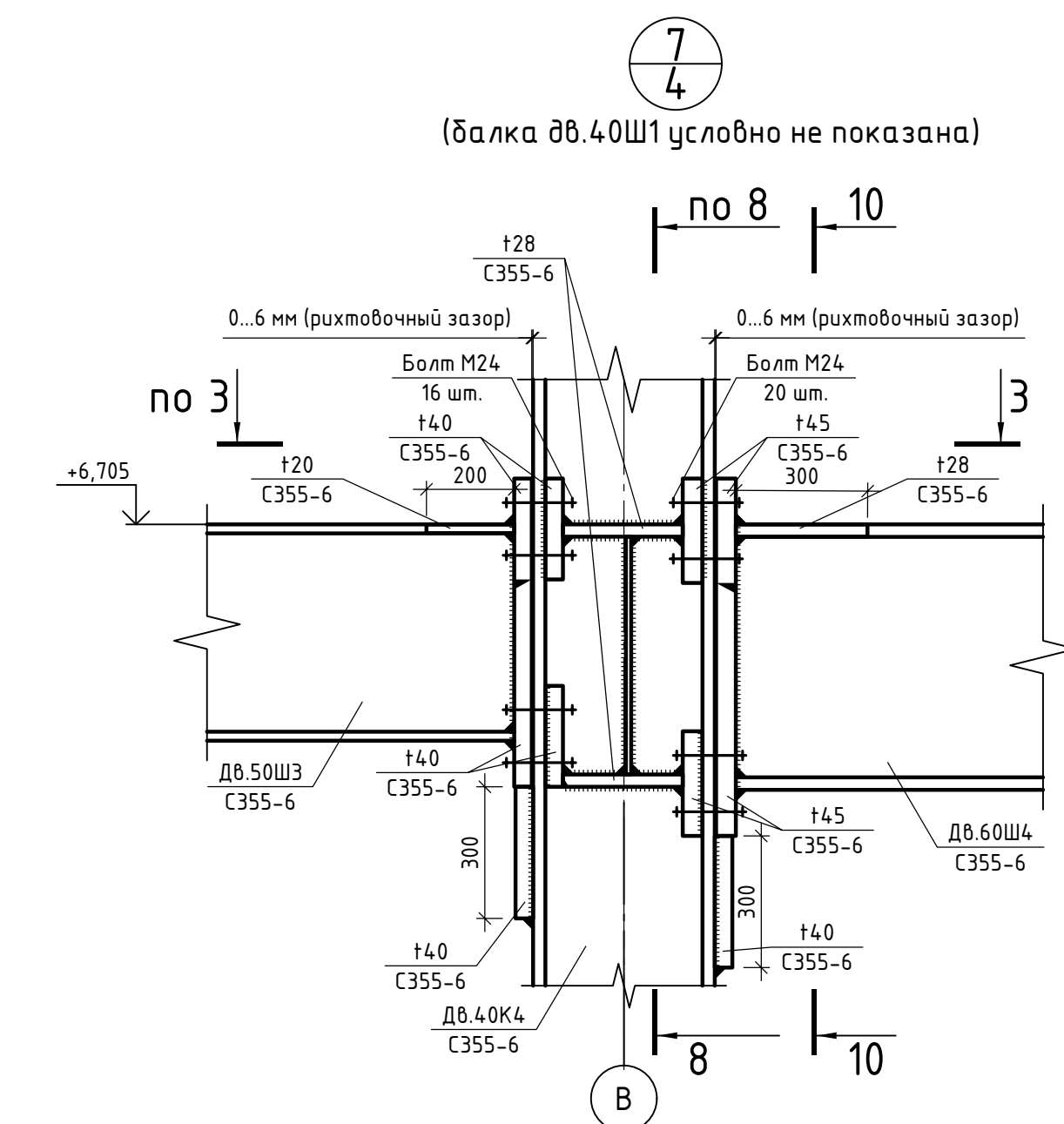
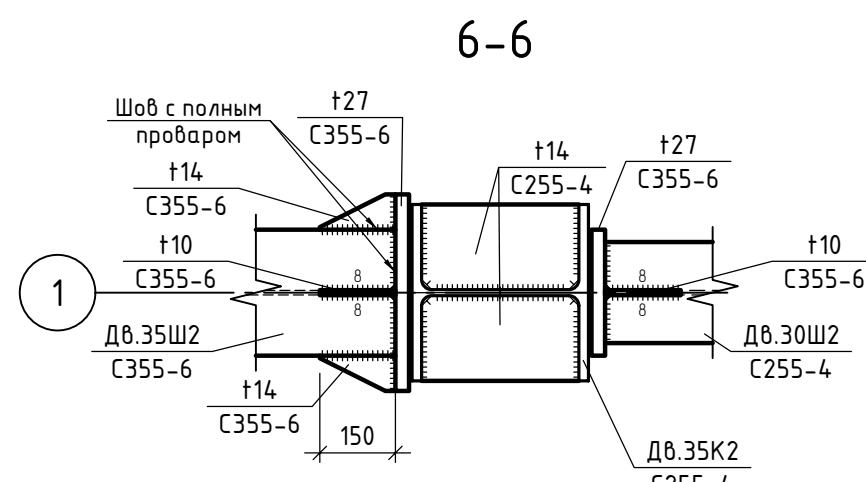
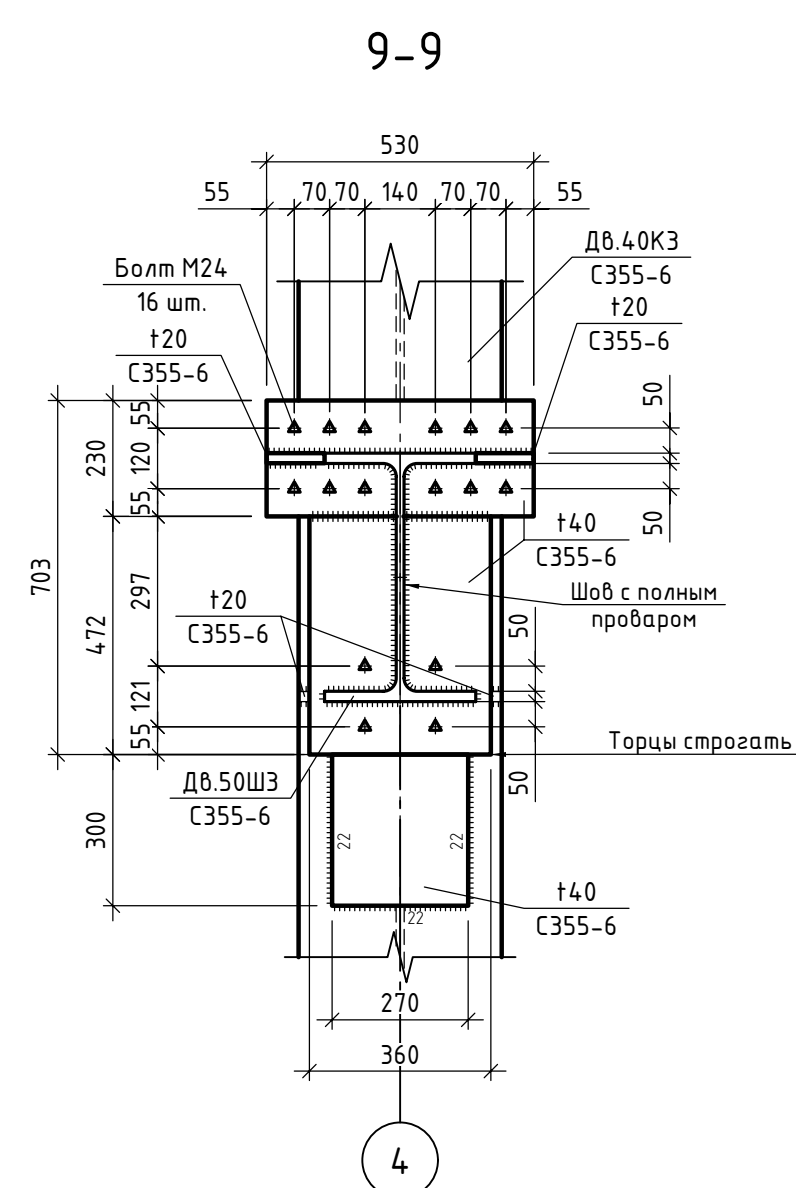
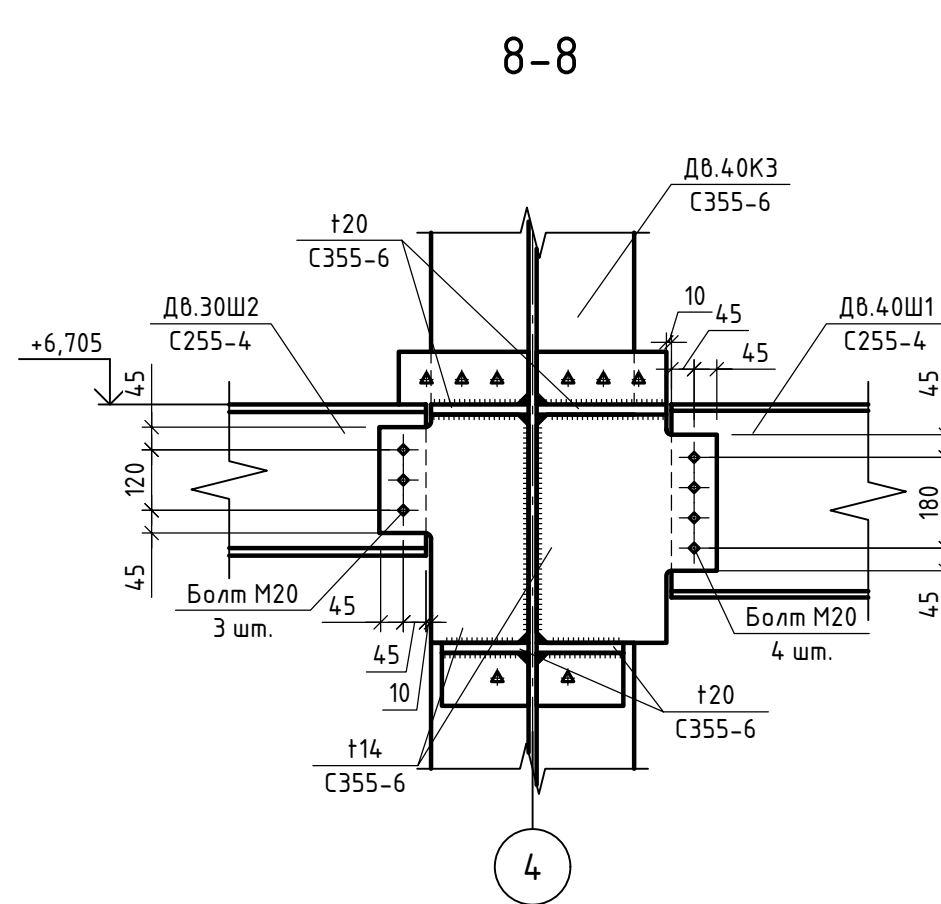
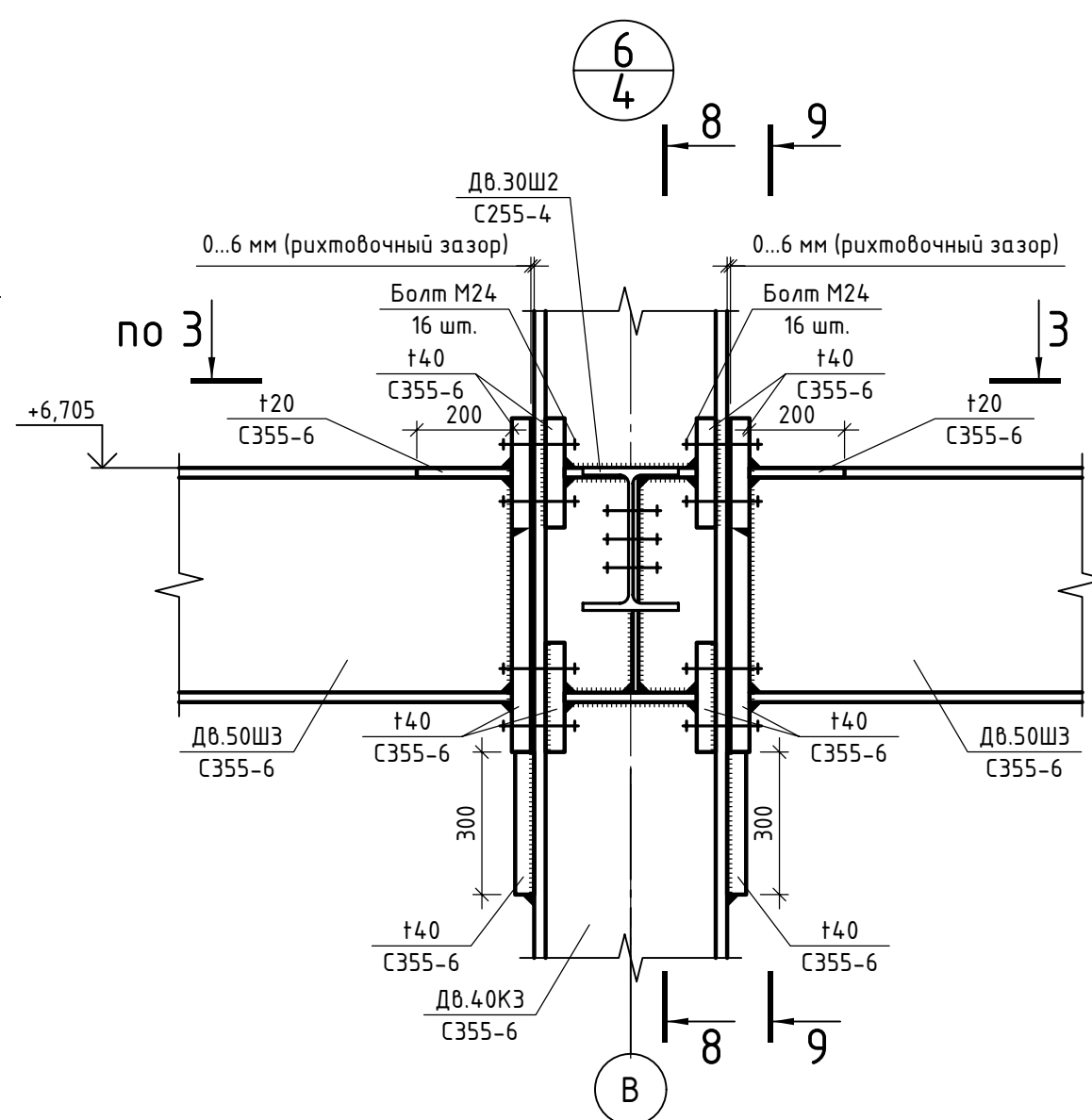
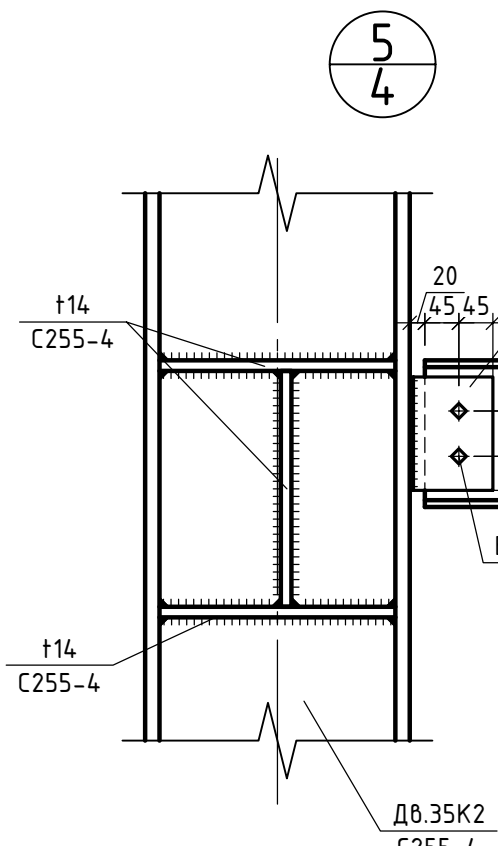
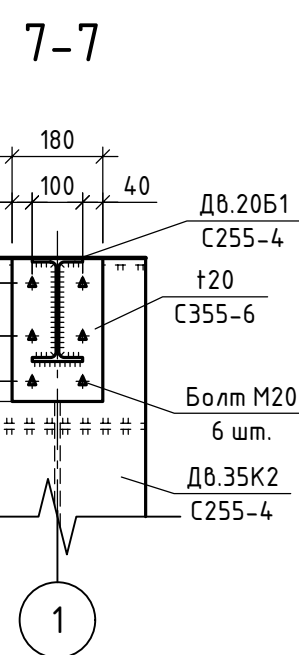
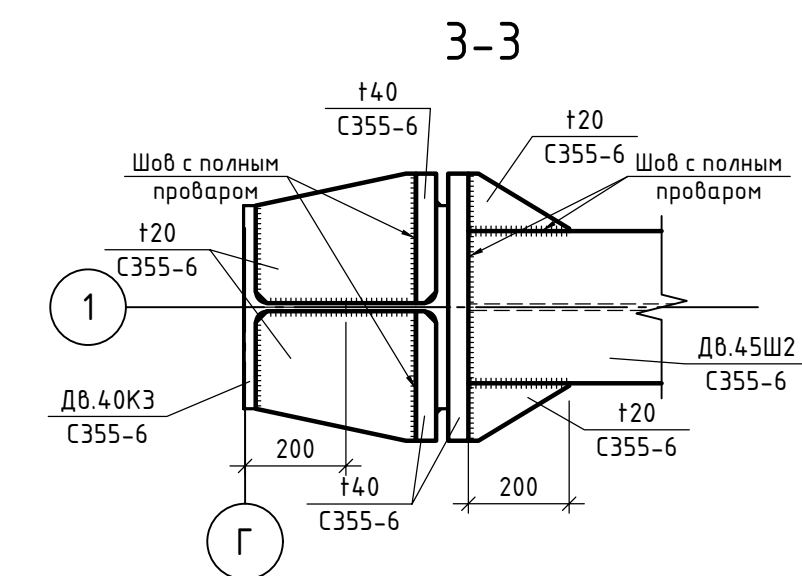
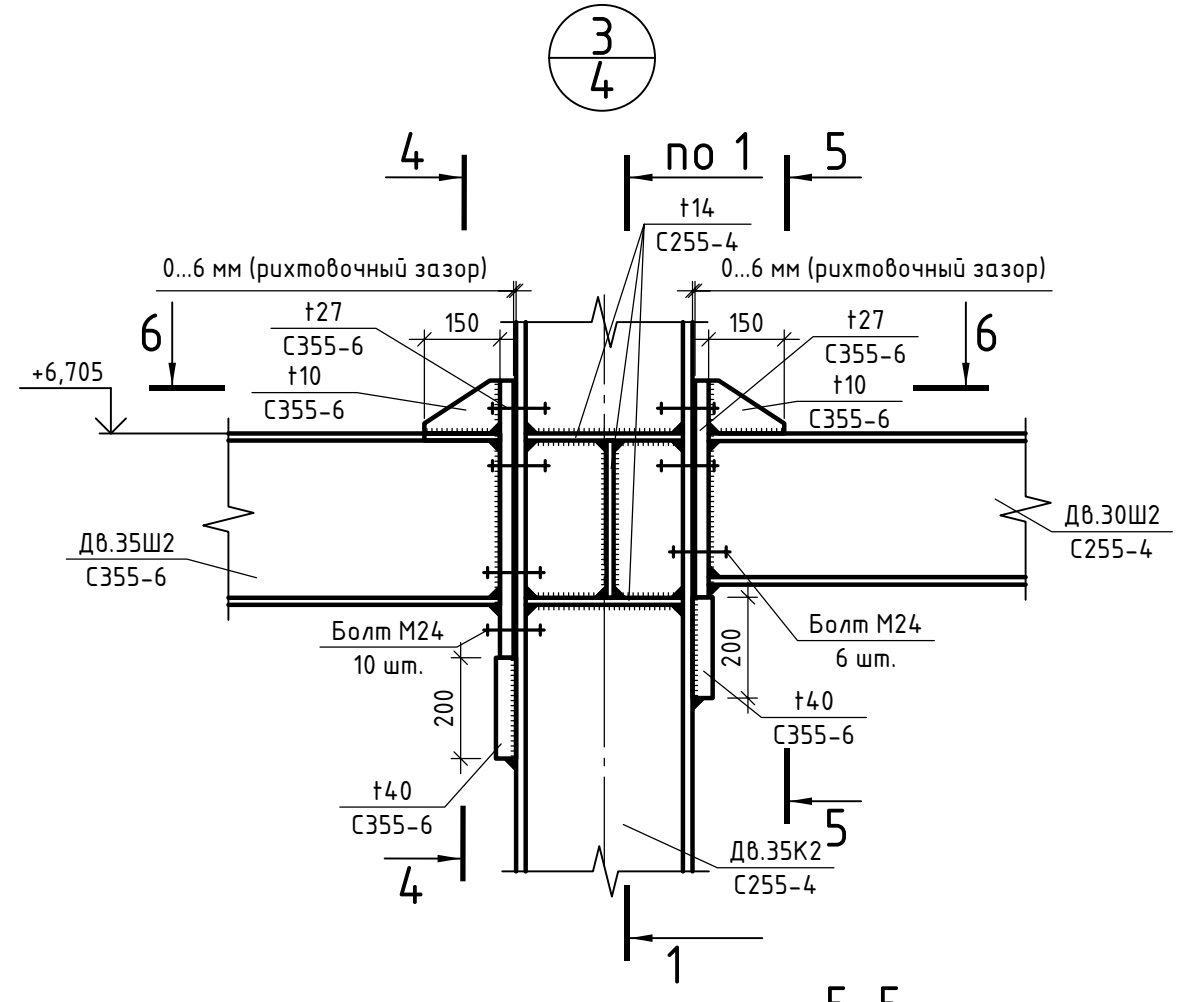
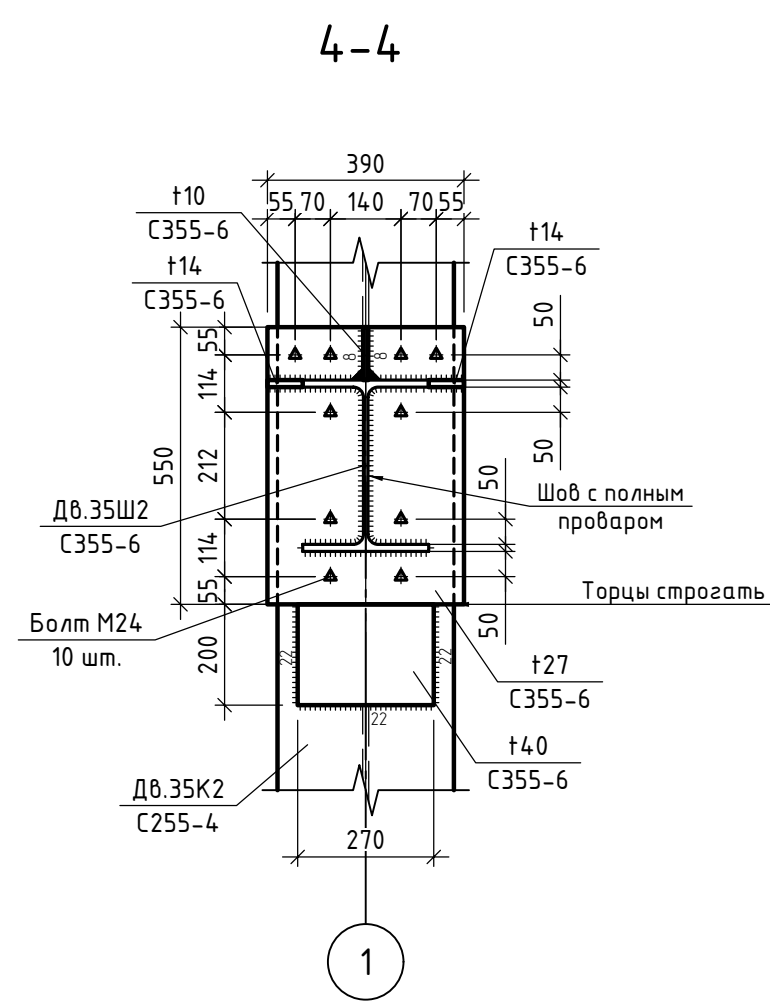
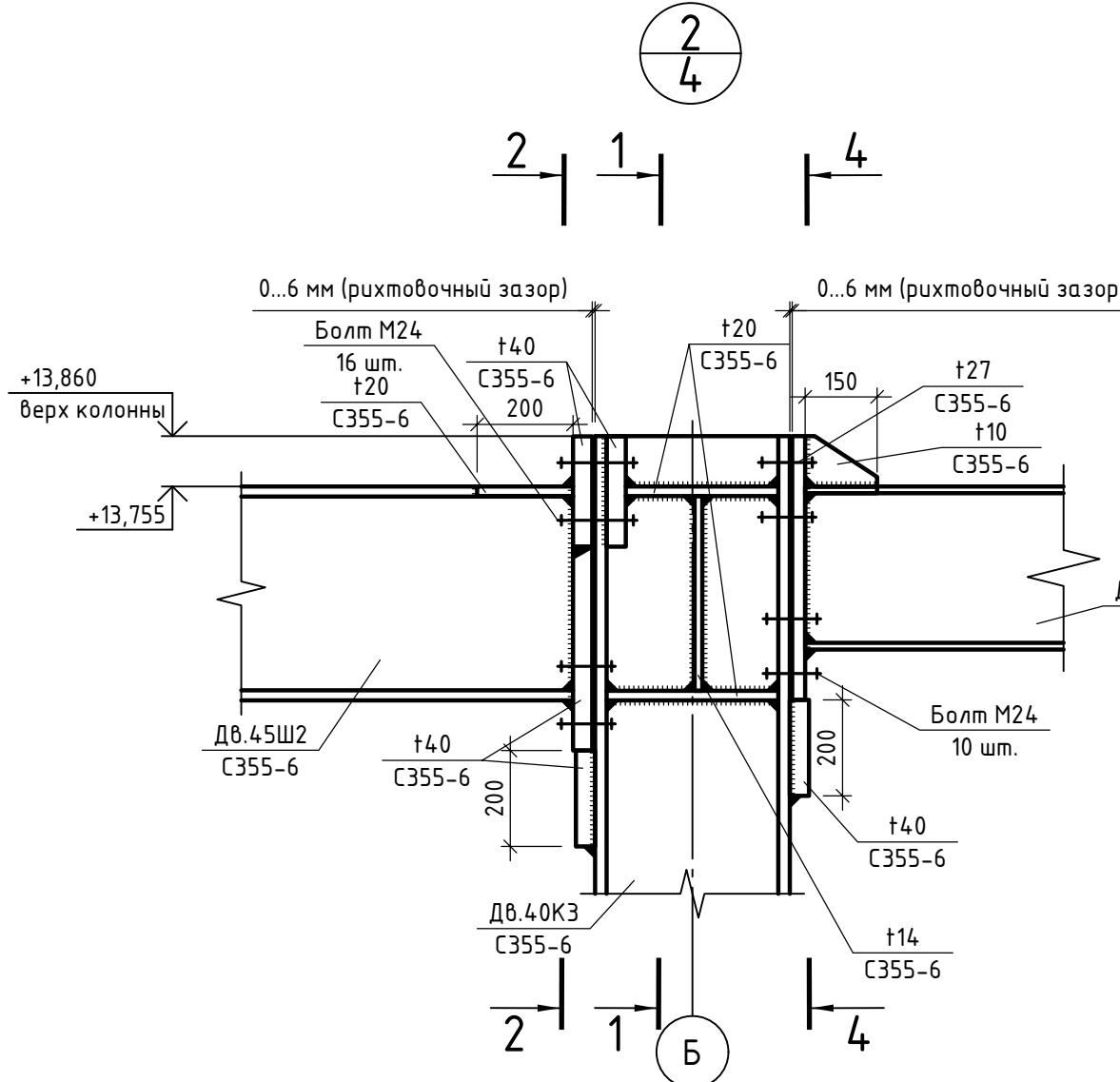
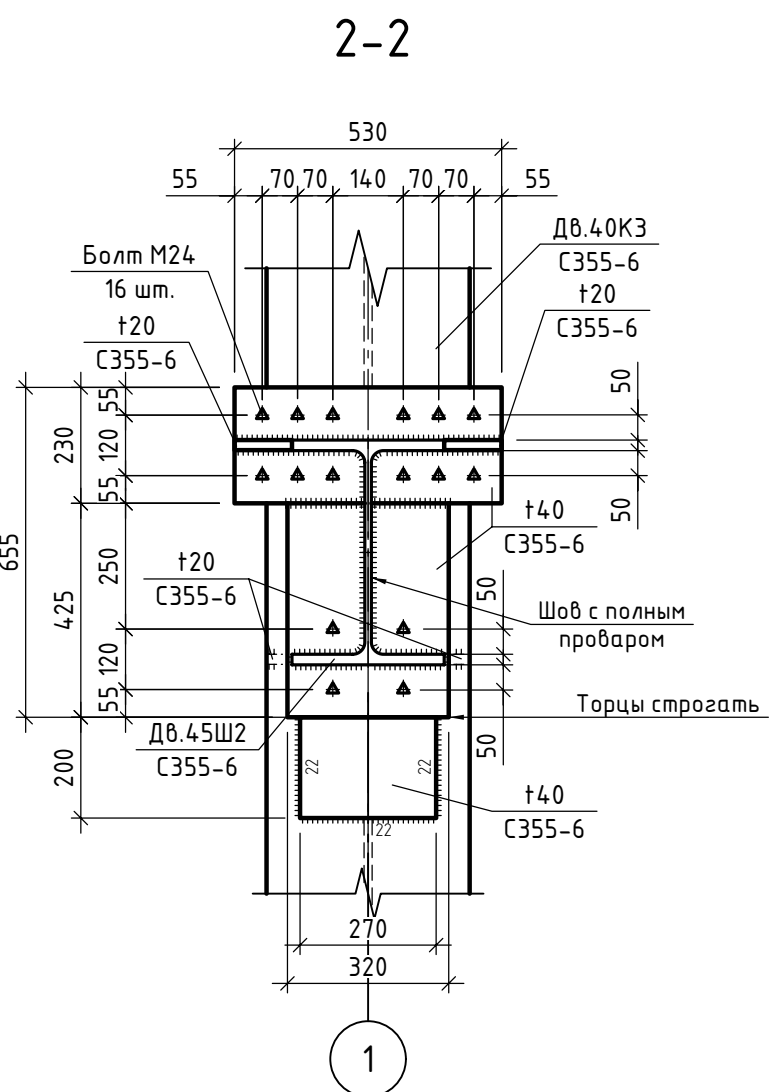
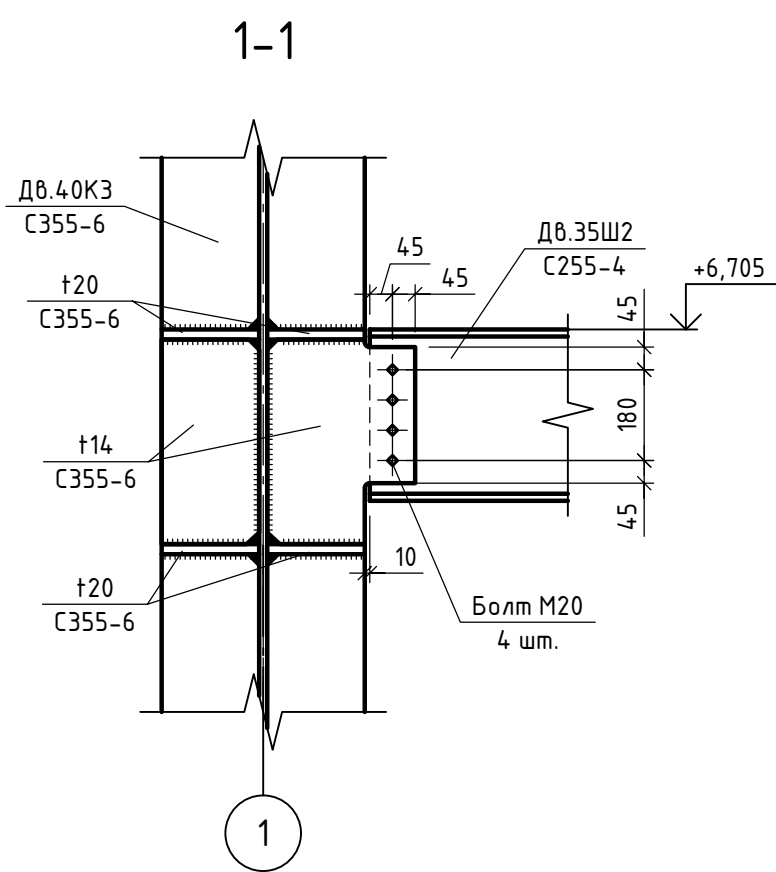
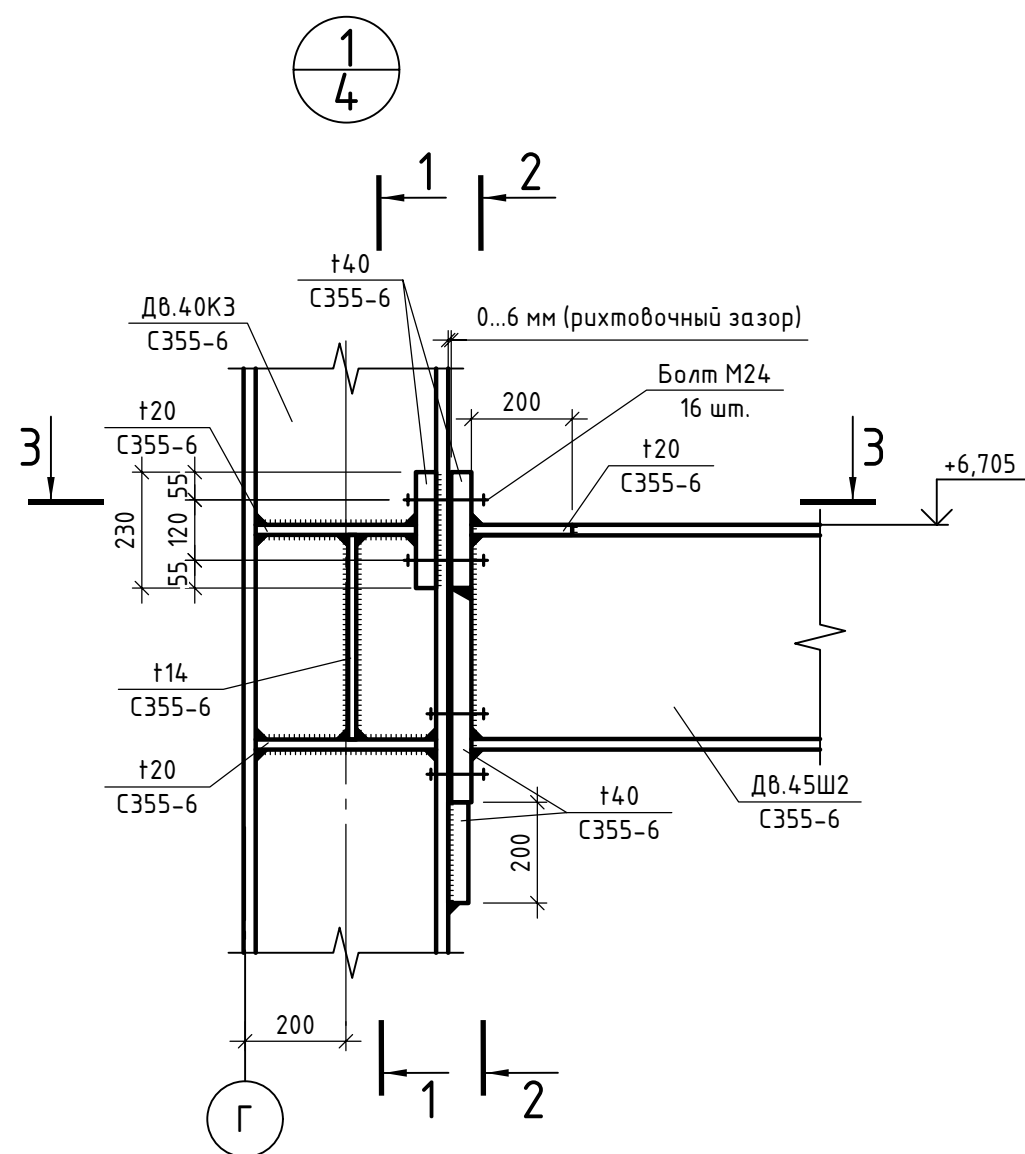


Схема расположения элементов фехверка по оси Г



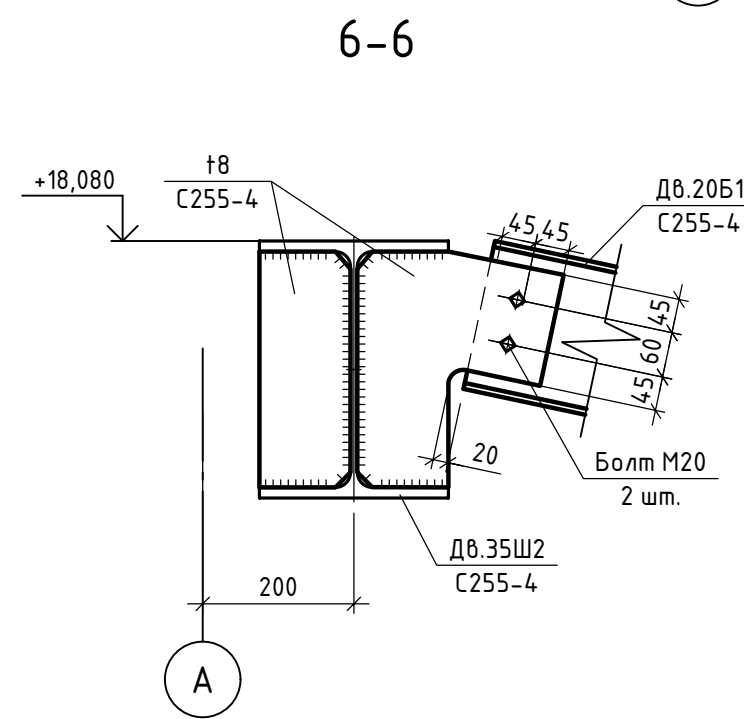
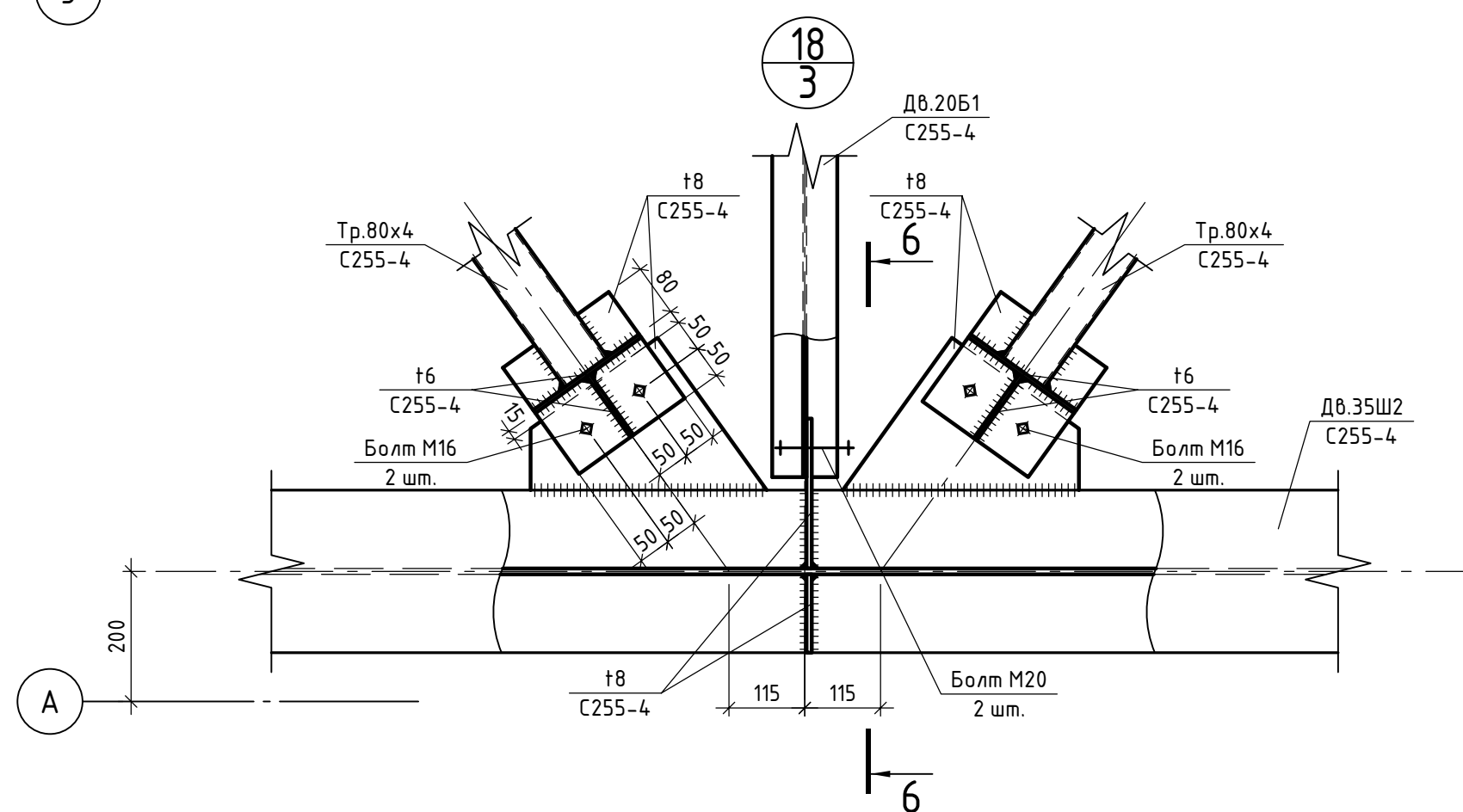
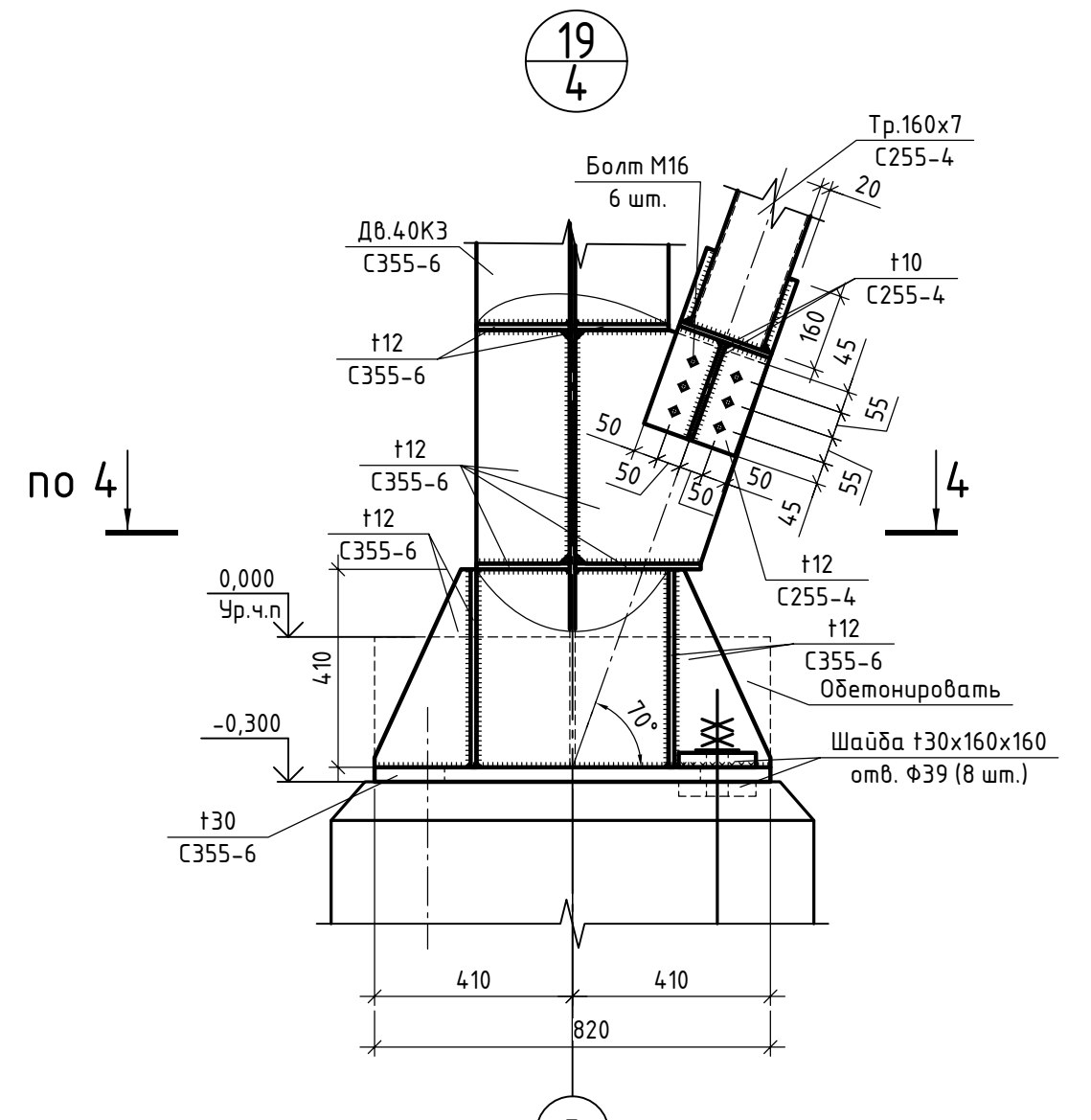
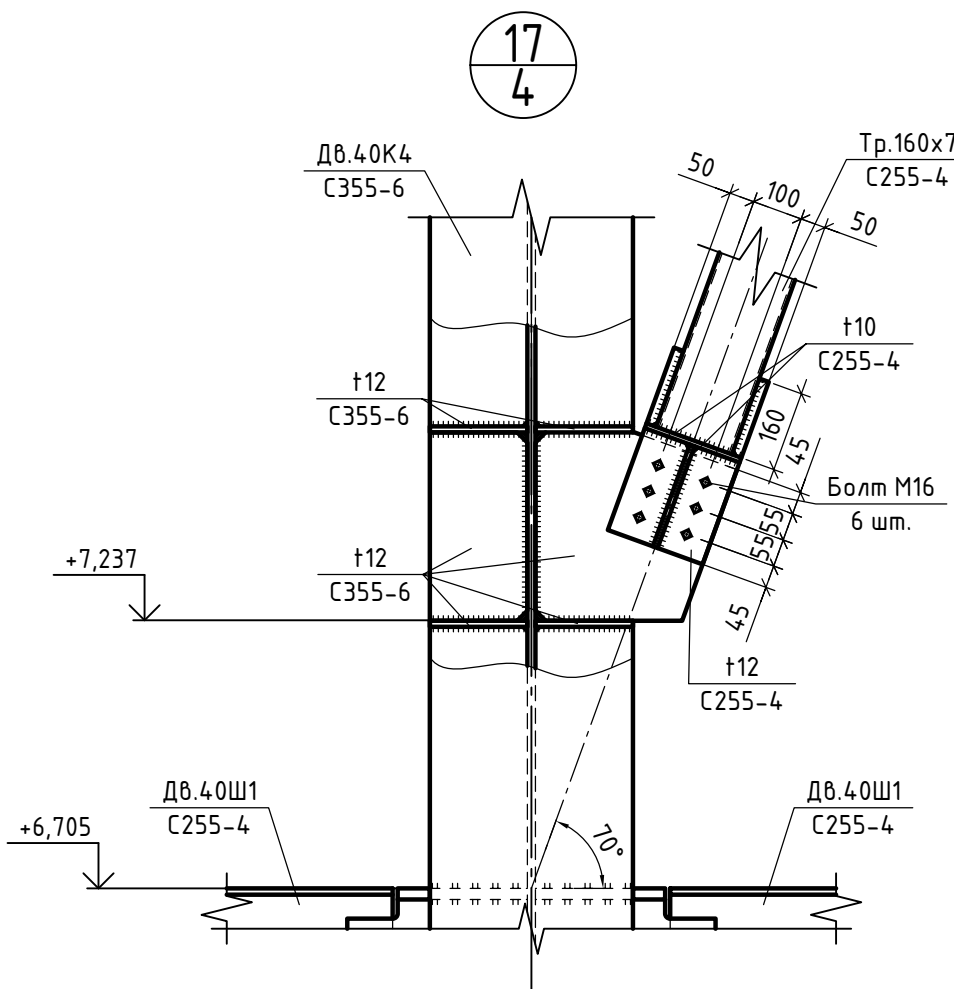
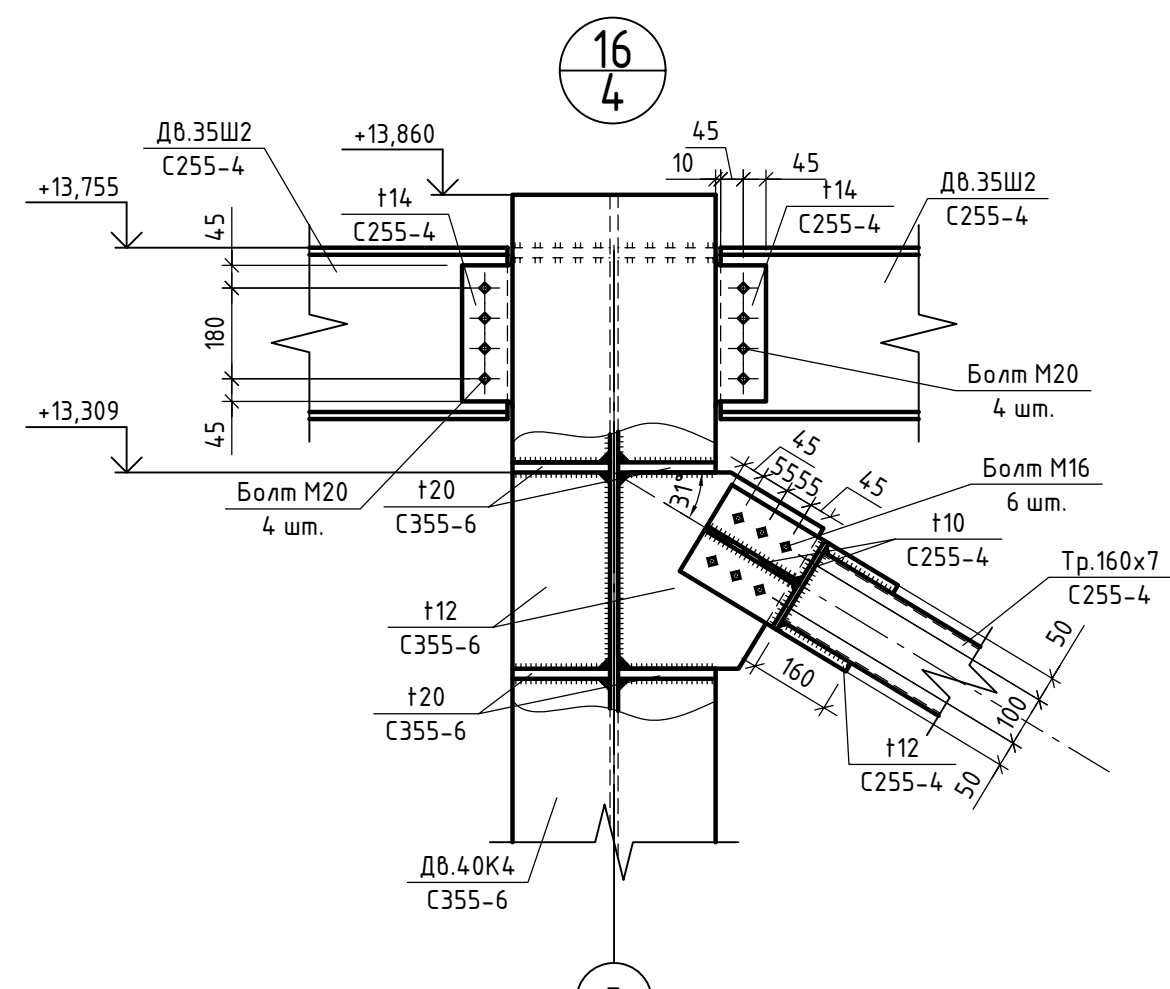
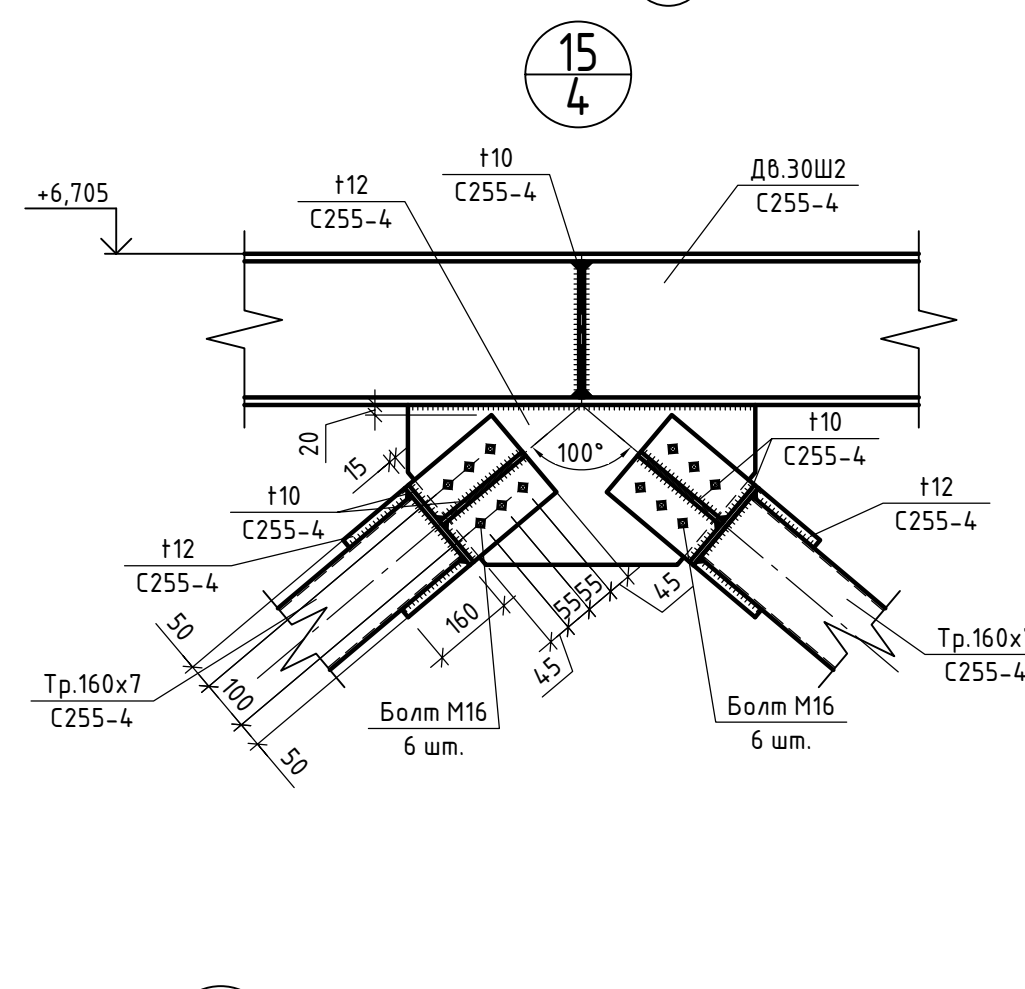
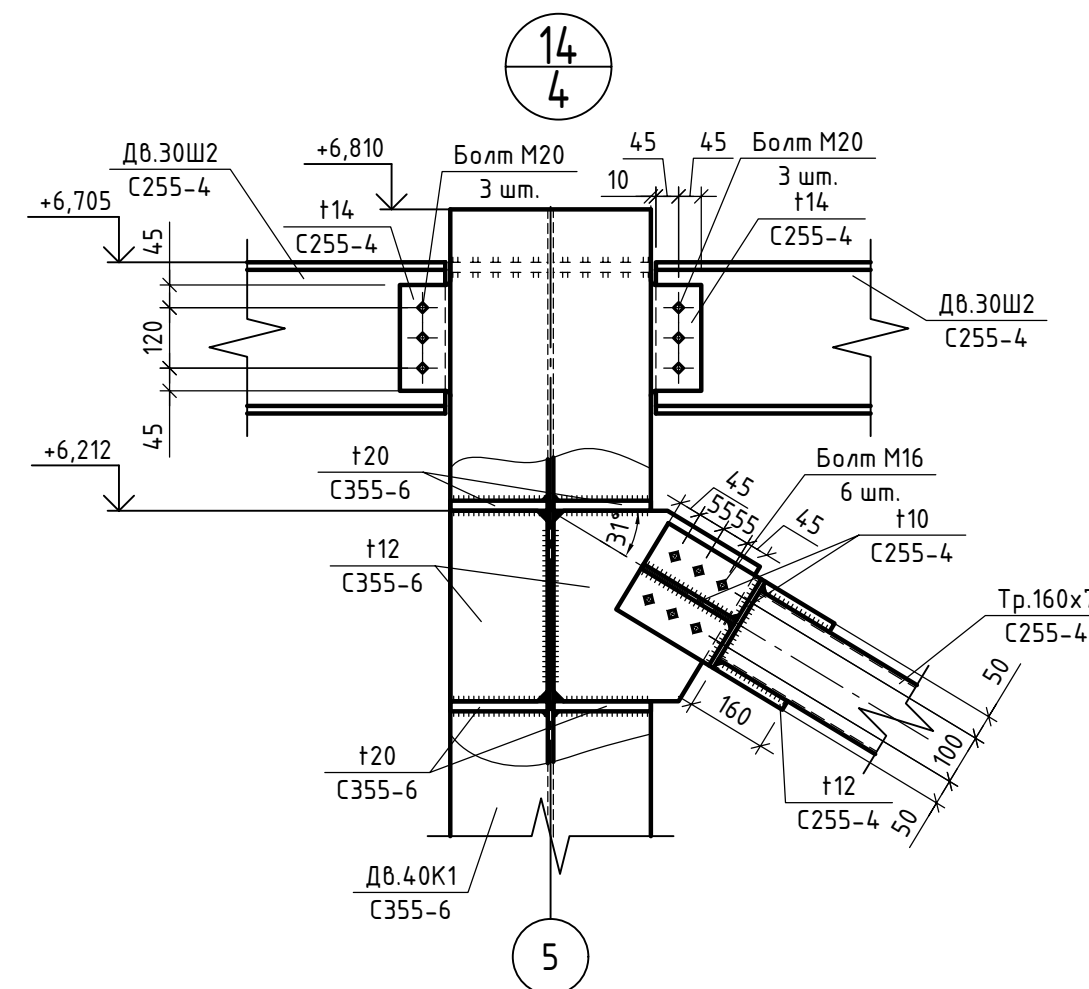
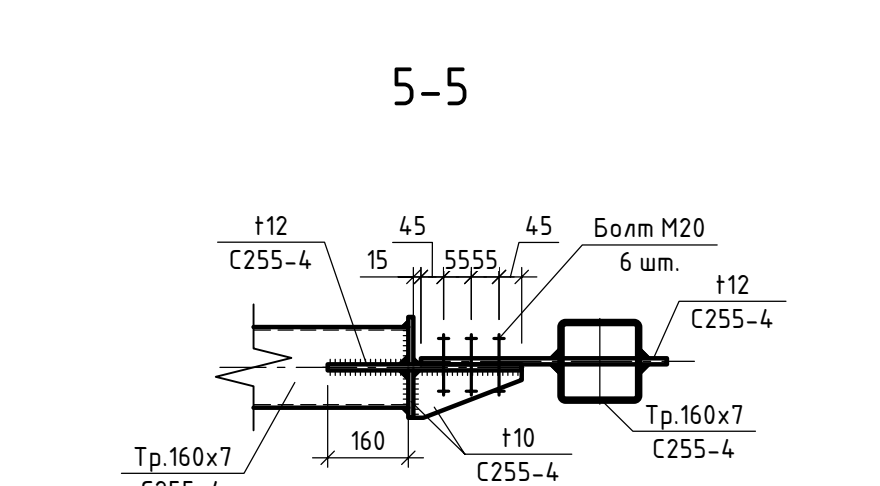
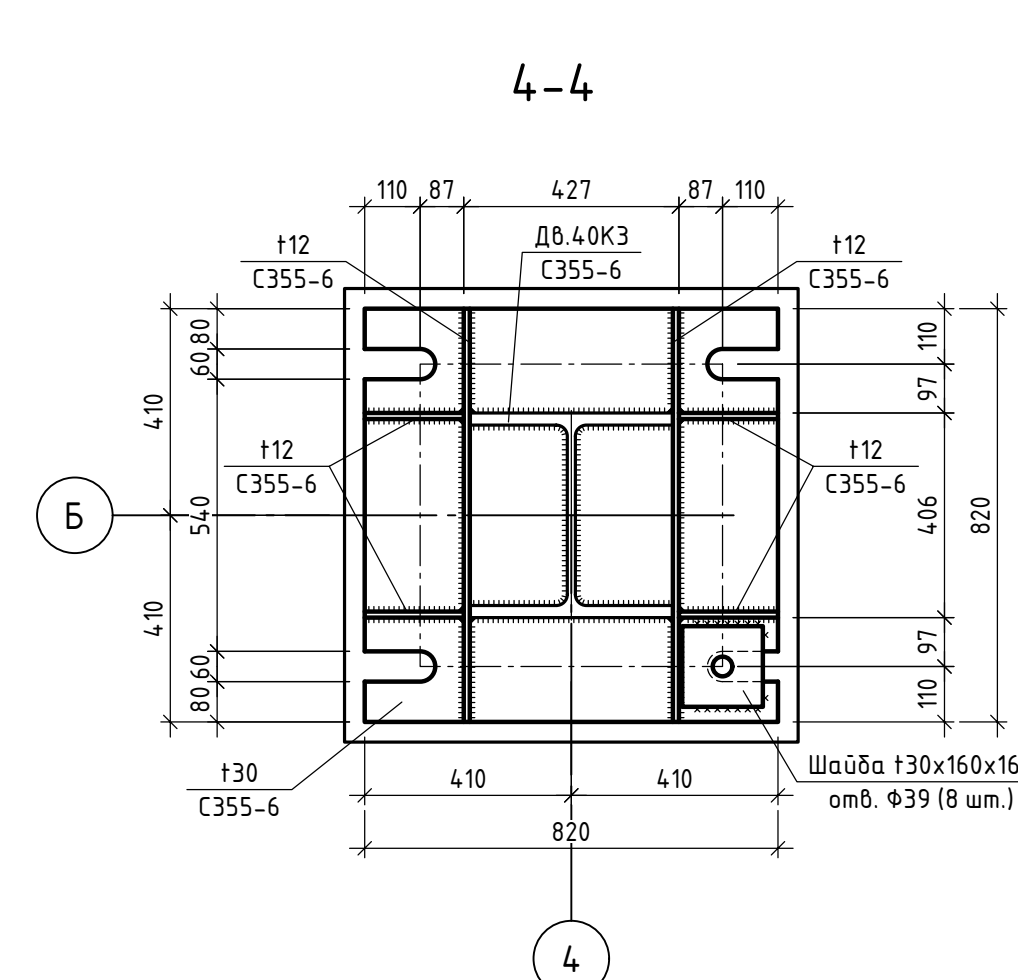
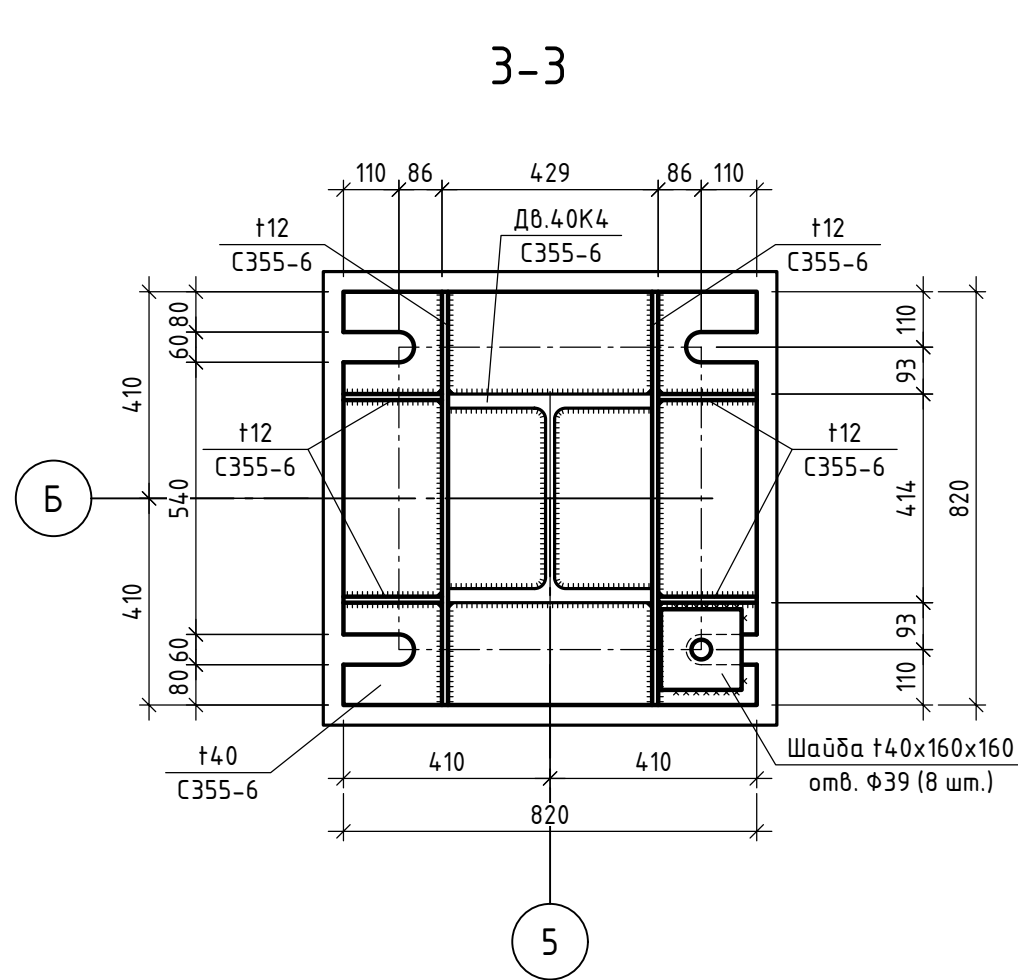
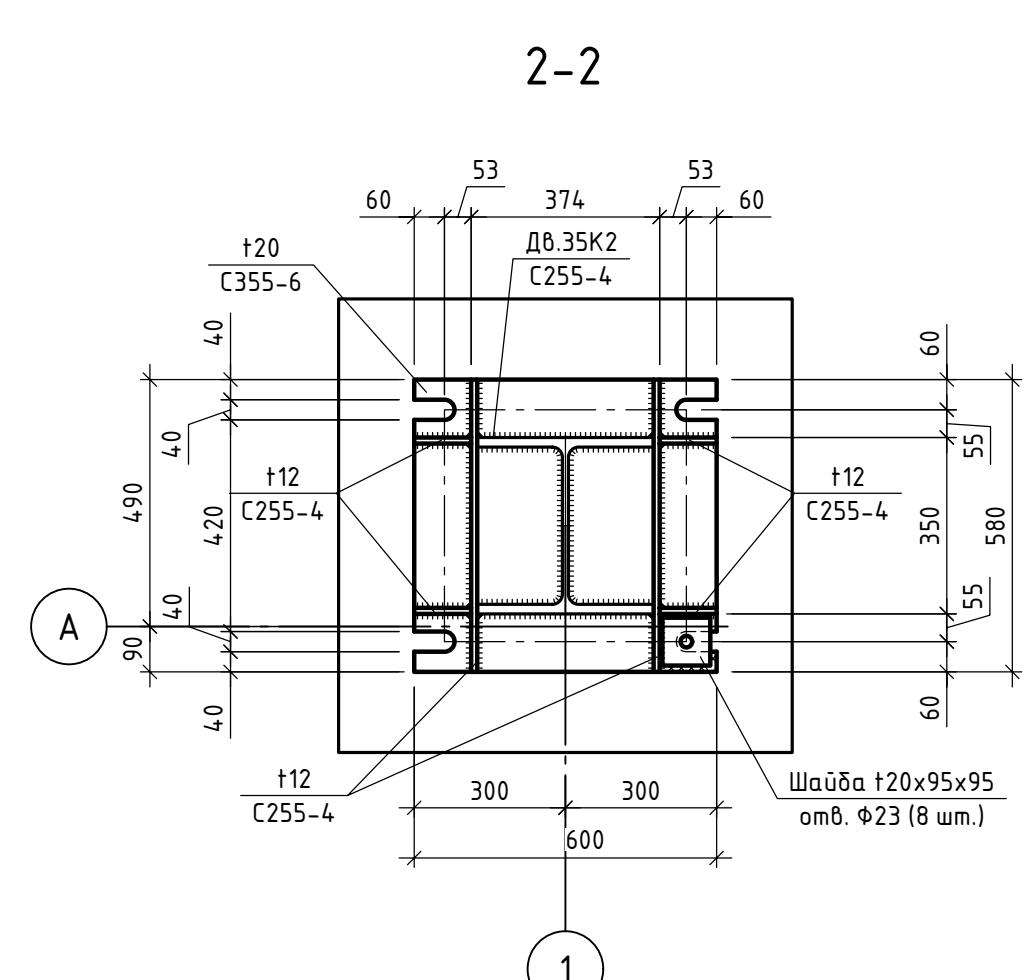
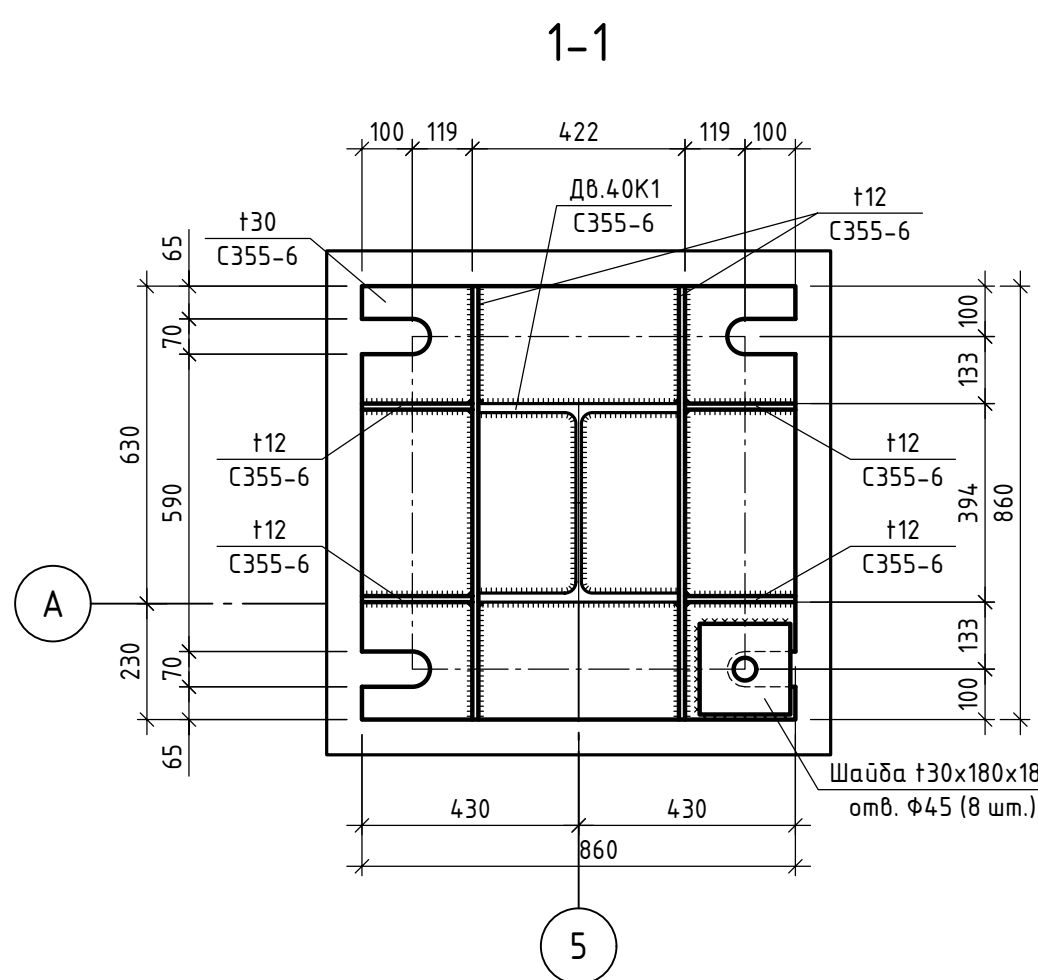
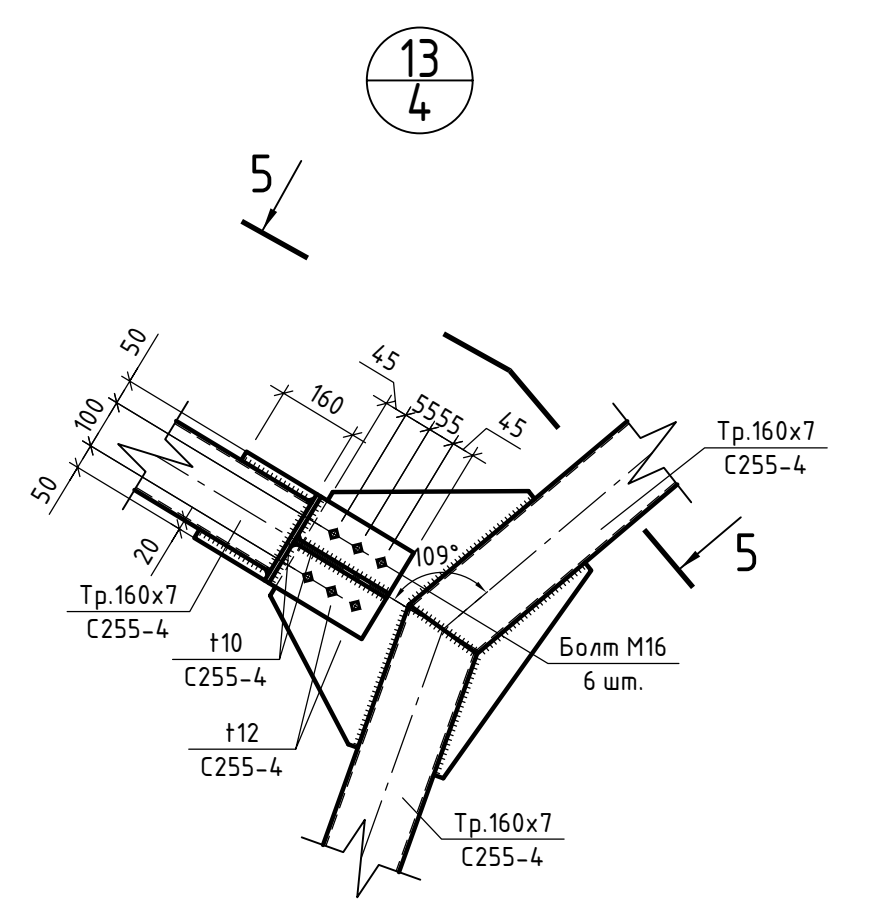
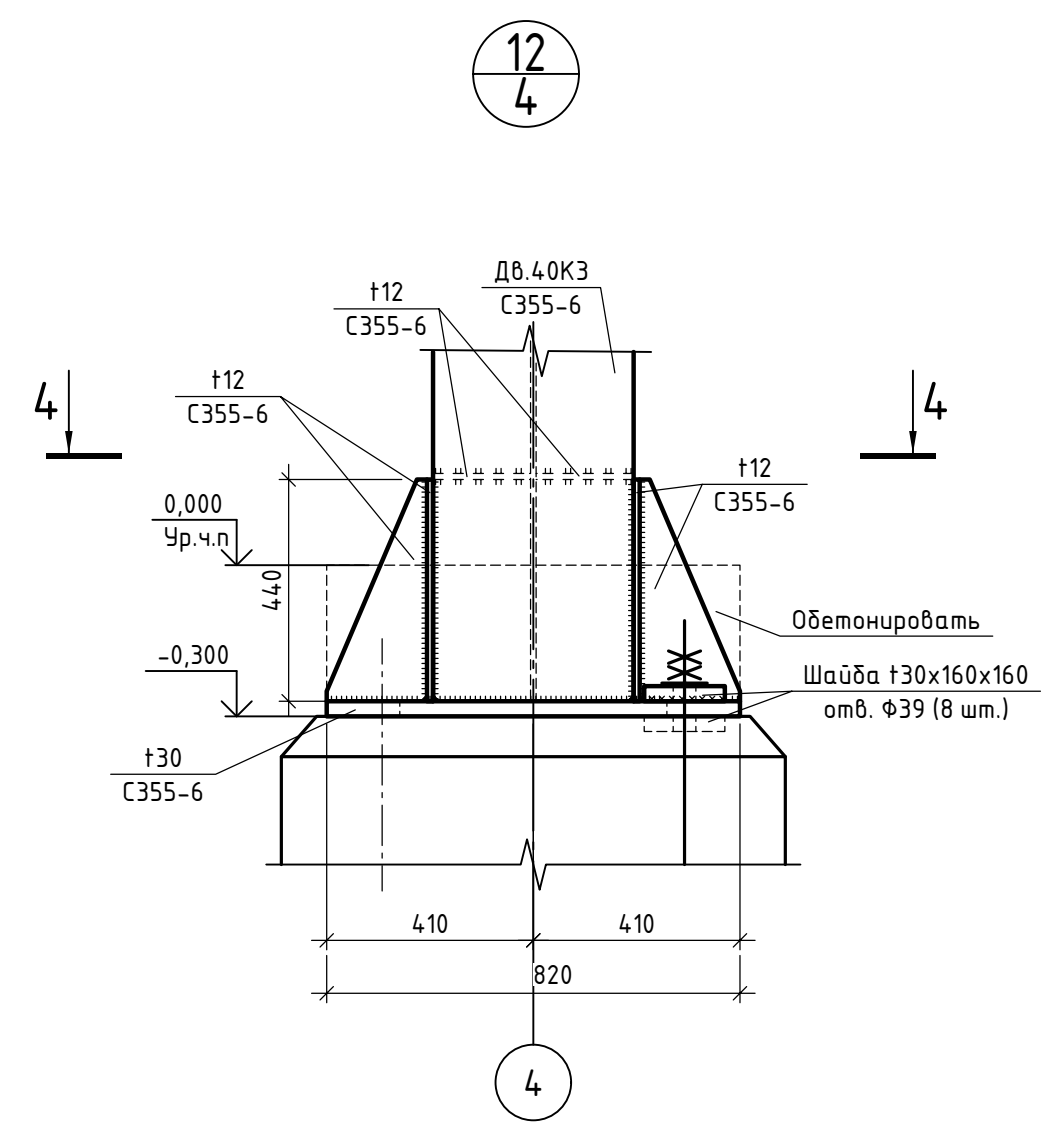
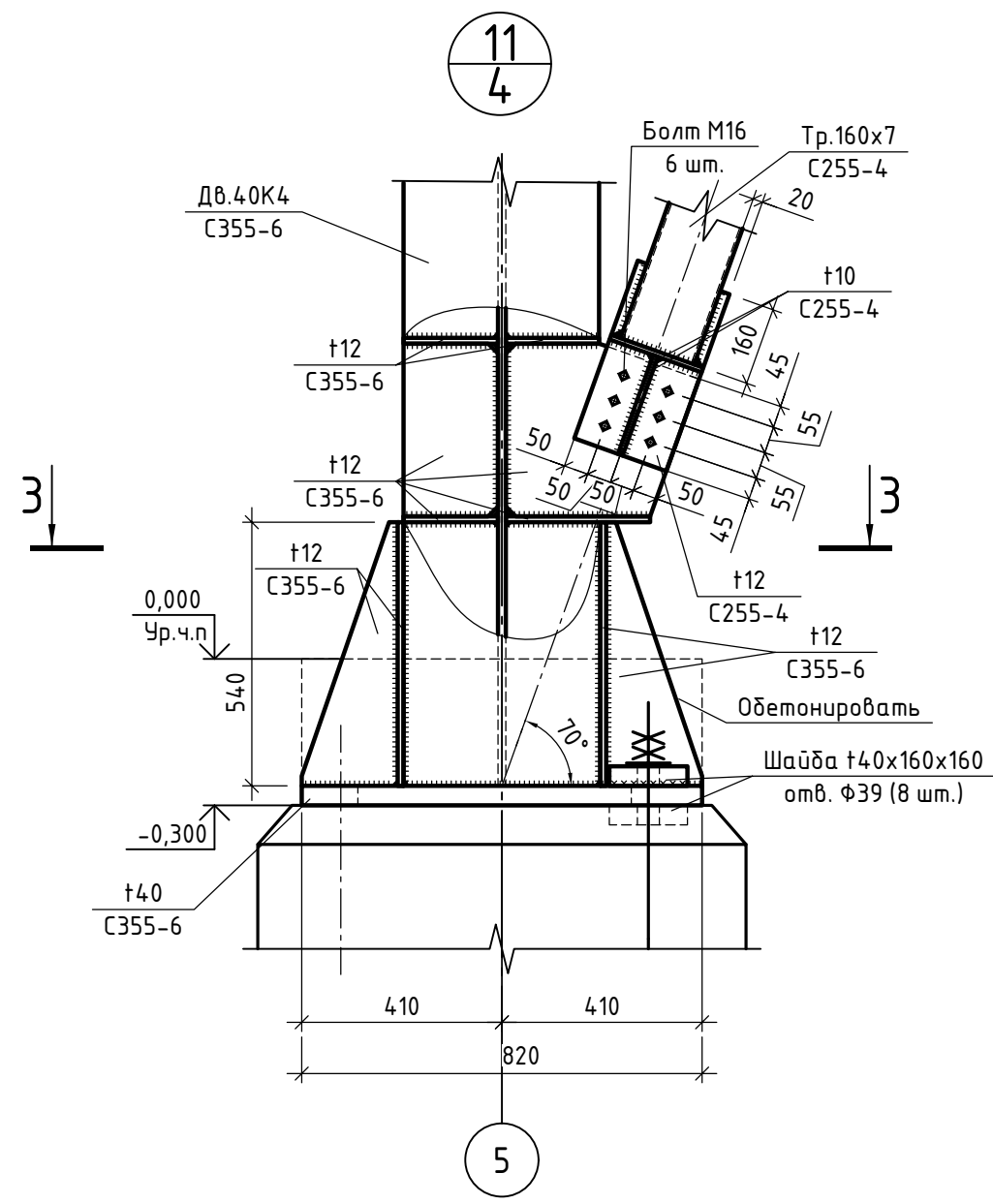
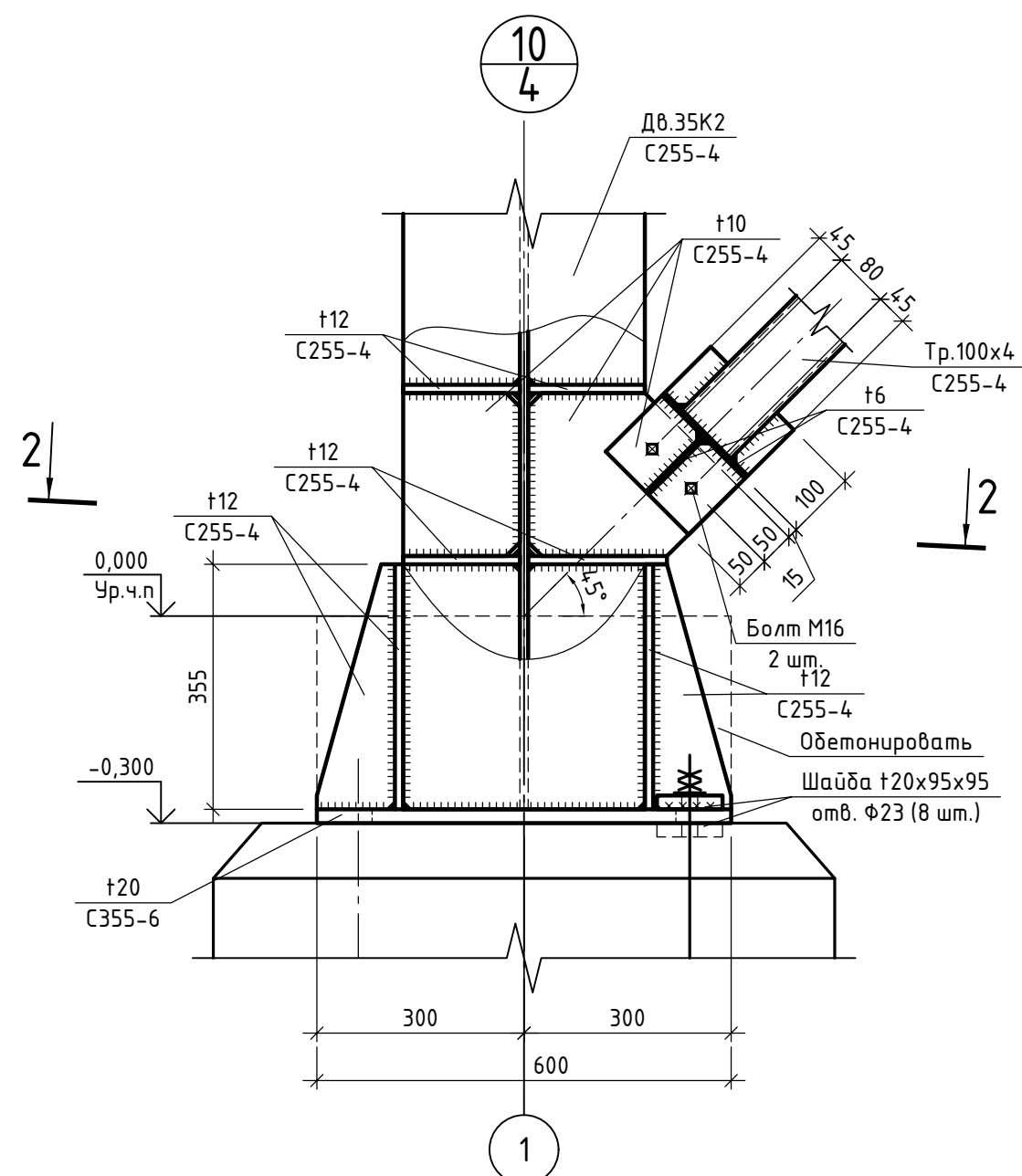
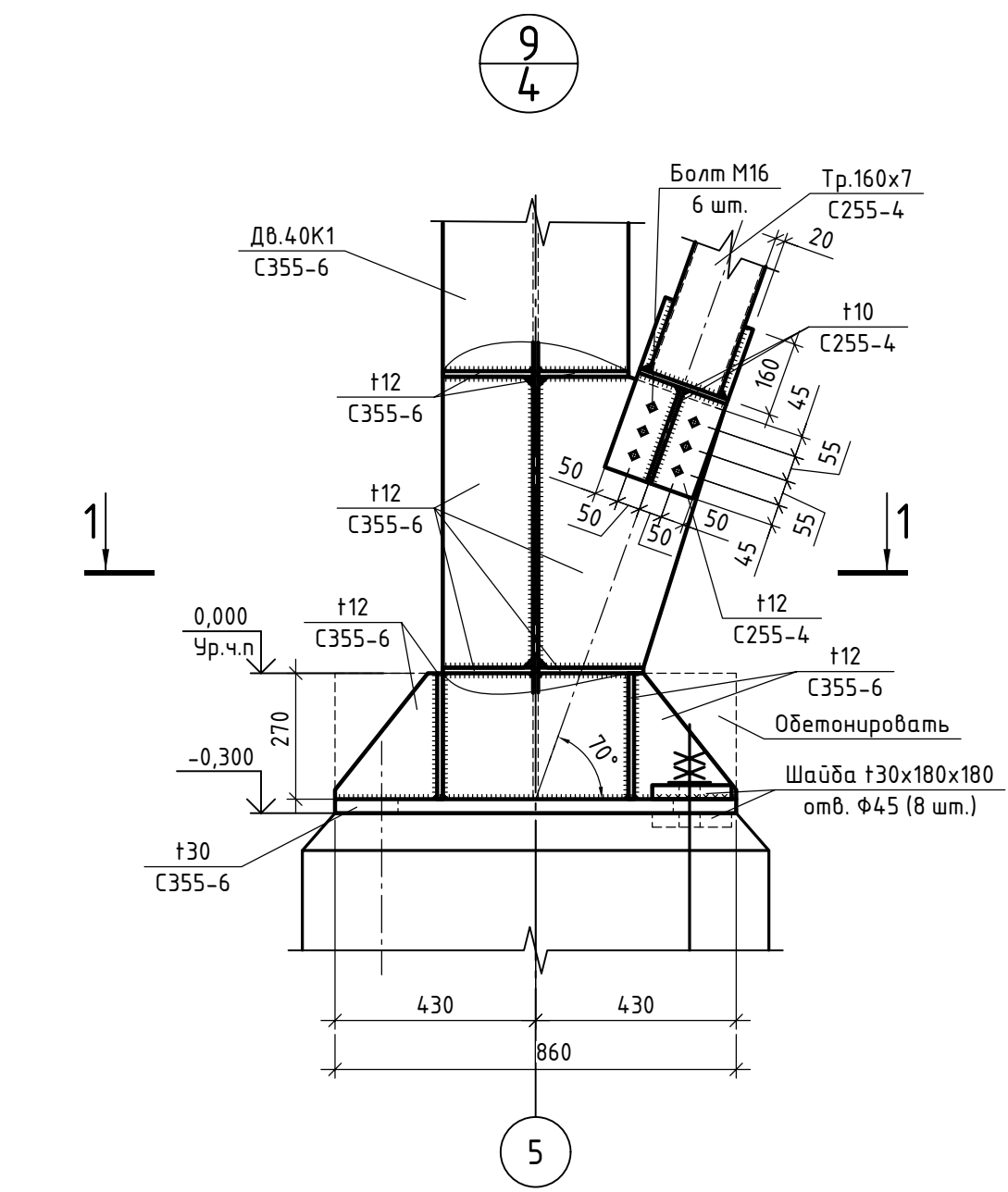
- 1 Общие указания см. л.1.
- 2 Ведомость элементов см. л. 5.
- 3 Все необозначенные элементы принять из стали С255-4.

					2171.3-26-КМ				
					Завод по производству полиэтилентерефталата (ПЭТ) и полибутылентерефталата (ПБТ)				
					Здание энергетических установок. Здание 26		Стадия	Лист	Листов
							Р	6	
Изм.	Жолуч	Лист № док.	Подп.	Дата	Схемы расположения элементов факверка по осям А, Б, Г; 1, 2, 7; между осями А-Б. Узлы 1-7 000 "Титан-Проект"				
Разраб.	Бойкова			13.08.26					
Проверил	Ятманов			13.08.26					
Нач. отд.	Овсянников			13.08.26					
Н. контр.	Столярова			13.08.26					
ГИП	Исмаилов			13.08.26					
2171.3-26-КМ_6_0.dwg					Формат А1				



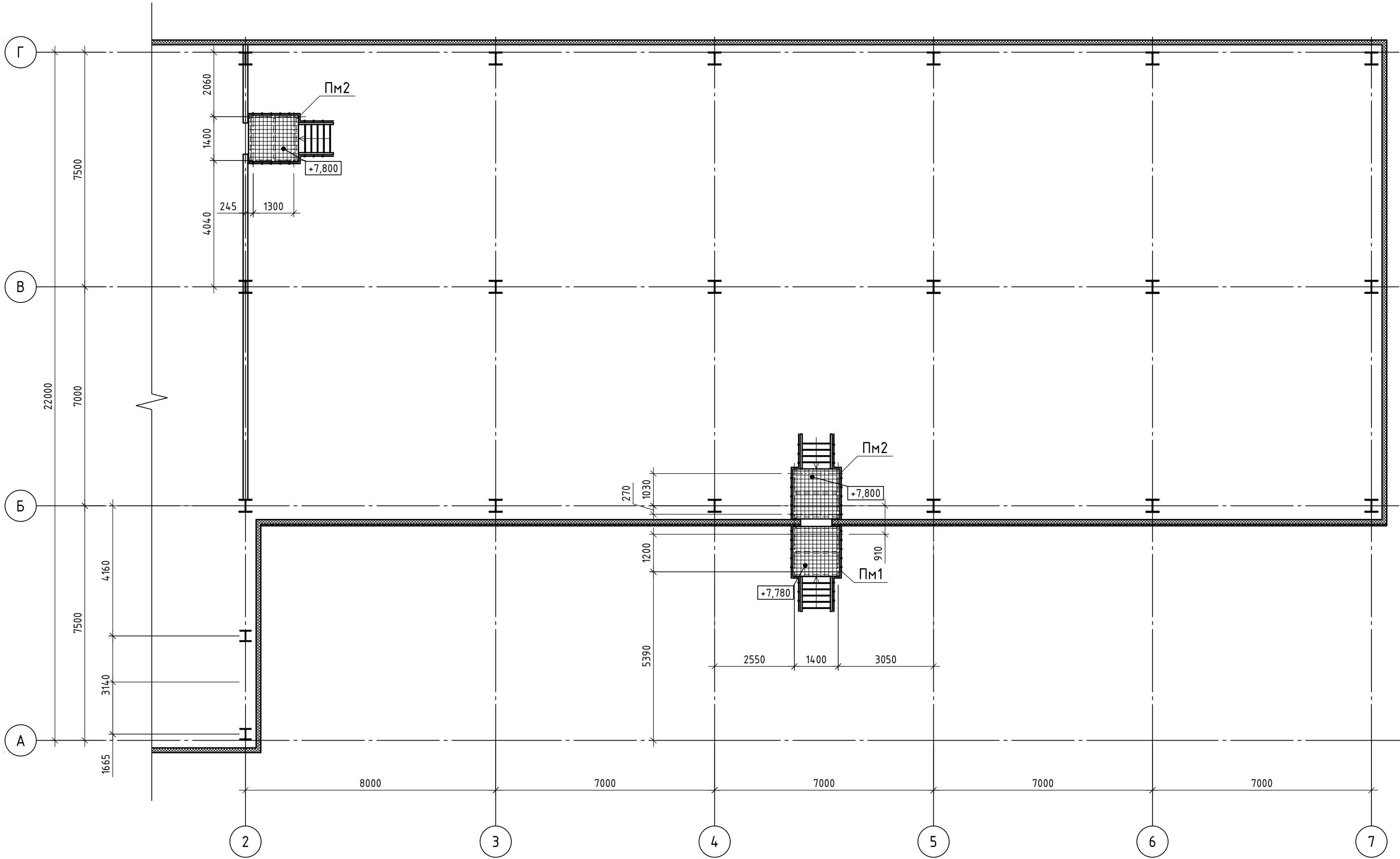
- Общие указания см. л.1
- Предусмотреть пакет из 2-х доборных пластин толщиной 2 и 4 мм, для заполнения рихтовочного зазора (0...6 мм) между фланцем балки и колонной. Пластины заполнения, при необходимости установить по месту на монтаже.
- Болты узлов 1-4, 6-8 принять по ГОСТ 32484.1-2013 класса точности В и класса прочности 10.9. Остальные болты принять класса прочности 8.8.
- Все необозначенные элементы принять из стали С255-4.

2171.3-26-КМ								
Завод по производству полиэтилентерефталата (ПЭТ) и полибутентерефталата (ПБТ)								
Изм.	Жолуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.	Бойкова			<i>Бойкова</i>	13.08.26			
Проверил	Ятманов			<i>Ятманов</i>	13.08.26			
Здание энергетических установок. Здание 26						Стадия	Лист	Листов
						Р	7	
Нач. отд.	Овсянников			<i>Овсянников</i>	13.08.26	000 "Титан-Проект"		
Н. контр.	Столярова			<i>Столярова</i>	13.08.26			
ГИП	Исмагилов			<i>Исмагилов</i>	13.08.26			
2171.3-26-КМ_7_0.dwg						Формат: А1		

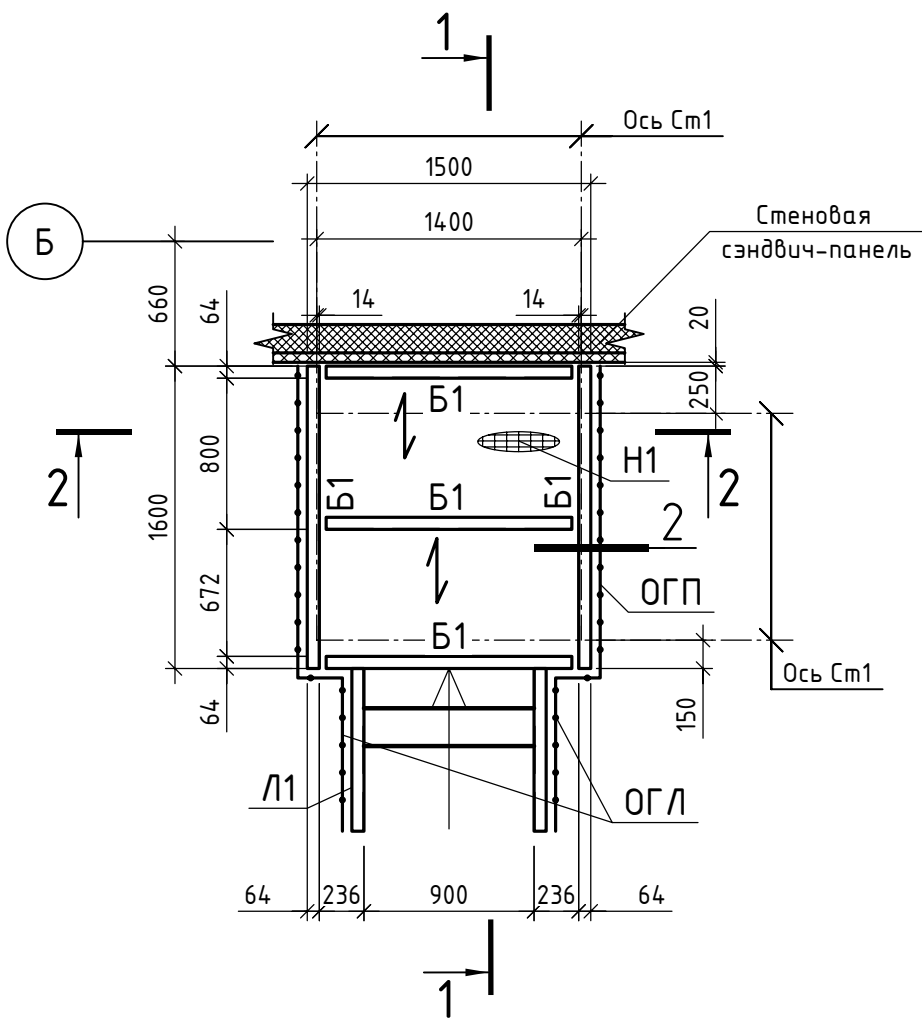


- 1 Общие указания см. л.1
- 2 Все болты, гайки, шайбы принять класса точности В, класса прочности 8.8.
- 3 Все необозначенные элементы принять из стали С255-4.
- 4 Общий объем бетона для обетонирования баз - 6,82 м³.

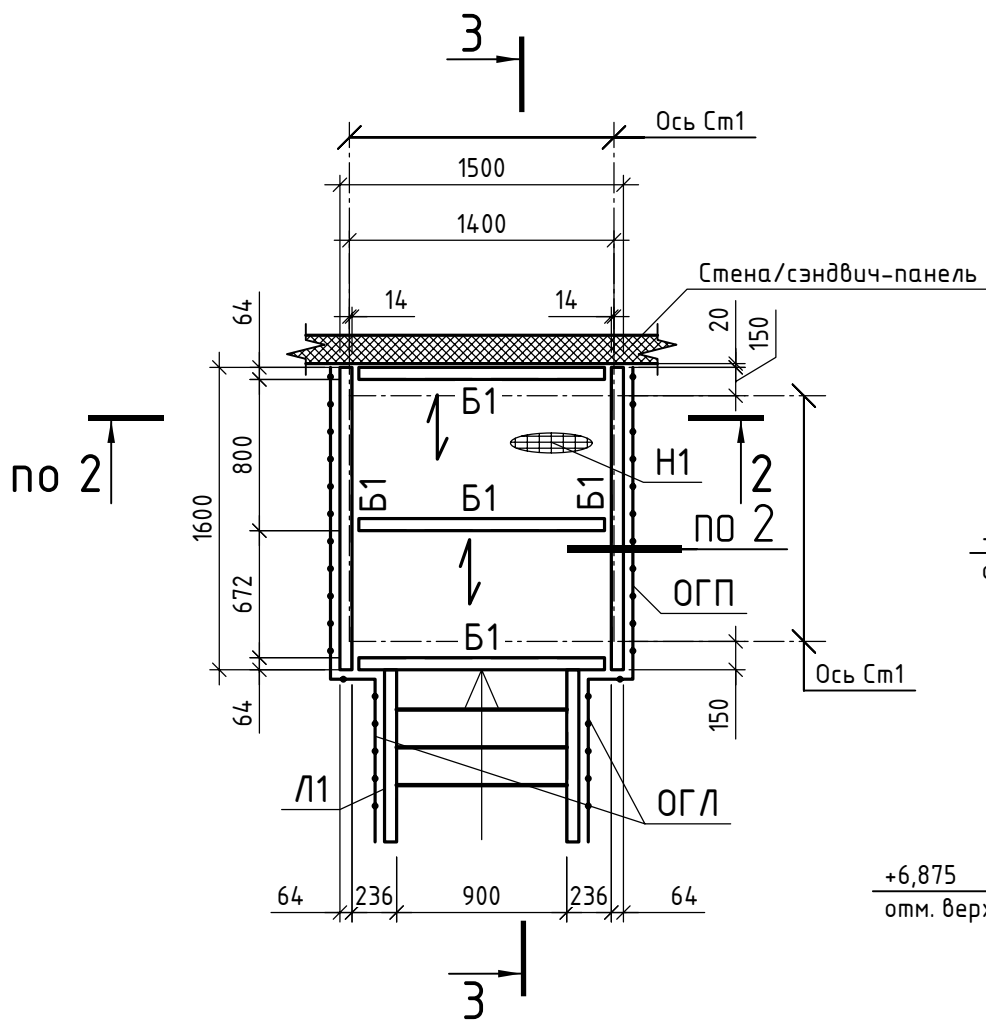
Схема расположения площадок в осях 2-7, А-Г на отм. +6,875



Площадка ПМ1



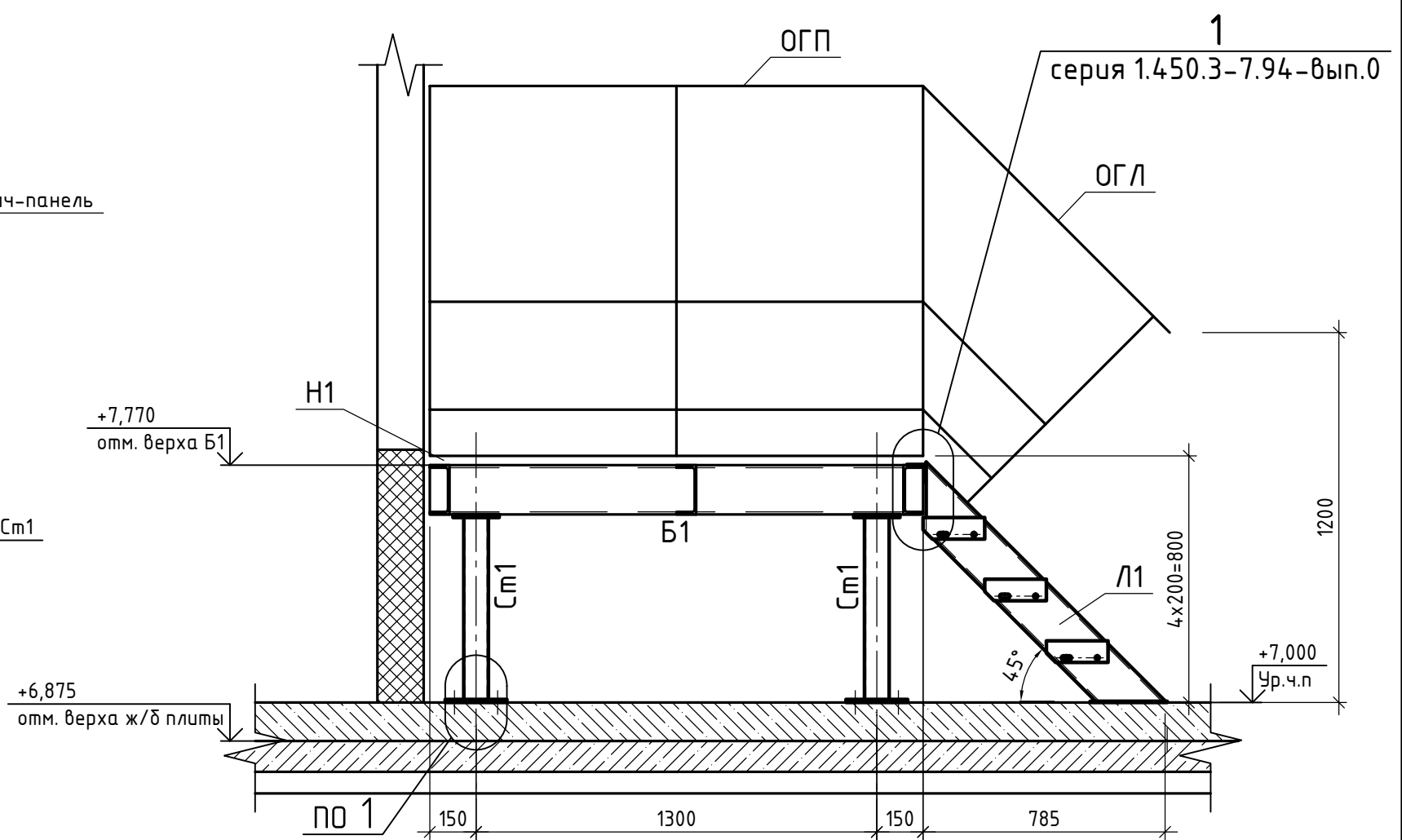
Площадка ПМ2



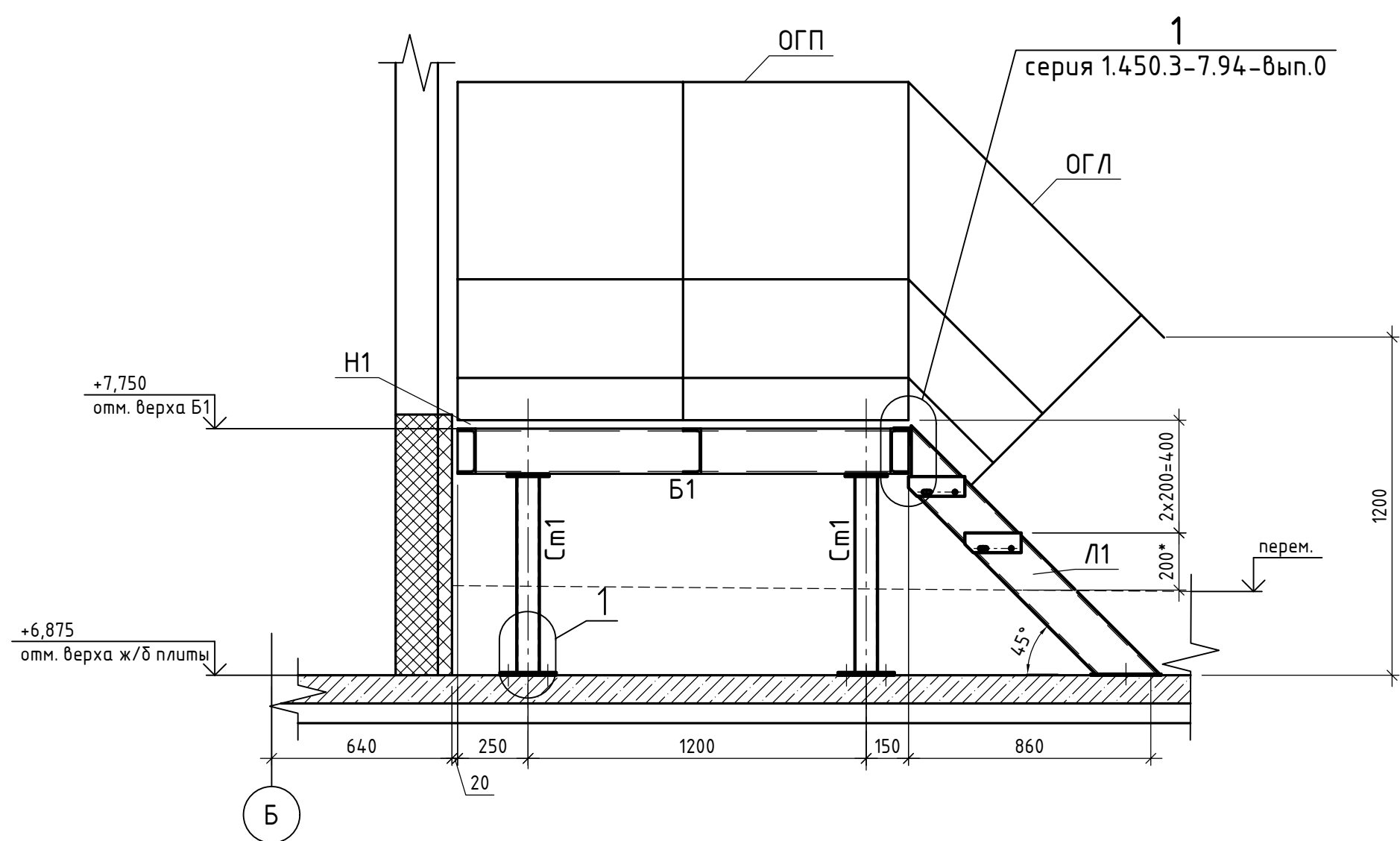
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Сечение		Усилия для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	А, кН	N, кН	M, кН*м			
Ст1		1	80x4				конструктивно	C255-4	
		2	10x150x150					C255-4	
		3	10x200x200					C255-4	
H1		1	СП 34x50/30x5					C245-4	
Б1		1	СП 34x50/30x5				конструктивно	C255-4	
		2	СП 34x38/30x3,900x200					C245-4	
		3	63x5					C245-4	
		4	8x250x90					C245-4	
		1	50x5					C245-4	
		2	25x3					C245-4	
		3	4x150					C245-4	
		1	50x5					C245-4	
		2	25x3					C245-4	
		3	4x150					C245-4	

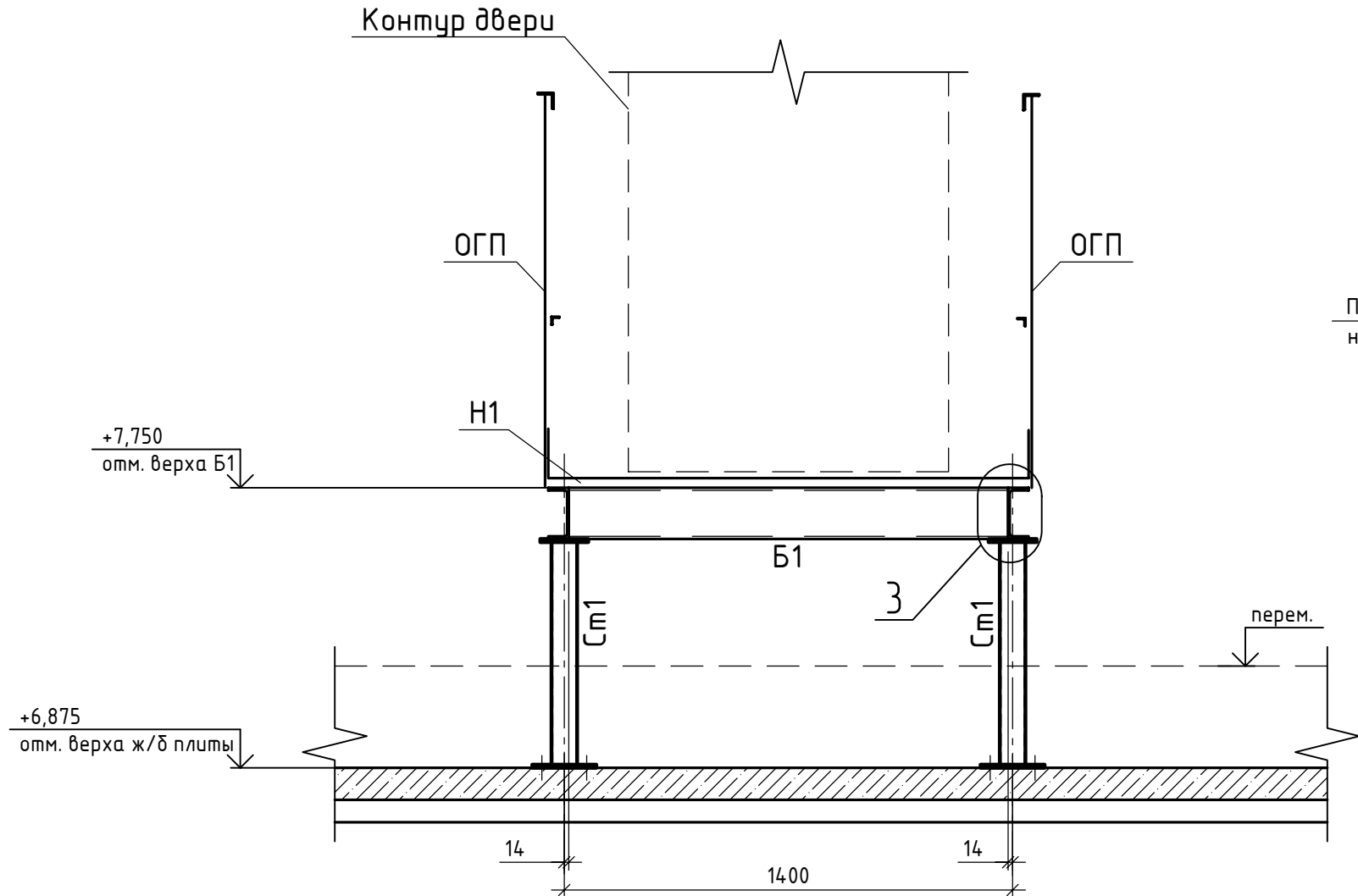
3-3



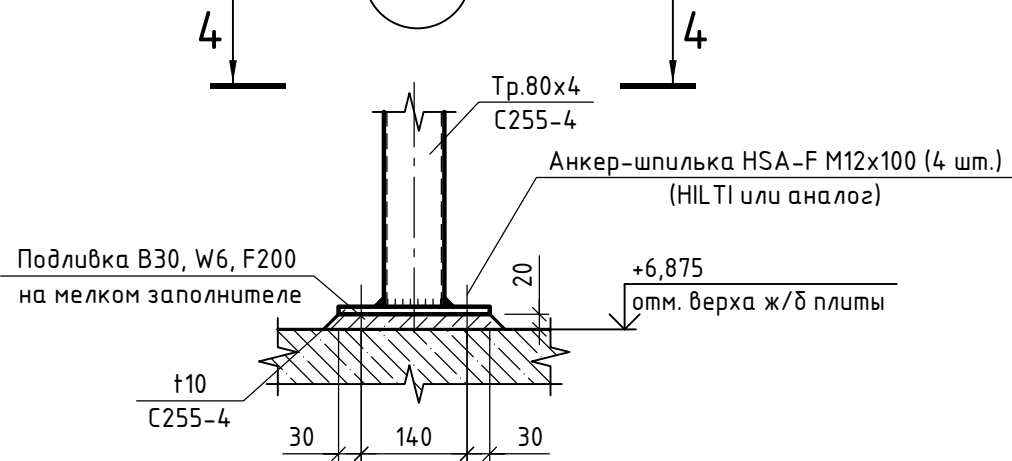
1-1



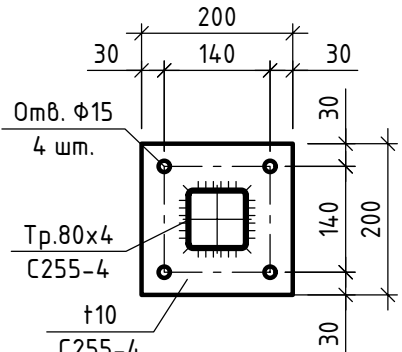
2-2



1



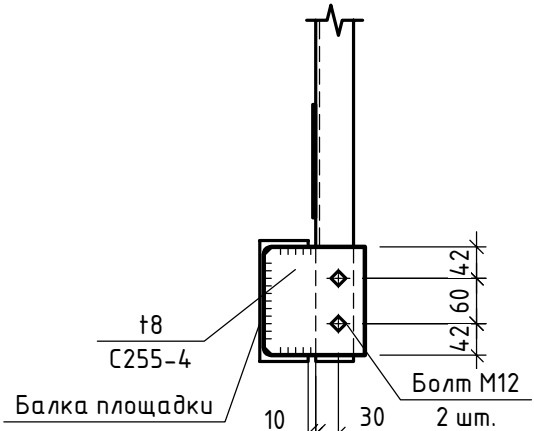
4-4



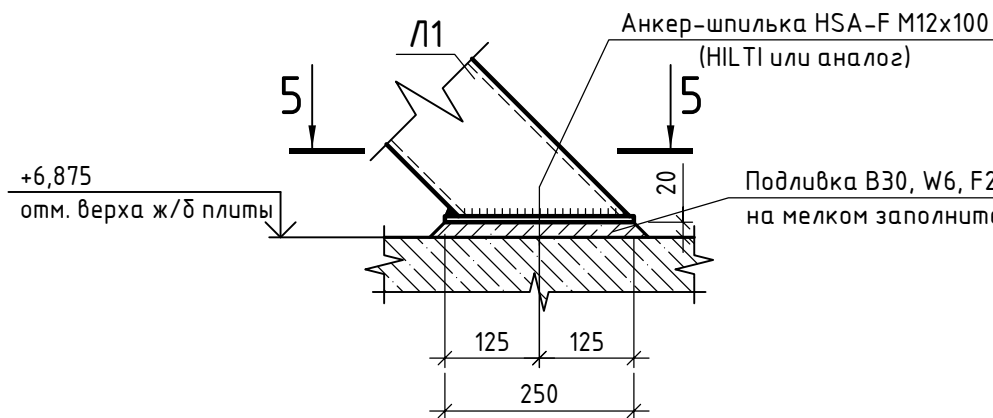
Условные обозначения

← - направление несущих полос решетчатого настила

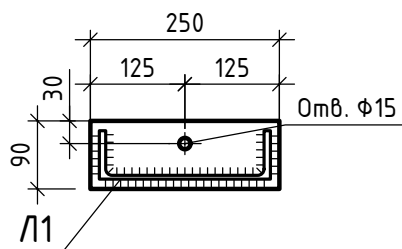
Узел крепления ОГП к балке площадки



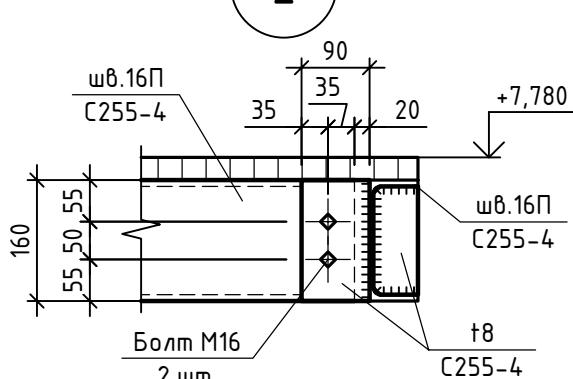
Узел крепления Л1 к ж/б плите



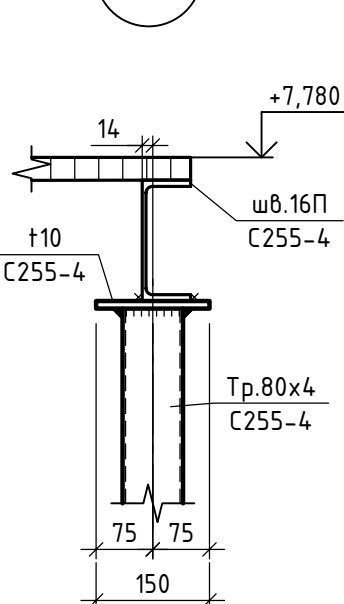
5-5



2



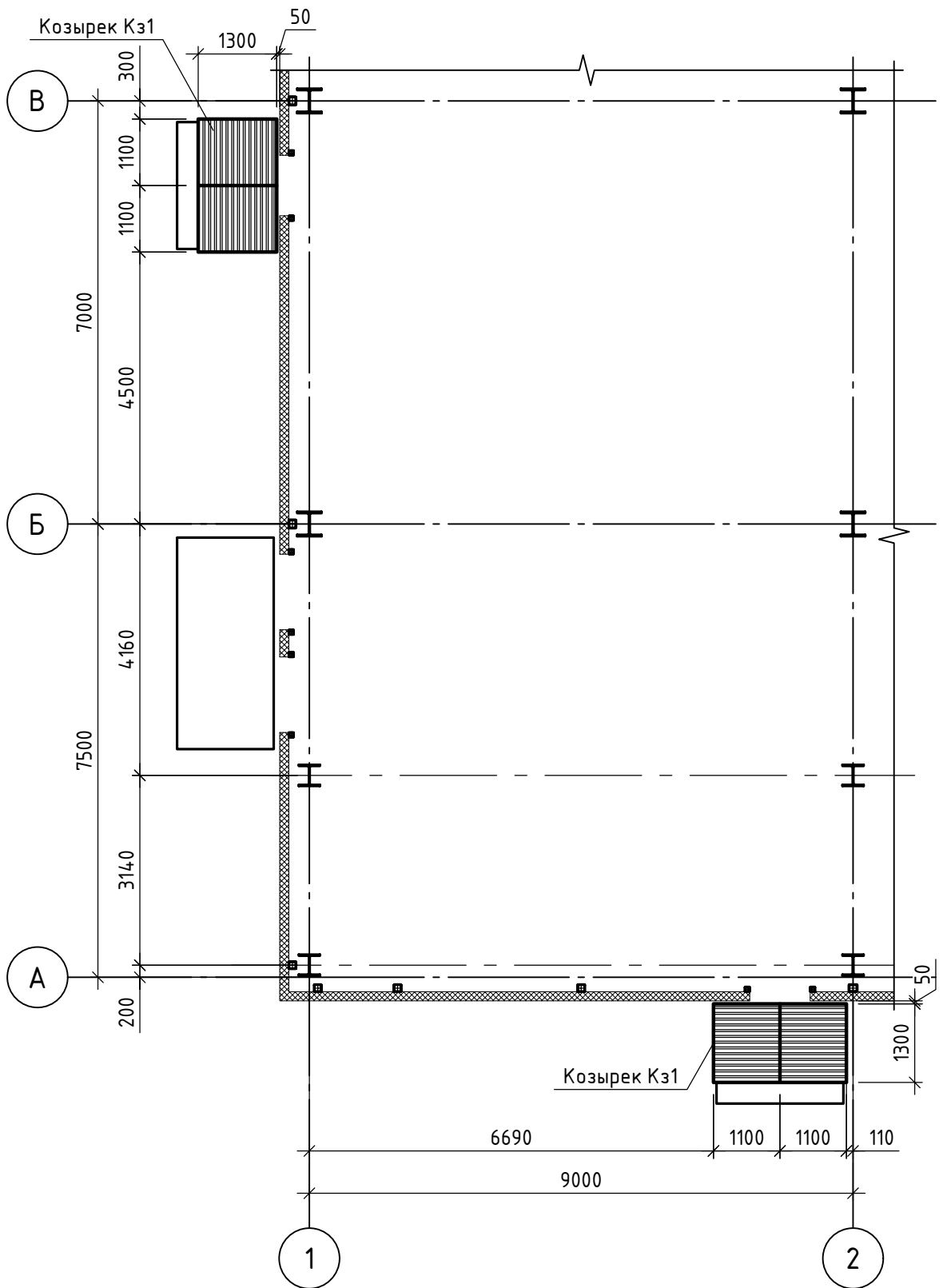
3



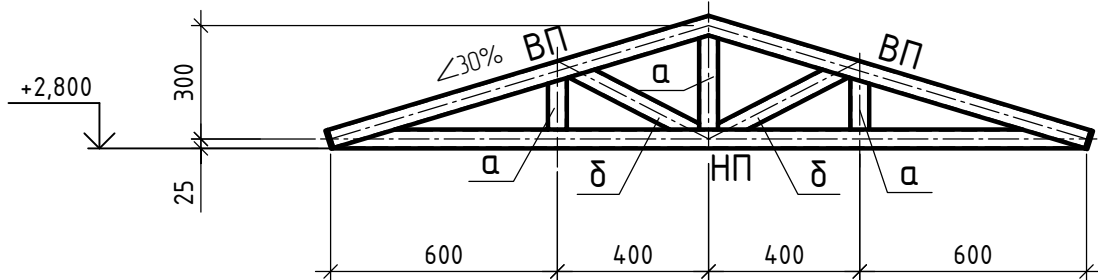
- Общие указания см. л.1
- В качестве покрытия применять сварной решетчатый настил по СТ 23083253-002-2014 марки SP 34x50/30x5, S4, Zn, тип А - для площадок обслуживания, марки SP 34x38/30x3, S4, Zn, тип А - для ступеней лестниц. Крепление настила осуществлять при помощи универсального скрепителя. Для ступеней лестниц предусмотреть уклон 2° внутрь.
- Привязка элементов Б1 дана по стенке швеллера.
- Общий объем обетонирования - 0,045м³.

2171.3-26-КМ						
Завод по производству полиэтилентерефталата (ПЭТ) и полибутилентерефталата (ПБТ)						
Изм.	Жолчуу	Лист № док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Бойкова		<i>Бойкова</i>	13.08.26		
Проверил	Ятманов		<i>Ятманов</i>	13.08.26		
Здание энергетических установок. Здание 26				Стадия	Лист	Листов
				Р	9	
Нач. отд.	Овсянников		<i>Овсянников</i>	13.08.26		
Н. контр.	Столярова		<i>Столярова</i>	13.08.26		
ГИП	Измайлов		<i>Измайлов</i>	13.08.26		
Схема расположения площадок в осях 2-7, А-Г на отм. +6,875. Площадка Пм1, Пм2				000 "Титан-Проект"		

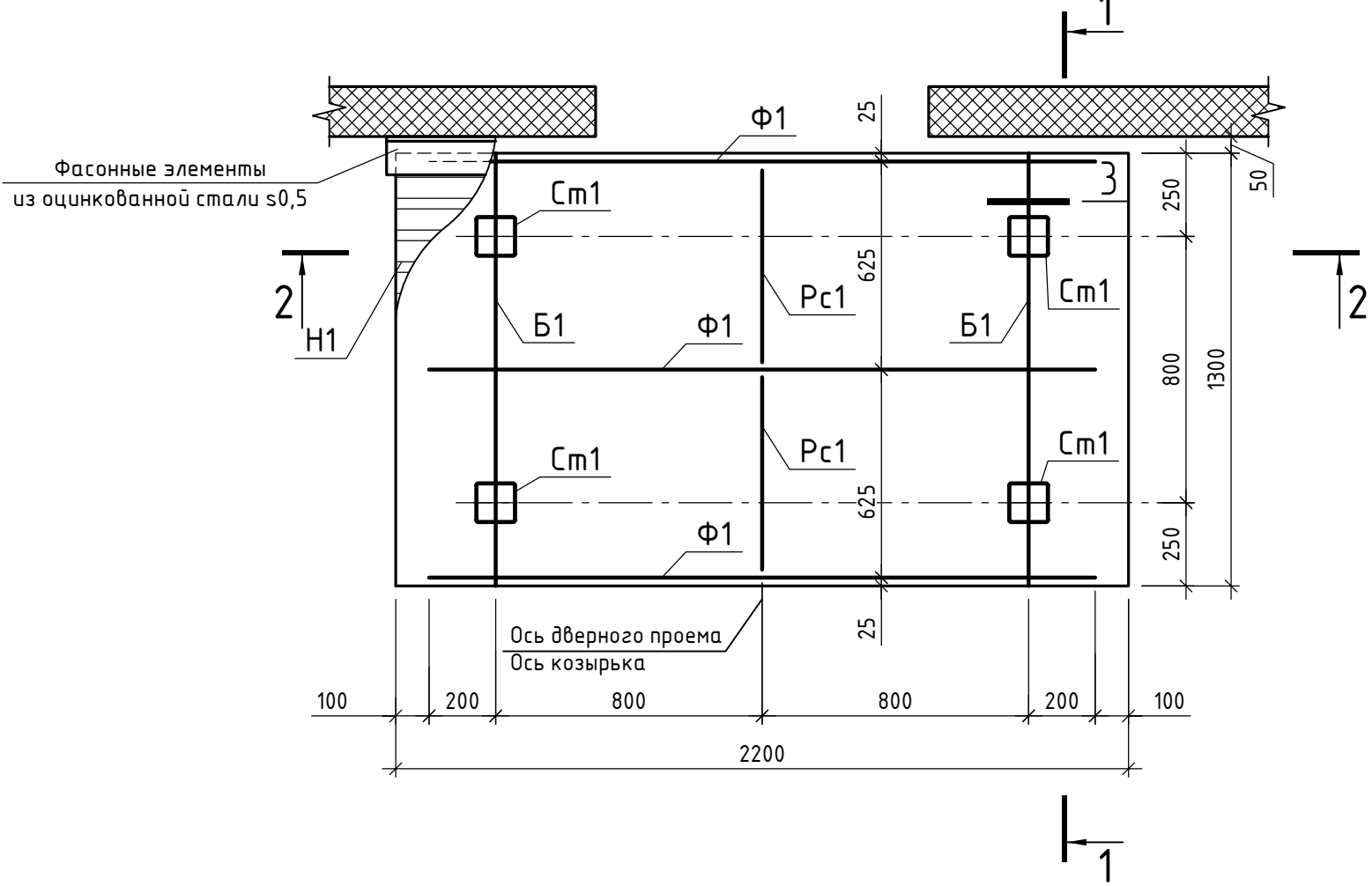
Схема расположения козырьков в осях А-В/1-2



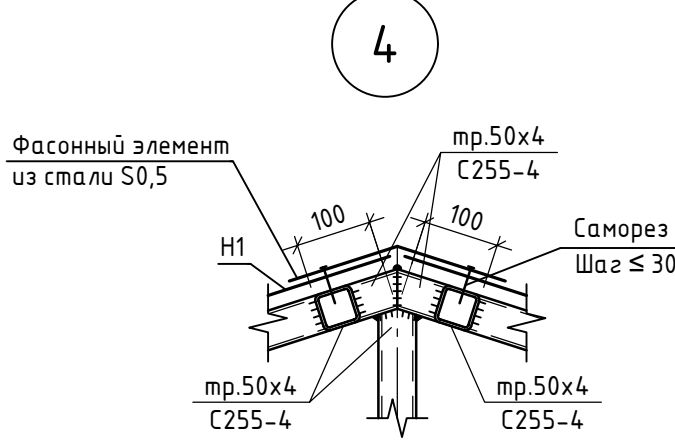
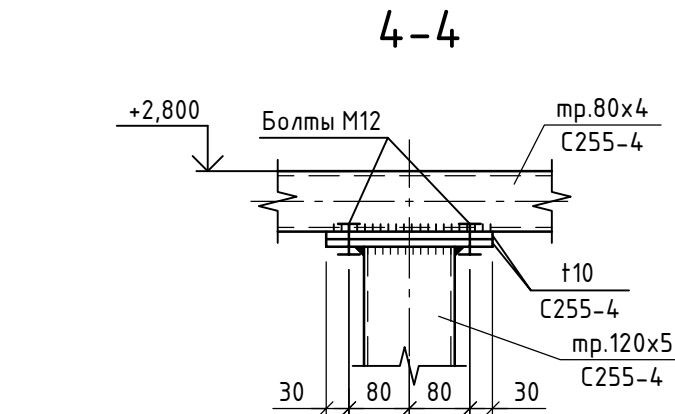
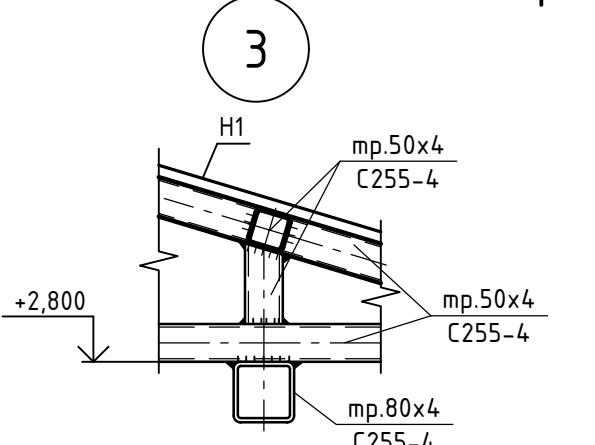
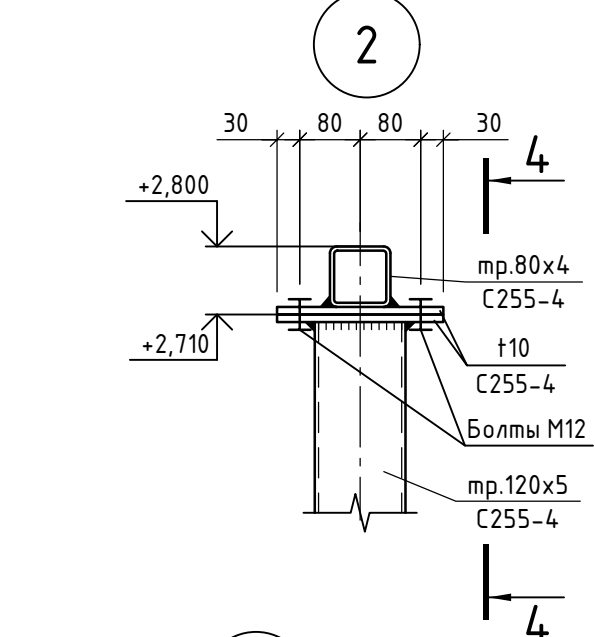
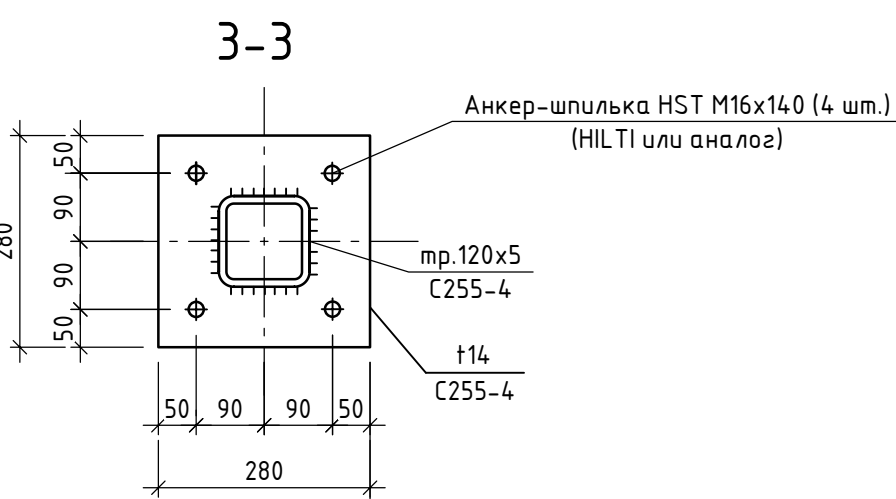
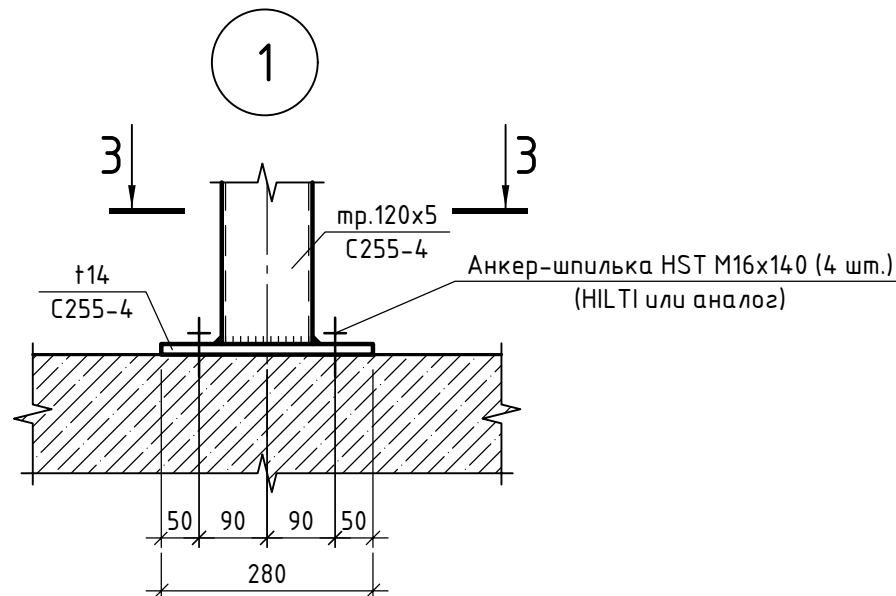
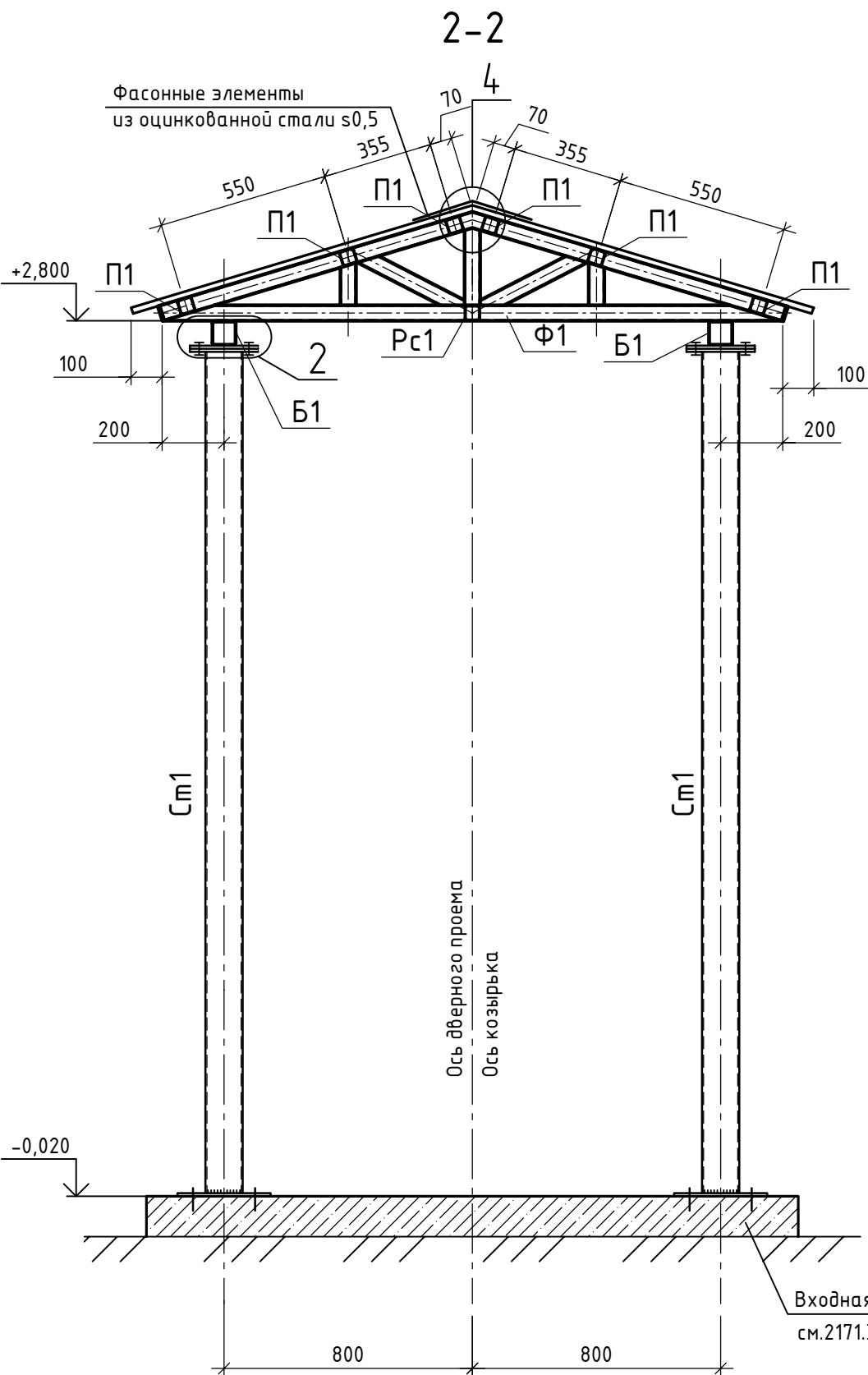
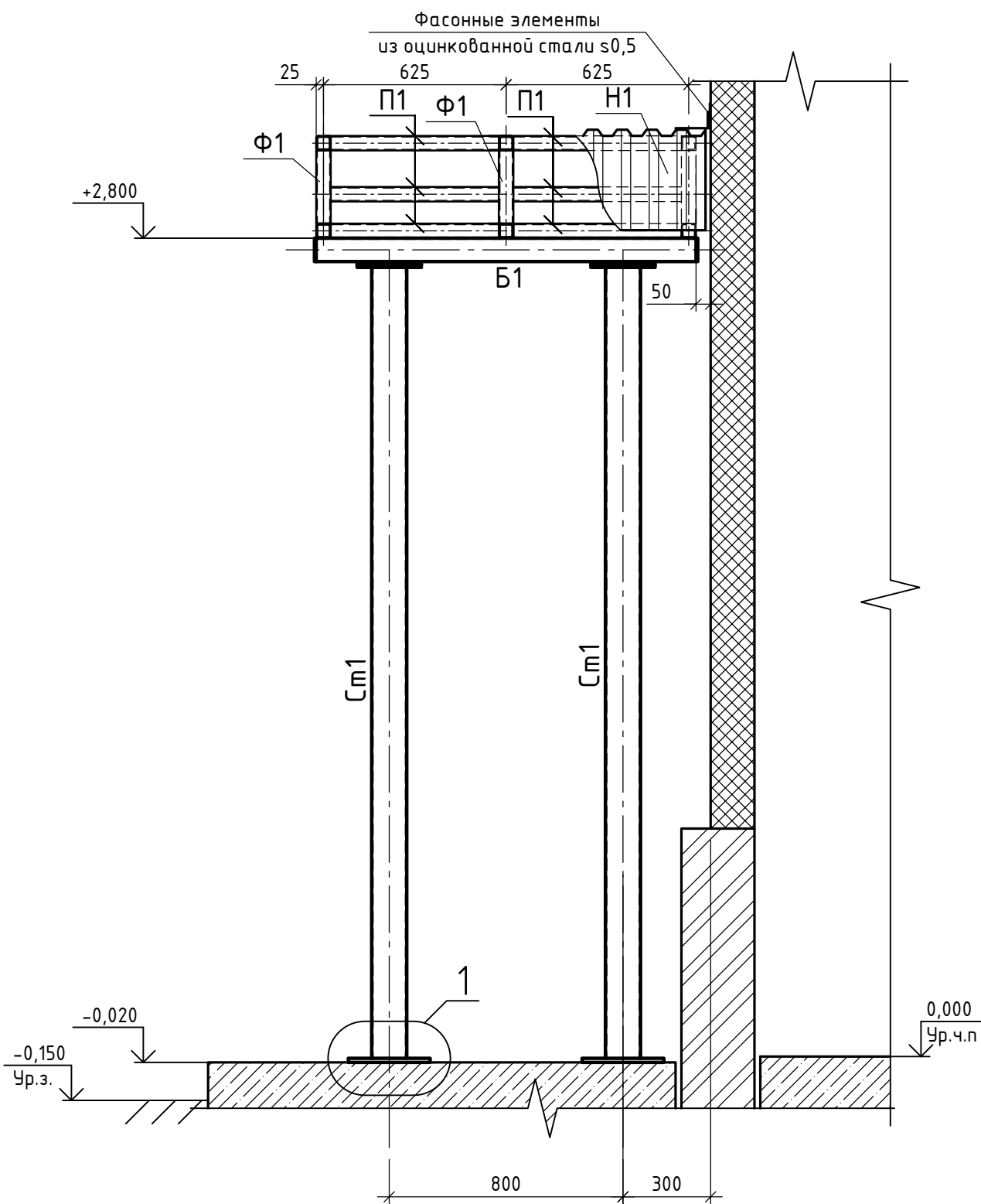
Ферма Ф1



Козырек Кз1
(прогоны П1 условно не показаны)



1-1



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Сечение		Усилия для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	А, кН	Н, кН	М, кН*м			
См1		1	□ 120x5					С255-4	
		2	- 14x280x280					С255-4	
		3	- 10x220x220					С255-4	
Б1	□		□ 80x4					С255-4	
Рс1	□		□ 50x4					С255-4	
П1	□		□ 50x4					С255-4	
Н1			С21-1000-0.5					С245-4	
Ф1	сложный	ВП	□ 50x4					С255-4	
		НП	□ 50x4					С255-4	
		а	□ 50x4					С255-4	
		б	□ 50x4					С255-4	

1 Общие указания см. л.1

						2171.3-26-КМ					
						Завод по производству полиэтилентерефалата (ПЭТ) и полибутилентерефалата (ПБТ)					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание энергетических установок. Здание 26			Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Бойкова				13.08.26				Р	10	
Проверил	Ятманов				13.08.26	Схема расположения козырьков в осях А-В/1-2. Козырек К1. Ферма Ф1			ООО "Титан-Проект"		
Нач. отд.	Обвясников				13.08.26						
Н. контр.	Столярова				13.08.26						
ГИП	Иснагилов				13.08.26						

2171.3-26-КМ_10_0.dwg

Формат А1

Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	Поз.	Масса металла по элементам конструкции, т						Общая масса, т	Площадь окраски, м²
				Колонны и фасверк	Ригели	Связи	Балки	Прогоны	Площадки, лестницы		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Двутавры стальные горячекатаные ГОСТ 35087-2024	С355-6 ГОСТ 27772-2021	ДВ. 40К4	1	13,13						13,13	172,07
		ДВ. 40К3	2	48,17						48,17	698,44
		ДВ. 40К1	3	5,22						5,22	91,27
		ДВ. 60Ш4	3		6,43					6,43	84,23
		ДВ. 50Ш3	4		16,08					16,08	252,43
		ДВ. 45Ш2	5		18,81					18,81	327,31
		ДВ. 35Ш2	6		2,08					2,08	43,37
	Итого:		7	66,52	43,4					109,92	
	С255-4 ГОСТ 27772-2021	ДВ. 35К2	8	9,87						9,87	170,73
		ДВ. 40Ш2	9				5,98			5,98	112,93
		ДВ. 40Ш1	10				13,82			13,82	281,96
		ДВ. 35Ш2	11				58,98			58,98	1226,74
		ДВ. 30Ш2	12		0,86		22,09			22,95	537,05
		ДВ. 20Ш1	13				0,38			0,38	12,99
		ДВ. 20Б1	14		0,12		9,62			9,75	384,03
	Итого:		15	9,87	0,98		110,87			121,73	
	Всего профиля:		16	76,39	44,39		110,87			231,65	
	Швеллер с параллельными гранями полок ГОСТ 8240-97	шв.20П	17					0,5		0,5	19,08
		шв.16П	18						0,4	0,4	16,21
		Итого:	19					0,5	0,4	0,9	
	Всего профиля:		20					0,5	0,4	0,9	
	Уголок равнополочный ГОСТ 8509-93	С245-4 ГОСТ 27772-2021	Л63х5	21					0,01	0,01	0,68
			Л50х5	22					0,26	0,26	13,57
			Л25х3	23					0,03	0,03	2,27
		Итого:	24						0,3	0,3	
		С255-4 ГОСТ 27772-2021	Л125х8	25	0,69					0,69	22,77
			Л75х6	26	0,03			0,01		0,05	2,12
	Итого:		27	0,72				0,01		0,74	
	Всего профиля:		28	0,72				0,01	0,3	1,04	
	Уголки стальные горячекатаные неравнополочные ГОСТ 8510-86	С255-4 ГОСТ 27772-2021	Л110х70х8	29			0,01			0,01	0,43
				30							
		Итого:	31				0,01			0,01	
	Всего профиля:		32				0,01			0,01	

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	Поз.	Масса металла по элементам конструкции, т						Общая масса, т	Площадь окраски, м²	
				Колонны и фасверк	Ригели	Связи	Балки	Прогоны	Площадки, лестницы			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Профили гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные ГОСТ 30245-2003	С255-4 ГОСТ 27772-2021	мр. 160х7	33			4,47				4,47	84,88	
		мр. 120х5	34	12,83					0,38	13,21	350	
		мр. 100х4	35			0,44				0,44	14,56	
		мр. 80х4	36	0,32		0,14			0,12	0,57	18,81	
		мр. 50х4	37						0,28	0,28	9,05	
		мр. 140х120х6	38	4,96						4,96	109,11	
	Итого:		39	18,1		5,05			0,77	23,92		
	Всего профиля:			40	18,1		5,05			0,77	23,92	
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	С245-4 ГОСТ 27772-2021	т8	41						0,01	0,01	0,27	
		т4	42						0,06	0,06	4,03	
			43									
	Итого:		44						0,07	0,07		
	С255-4 ГОСТ 27772-2021	т14	45	0,49					0,07	0,56	10,25	
		т12	46	0,57		1,03				1,6	34,45	
		т10	47	0,19		0,32	0,03		0,12	0,66	16,94	
		т8	48	0,56		0,02	0,06		0,23	0,88	28,11	
		т6	49	0,15		0,04			0,01	0,21	9,02	
		Итого:	50	1,97		1,42	0,09		0,44	3,91		
	С355-6 ГОСТ 27772-2021	т45	51		0,75					0,75	4,45	
		т40	52		11,57					11,57	76,39	
		т30	53	4,69						4,69	40,79	
		т28	54	0,32	0,15					0,46	4,35	
		т27	55		1,05					1,05	9,84	
		т20	56	2,89	0,36					3,25	42,28	
		т14	57	4,6	0,03					4,62	85,09	
		т12	58	4,62						4,62	99,24	
		т10	59		0,03					0,03	0,65	
	Итого:		60	17,1	13,94					31,04		
	Всего профиля:			61	19,07	13,94	1,42	0,09		0,51	35,02	
	Настил решетчатый сварной СТО 23083253-002-2017	С245-4 ГОСТ 27772-2021	SP 34х50/30х5 S4 Zn	62						0,03	0,03	
				63								
		Итого:		64						0,03	0,03	
	Всего профиля:			65						0,03	0,03	

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	Поз.	Масса металла по элементам конструкции, т						Общая масса, т	Площадь окраски, м²
				Колонны и фасверк	Ригели	Связи	Балки	Прогоны	Площадки, лестницы		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Ступени стальные решетчатые СТО 23083253-004-2017	С245-4 ГОСТ 27772-2021	SP 34х38/30х3 S4 Zn 900х200	66						0,05	0,05	
			67								
	Итого:		68						0,05	0,05	
Всего профиля:			69						0,05	0,05	
ГОСТ 24045-2016 Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства	С245-4 ГОСТ 27772-2021	С21-1000-0.5	70						0,03	0,03	
			71								
	Итого:		72						0,03	0,03	
Всего профиля:			73						0,03	0,03	
ГОСТ 14918-2020 Прокат листовой горячеоцинкованный	См3 ГОСТ 380-2005	т0,5	74						0,01	0,01	
			75								
	Итого:		76						0,01	0,01	
Всего профиля:			77						0,01	0,01	
Всего масса металла:			78	114,29	58,33	6,46	110,97	0,51	2,1	292,66	5525,22
В том числе по маркам:			79								
С355-6			80	83,62	57,34					140,96	
С255-4			81	30,67	0,98	6,46	110,97	0,51	1,62	151,21	
С245-4			82						0,49	0,49	
См3			83						0,01	0,01	

- 1 Подсчет массы выполнен без учета массы наплавленного металла (1 %) и без учета отходов на раскрой при производстве (3,7 %).
- 2 Определение окончательной массы для заказа металла выполнить на основании чертежей КМД с учётом раскроя, криволинейности элементов, стыковки листа и проката, отходов и технологических возможностей завода-изготовителя металлоконструкций.

						2171.3-26-КМ.СМ			
						Завод по производству полиэтилентерефталата (ПЭТ) и полибутилентерефталата (ПБТ)			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание энергетических установок. Здание 26	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Бойкова			<i>Бойкова</i>	13.08.26		Р		1
Проверил	Ятманов			<i>Ятманов</i>	13.08.26	Спецификация металлопроката	000 "Титан-Проект"		
Нач. отд.	Обвясников			<i>Обвясников</i>	13.08.26				
Н. контр.	Столярова			<i>Столярова</i>	13.08.26				
ГИП	Исмаилов			<i>Исмаилов</i>	13.08.26				
2171.3-26-КМ.СМ_0.dwg						Формат А3х3			

КАРТОЧКА ПРЕДПРИЯТИЯ

Полное наименование юридического лица	Общество с ограниченной ответственностью «Псковский завод «Титан-Полимер»
Сокращенное наименование ЮЛ	ООО "Титан-Полимер" /«Titan-Polymer» Ltd
Дата регистрации юридического лица	14 февраля 2018 г.
ОГРН	1186027001698
ИНН	6037009410
КПП	660850001
Код по ОКПО	25188097
ОКАТО	58249872021
ОКТМО	58649472196
ОКОПФ	12300
ОКОГУ	4210014
Адрес (местонахождение) юридического лица	РФ, 180502, Псковская область, Псковский район, Тямшанская волость, деревня Моглино, Особая экономическая зона ППТ Моглино, д. 67, стр. 1, помещ. 101
Адрес доставки товаров/работ/услуг для указания в договорах:	РФ, 180502, Псковская область, Псковский район, Тямшанская волость, деревня Моглино, Особая экономическая зона ППТ Моглино, д. 67, стр. 1, помещ. 101
Система налогообложения	Общая
Банковские реквизиты:	
Beneficiary Bank	GAZPROMBANK, MOSCOW, RUSSIA
1.Расчетный счет (валюта)	Доллар США 40702840700000010921 (текущий (мы платим)) 407028400000007010310 (транзитный (нам платят)) ЕВРО 40702978400000009719 (текущий (мы платим)) 407029788000007009228 (транзитный (нам платят))
SWIFT	GAZPRUMXXX
2.Расчетный счет (российский рубль)	
1.Для расчетов с Поставщиками (Этап 2 реализуемого проекта – ПЭТФ и ПБТ гранулы)	407028103000000125592
Наименование банка	Банк ГПБ (АО), г. Москва
Корреспондентский счет	30101810200000000823 в ГУ Банка России по ЦФО

БИК	044525823
Для входящих переводов в валюте:	
USD:IntermediaryBank:	Citibank N.A., New York SWIFT: CITIUS33 Account: 36141825
EURO: IntermediaryBank:	Bank GPB International S.A., Luxembourg SWIFT: GAZPLULL Account: LU643790111780352004
Представитель юридического лица, имеющий право действовать без доверенности	Генеральный директор Табаев Борис Владимирович